

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ПОЛУШУБА КОЖЕНА ЗА МЪЖЕ”

ТС. 71.2663.17

СОФИЯ

2017 г.



СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

РУМЕН ВАСИЛЕВ

..... 2017 г.

СЕКРЕТАР
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ТОМА ИВАНОВ

..... 2017 г.

ДИРЕКТОР
НА ДИРЕКЦИЯ „ЛОГИСТИКА“
ТОЙ И ЗАЯВИТЕЛ

ПОЛКОВНИК

МИТКО ГРИГОРОВ

..... 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ПОЛУШУБА КОЖЕНА ЗА МЪЖЕ“

ТС Ж 71.2663.17

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 4/24.04.2017 г.
и заменя ТС Ж 71.2103.15

Актуализирана на основание писмо с рег. № 30-17-151/03.04.2017 г.



ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА
„ПРОФ. ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ“

ДОЦ. Д-Р

..... 2017 г.

ПЕТКО ТАУШАНОВ

РАЗРАБОТИЛ: ИНЖ. ЗАРЕВА
АВТОР НА ФИГУРИТЕ: ИНЖ. БОРИСОВА

ТС Ж 71.2663.17

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ПОЛУШУБА КОЖЕНА ЗА МЪЖЕ” - ТС *Ж 71.2663.17*

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Кожената полушуба е изработена от лицева кожа (напа-ярешка) от дребен рогат добитък, в цвят черен за военнослужещите от Сухопътните войски (СВ) и Военноморските сили (ВМС), и в цвят тъмносив за военнослужещите от Военновъздушните сили (ВВС). Подплатена е с хастар от вискозна коприна. Комплектувана е с подвижна топла подплата от прошита към вискозен хастар полиестерна вата и подвижна топла яка от кожухарска кожа.

2.1. Полушуба от лицева кожа, с хастар

Силуетът на полушубата, изобразена на **Фигура 1** и **Фигура 2**, е прибран при ханша и с по-голяма свобода в областта на гърдите и рамената. Дължината на полушубата е три четвърти.

Предните части са с платка в раменната област, срязани са по линията на талията и са с лицева мостра по линията на бортовете. Предните части се закопчават с метален делим цип, покрит с пластрон, монтиран на лявата предна част. Закопчаването е допълнително осигурено с три метални оксидирани бутонкопчета. По линията на гърдите на предните части е изработен по един вертикално прорязан джоб, затварящ се с метален неделим цип, покрит с една широка филетка. Под линията на талията на предните части са изработени по два прорязани джоба – хоризонтален и наклонен, всеки с по една широка филетка. Хоризонталният прорез е покрит с капак, монтиран при свързването на предните части по линията на талията.

Гърбът е с платка в раменната област, срязан е в средата по дължина под платката, срязан е и по линията на талията, а долната му част е изпълнена от четири детайла.

Горната част на предните части и на гърба (над линията на талията) и долната им част (под линията на талията), са съединени чрез лента от лицевата кожа с широчина $(3,0 \pm 0,3)$ cm. Опаковата страна на лентата, по продължението ѝ през предните части и гърба, е обработена с лента от хастар така, че да се

получи тунел с пронизан в него шнур за прибиране на полушубата към тялото в областта на талията.

Яката е от две части – горна и долна, всяка от тях - с частично столче. Откъм горната част на яката, в шева на вратната извивка са пришити пет пластмасови копчета за закрепване на подвижната топла яка. На долната част на яката, успоредно на външния ѝ край, са пришити четири пластмасови копчета също за закрепване на подвижната топла яка.

Ръкавът е прикачен, тришевов, изпълнен от три детайла – един цял горен (лакътен) и два долни. При дължината му е изработен шлиц и маншет с метално оксидирано бутон-копче. В ръкавната извивка при раменния шев, в положение, осигуряващо пълна видимост е монтиран пагон - носач, чийто свободен край е закрепен с метално оксидирано бутон-копче. Този пагон е предназначен да носи униформения пагон. Областта на рамото, между лицевата част и хастара, е подсилена с дунапренова подплънка.

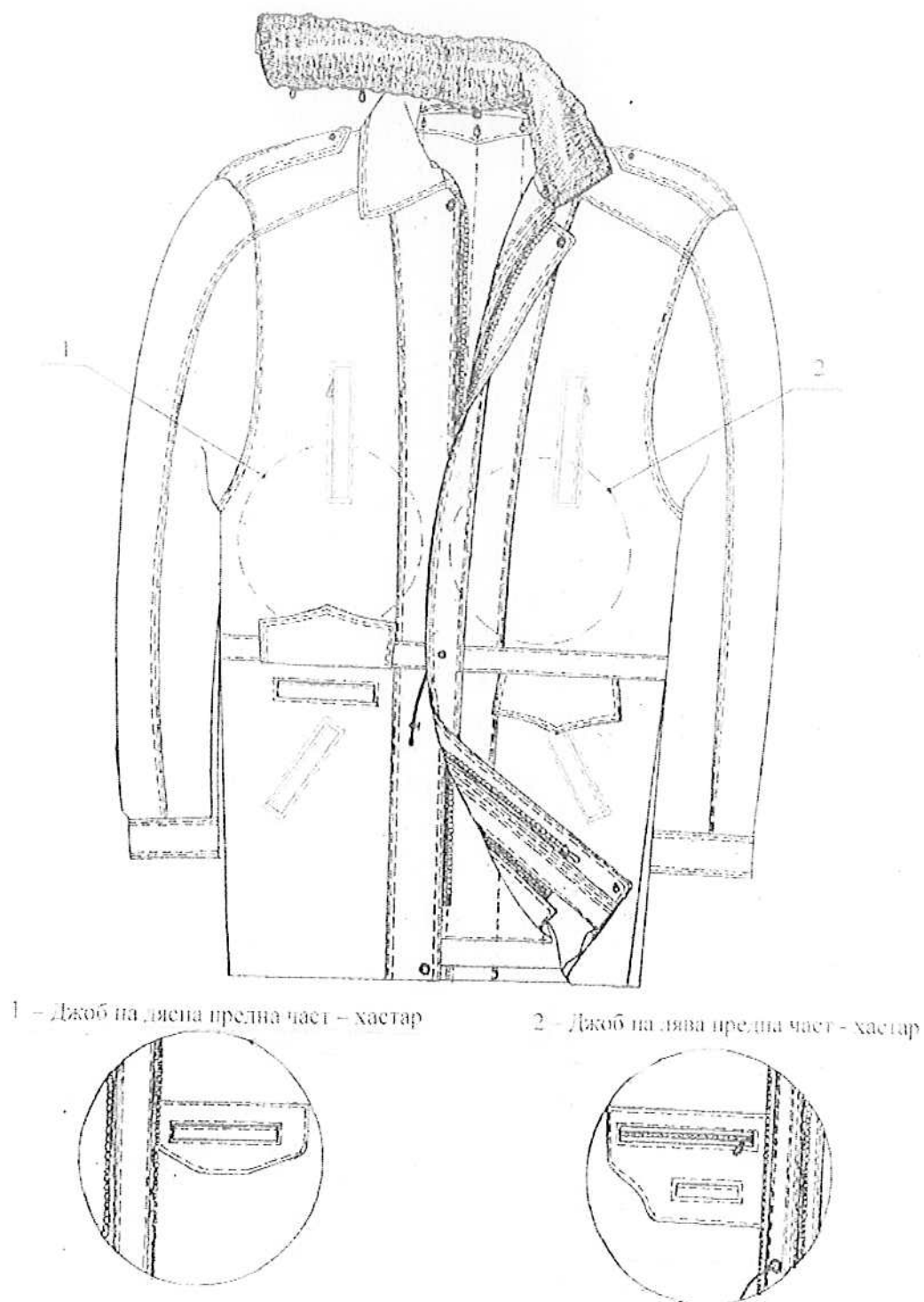
На лявата предна част от хастар, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб, затварящ се със спирален цип под две филетки от лицева кожа. Под този джоб е изработен друг, по-малък, с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прорезите е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на хастара. На дясната предна част от хастар, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прореза също е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на хастара. Насрещната мостра на трите прорязани вътрешни джоба на хастара е от лицева кожа.

Мострите на предните части, откъм хастара, са от лицева кожа. В съединителния им шев с детайлите от хастара, е монтиран цип за закрепване на подвижната топла подплата на полушубата.

Гърбът-хастар е изцяло скроен. В съединителния шев на гърба-хастар и яката е монтиран „вратен” детайл от лицева кожа, върху който са изработени три вертикални илика, предназначени за три пластмасови копчета, защити по вратната извивка на гърба на подвижната топла подплата на полушубата. В

средата на съединителния шев на „вратния” детайл с яката е защита закачалка от
лицева кожа на полушубата.

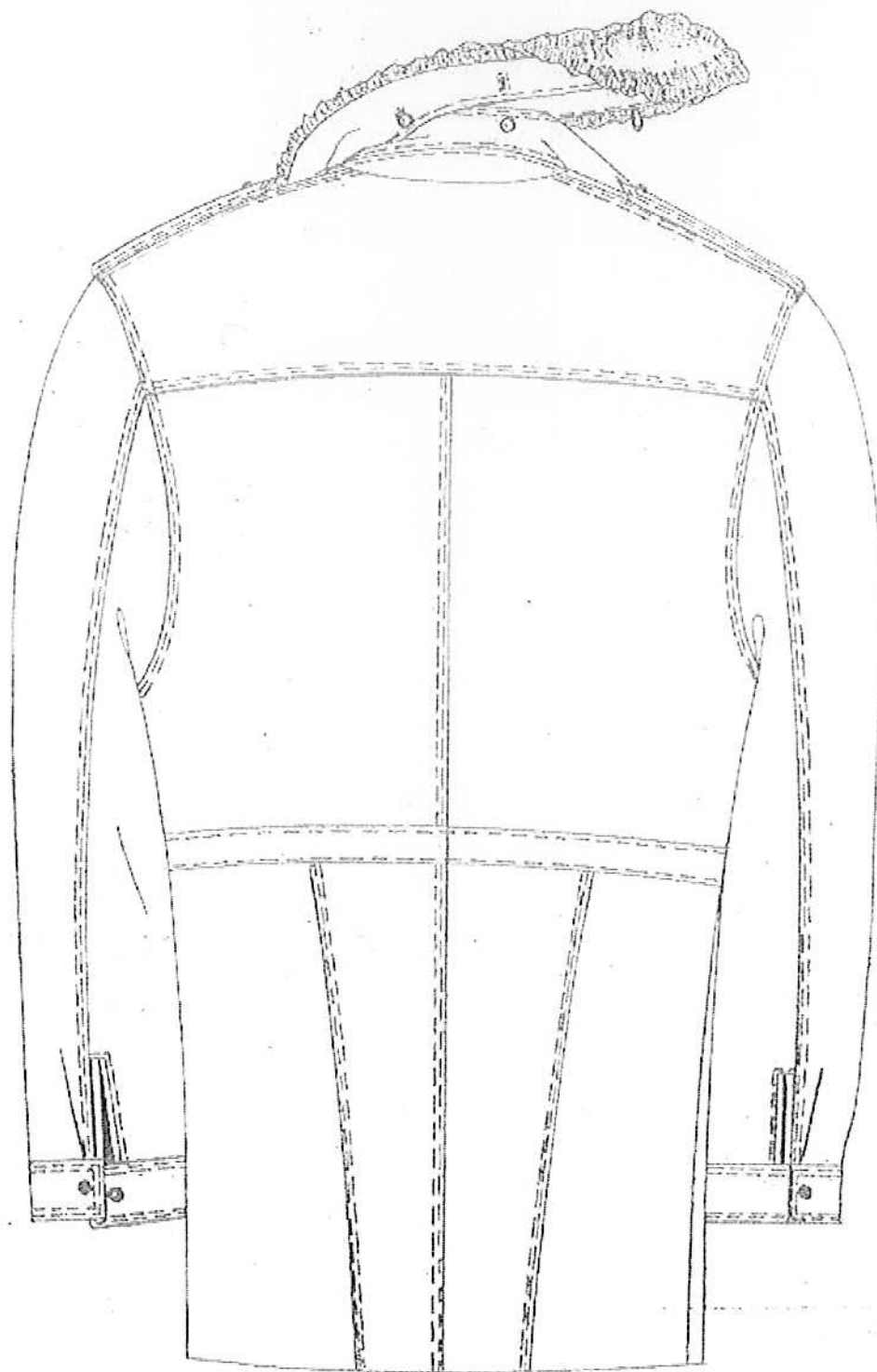
Ръкавът-хастар е прикачен, едношев.



1 – Джоб на дясна предна част – хастар

2 – Джоб на лява предна част – хастар

Фигура 1



Фигура 2

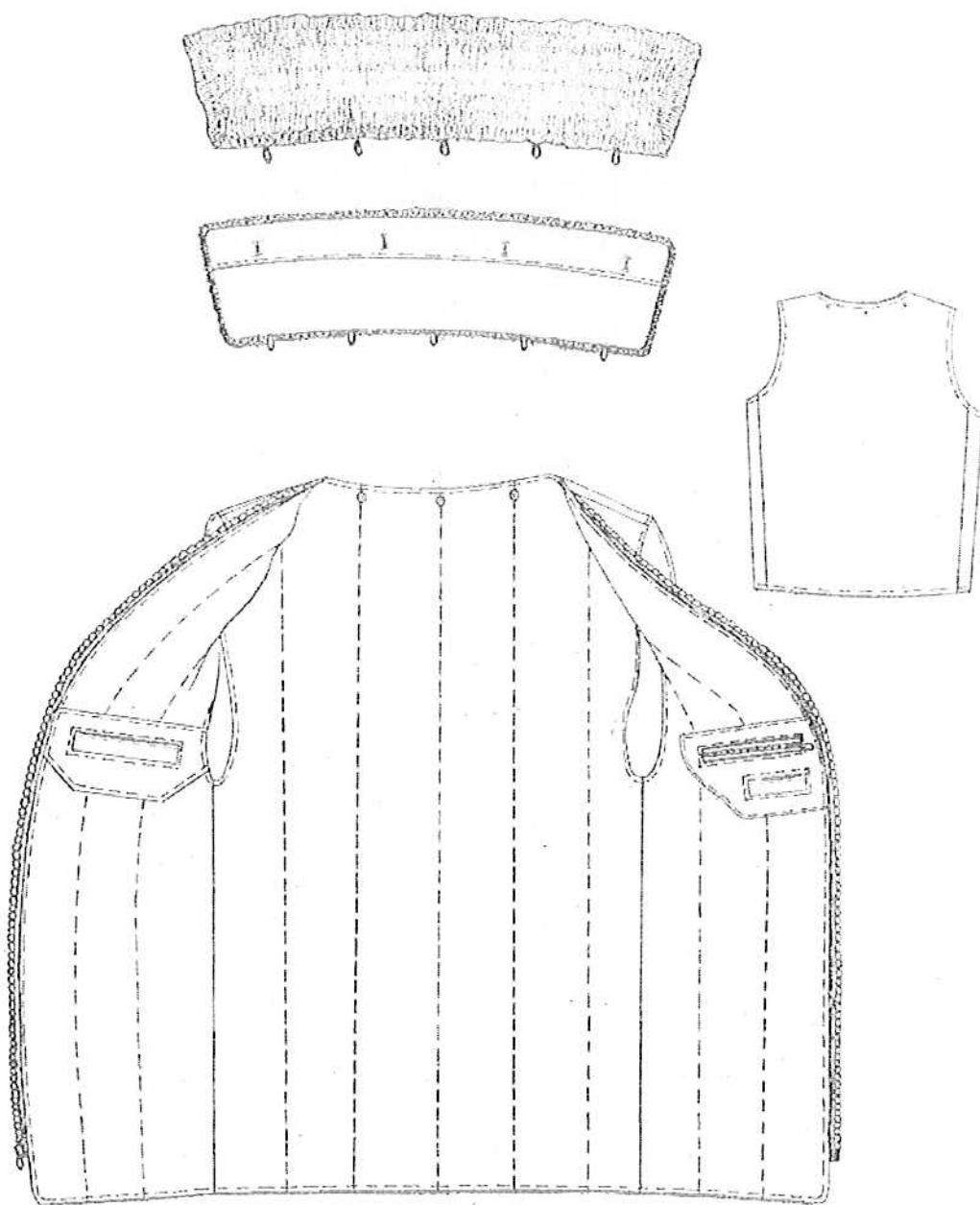
2.2. Подвижна топла подплата

Подвижната топла подплата е изобразена на **Фигура 3**.

Тази част на подвижната топла подплата, която е към тялото е изработена от едностранно прошита полиестерна вата към вискозен хастар. На лявата предна част, на линията на гърдите, е изработен прорязан вътрешен джоб, затварящ се със спирален цип под две филетки от лицева кожа. Под този джоб е

изработен друг, по-малък, с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прорезите е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на подвижната подплата. На дясната предна част, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прореза също е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на подвижната подплата. Насрещната мостра на трите прорязани вътрешни джоба на подвижната подплата е от лицева кожа.

Тази част на подвижната топла подплата, която е към полушубата е изпълнена от свободен вискозен хастар.



Фигура 3

2.3. Подвижна топла яка

Подвижната топла яка е изобразена също на Фигура 3. Горната част на подвижната яка е от кожухарска кожа, а долната ѝ част – от подлепен вискозен хастар. В съединителния шев на двете части на яката по външния ѝ край, откъм долната ѝ страна, е монтиран детайл от лицева кожа. Върху него са изработени четири вертикални илика за закопчаване на копчетата, пришити на долната страна на яката на полушубата. В шева на вратната извивка на подвижната яка са монтирани пет петлика от полиамидна лентичка, за захващане на копчетата, пришити върху вратната извивка на горната част на яката на полушубата.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на кожената полушуба с подвижна топла подплата е разработена в 60 типоразмера с обхват по ръст от 164 cm до 194 cm и по обиколка на гърдите от 92 cm до 128 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на Таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери, cm

Ръст	164,170,176,182,188,194									
Обиколка на гърдите	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. За лицевата кожа – да се подбират еднакви по дебелина и обработка парчета.

3.1.2.2. За детайлите от кожа - да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,2 cm.

3.1.2.3. За хастара - да се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Укрепително - украсителни шевове на двуиглова машина, с широчина съответно 0,2 и 0,8 cm, да са изпълнени, както следва:

- по края на яката и бортовете на предните части на полушубата;
- по края на пластрона на лявата предна част на полушубата;
- по края на лицевите мостри на полушубата;
- по долния край на платките на предните части и гърба на полушубата;
- по средния съединителен шев на гърба и по съединителните шевове на детайлите на гърба под линията на талията;
- по раменните шевове на полушубата и по двата съединителни шева на горната част на ръкавите с двете долни части;
- по края на маншетите;
- по края на капаците на хоризонталните джобове на предните части на полушубата;
- по края на пагоните-носач;
- по шева за прикачане на ръкавите на полушубата.

3.1.3.2. Укрепително - украсителен шев с широчина $(0,3 \pm 0,1)$ cm да е изпълнен, както следва:

- за залягане разтворените резерви на шева на столчето с яката на полушубата;
- по свободния край на вратния детайл;
- върху мострите на предните части-хастар на полушубата, успоредно на съединителния шев на мострите, хастара и ципа за топла подплата;
- за зашиване детайла от лицева кожа за укрепване прореза на вътрешните джобове върху предните части-хастар и предните части на подвижната топла подплата;
- по края на филетките и отвора на всички джобове на полушубата и на подвижната топла подплата;

- по края на филетките на шлица на ръкавите;
- по съединителния шев на лентата по линията на талията на предните части и гърба на полушубата;
- по целия край на подвижната топла подплата и по ръкавните ѝ извивки;
- по свободния край на детайла от лицева кожа на подвижната топла яка.

3.1.3.3. Ципът за закопчаване на предните части на полушубата да е защитен на $(14,0 \div 16,0)$ cm от долния край на полушубата.

3.1.3.4. Ципът за закрепване на подвижната топла подплата да е защитен:

- за полушубата - от шева на мострата с вратния детайл, до $(16,0 \div 20,0)$ cm от долния край на полушубата;

- за топлатата подплата - горният край на ципа да е защитен при раменния шев.

3.1.3.5. Трите бутон-копчета на пластрона на лявата предна част на полушубата да са монтирани, както следва: горното и долното копче – съответно на $(1,7 \div 2,0)$ cm от горния и долния край на пластрона и навътре, а средното копче – срещу средата на лентата-тунел по линията на талията и на $(1,7 \div 2,0)$ cm навътре.

Бутон-копчетата върху маншетите да са монтирани на $(2,0 \div 2,4)$ cm навътре.

Бутон-копчето за пагона-носач да е монтирано така, че да не възпрепятства свободното положение на поставения върху пагона-носач униформен пагон.

3.1.3.6. Филетката на всички лицеви и вътрешни „джобове с една широка филетка“ да е с широчина $(2,0 \pm 0,1)$ cm.

3.1.3.7. Филетките на вътрешните „джобове с цип под две филетки“ да са с широчина $(0,6 \div 0,8)$ cm.

3.1.3.8. Към готовото изделие да е прикрепено резервно пластмасово прозрачно копче.

3.1.3.9. Пагоните - носач да са монтирани при раменния шев така, че да осигуряват пълна видимост на поставения върху тях униформен пагон. Бутон - копчето върху полушубата, за закопчаване на свободния край на пагона-носач, да е монтирано пред раменния шев на полушубата.

3.1.3.10. Мястото на съединителния шев на платките с предните части и с гърба, да съвпада в ръкавната извивка, с мястото на съединителния шев на горната част на ръкавите с долните им части.

3.1.3.11. Хастарът в ръкавната извивка да е прихванат към лицевата част на полушубата, при раменния шев и при подмишечната част чрез текстилна лентичка.

3.1.3.12. Гъстотата на съединителните и на украсително - укрепителните шевове на лицевата кожа да е 2-3 бода в см, а на шевовете на хастара и джеблъка - да е 3-4 бода в см.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на полушубата, топлатата подплата и топлатата яка, да са съгласно спецификацията (Таблица 2).

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Стандартизационен документ
1	2	3	4
1	<p>Кожа лицева (напа-ярешка) от дребен рогат добитък, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС:</p> <ul style="list-style-type: none"> - влага, % - не повече от 16,0; - екстрахируеми с органични разтворители вещества, % - не повече от 12,0; - рН на воден екстракт, рН – не по-малко от 3,2; - съдържание на Cr VI, mg/kg - не повече от 3,0; - време за проникване на първа капка вода, min – не по-малко от 20; - водопоглъщане след 2 h, % - не повече от 35,0; - якост на опън, МРа – не по-малко от 6,0; - удължение при натоварване с 5 МРа, % - (20,0 ÷ 45,0); - устойчивост на обагренията на триене, степен: 	<p>Основен материал за полушубата;</p> <p>Филетки и насрежна мостра на всички прорязани вътрешни джобове и за подсилване мястото на прорежа им – за полушубата и за подвижната топла подплата;</p> <p>Детайл за долната страна на подвижната топла яка</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> сухо триене при 50 цикъла – ≥ 3; мокро триене при 20 цикъла – $\geq 2/3$; якост на раздиране на шев, N/mm – не по-малко от 50,0 		
2	<p>Хастар, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС:</p> <ul style="list-style-type: none"> състав, % – 100,0, вискозна коприна; минимална маса на единица площ, g/m² – 80,0; минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> основа – 30,0; вътък – 20,0; минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: <ul style="list-style-type: none"> пот – 3-4; сухо триене – 4; химическо чистене – 4; максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; pH на воден екстракт, pH – (4,0-7,5) 	<p>Хастар на полушубата;</p> <p>Хастар за прошиване на ватата за топлата подплата;</p> <p>Долна част на подвижната топла яка</p>	
3	<p>Джеблък, памучен тип:</p> <ul style="list-style-type: none"> минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> основа – 45,0; вътък – 30,0; устойчивост на претриване, g (при 1000 цикъла; 9 kPa) – max 0,1; максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; pH на воден екстракт, pH – (4,0-7,5) 	<p>Торби на всички джобове на: лицевата част на полушубата, на хастара на полушубата и на подвижната топла подплата</p>	
4	<p>Кожа кожухарска, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС:</p> <ul style="list-style-type: none"> pH на воден екстракт, pH – не по-малко от 3,2; съдържание на Cr VI, mg/kg – не повече от 3,0; съпротивление на раздиране, N – не по-малко от 20,0; якост на опън, N – не по-малко от 80,0 	<p>Подвижна топла яка на полушубата</p>	
5	<p>Вата полиестерна фиксирана, прошита едностранно с вискозен хастар (по т. 2), на райе с ширина (10,0\pm0,5)cm; Технически изисквания към ватата:</p>	<p>Топла подплата – предни части и гръб</p>	

	<p>- маса на единица площ, g/m² - 120,0 ± 5,0 %;</p> <p>- максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0;</p> <p>- рН на воден екстракт, рН – (4,0 -7,5)</p>		
6	Вата полиестерна фиксирана; Техническите изисквания към ватата са като по т.5	Вложка за широката филетка на всички прорязани джобове на полушубата	
7	Подпльнки от дунапрен, 1 чифт	Оформяне раменната област на полушубата	
8	Подлепващо – флизелин (нетъкан текстилен материал), с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС	<p>Укрепване на:</p> <p>Пластрона на лявата предна част;</p> <p>Мострите на лицето и откъм хастара на полушубата;</p> <p>Лентата от лицева кожа за тунел по линията на талията на предните части и на гърба на полушубата;</p> <p>Двете части на яката на полушубата;</p> <p>Двете части на вратния детайл от лицева кожа;</p> <p>Двете части на пагоните;</p> <p>Двете части на маншетите;</p> <p>Двете части на капаците на хоризонталните джобове под линията на талията на полушубата;</p> <p>Филетките на джобовете;</p> <p>Горния край на торбите от джеблък на всички джобове, при зашиването им към насрещната мостра от лицева кожа и към филетката;</p> <p>Долната част от хастар на подвижната топла яка;</p> <p>Двете части на детайла от лицева кожа, монтиран на долната страна на подвижната топла яка</p>	
9	<p>Конци машинни, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС:</p> <p>- Състав, % - 100,0, полиестер</p>	За лицеви (укрепителни и украсителни) шевове и за съединителни шевове	
10	Шнур копринен Ф 0,5 cm, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС	За тунела по линията на талията на полушубата	
11	Стоп-бутон пластмасов единичен, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС - 2 бр.	За фиксиране дължината на изтегления шнур по талията в двата му края	

12	Висулка пластмасова, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС – 2 бр.	За краищата на шнура по талията	
13	Копче пластмасово прозрачно, с диаметър (15,0÷16,0) mm, общо 13 бр., разпределени, както следва: - 9 бр. - 3 бр. - 1 бр.	За прикрепване на подвижната топла яка на полушубата; За прикрепване на подвижната топла подплата към вратния детайл на полушубата; Резервно;	
14	Цип метален делим с ширина на зъбната верига (7,0±0,3) mm, с цвят на текстилната лента - черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС – 1 бр.	Закопчаване на предните части на полушубата	БДС 4518 или еквивалентно/и
15	Цип метален неделим с ширина на зъбната верига (6,0±0,3) mm, с цвят на текстилната лента - черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС – 2 бр.	За двата горни джоба на предните части на лицето на полушубата	БДС 4518 или еквивалентно/и
16	Цип спирален полиамиден неделим, с ширина на спиралата в затворено положение (3,95±0,5) mm, с цвят на текстилната лента - черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС – 2 бр.	За прорязаните вътрешни джобове на: лявата предна част-хастар и лявата предна част на топлата подплата	БДС 13457 или еквивалентно/и
17	Цип спирален полиестерен делим с ширина на спиралата в затворено положение (6,0±0,5) mm, с цвят на текстилната лента - черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС – 2 бр.	За закрепване на подвижната топла подплата	БДС 13457 или еквивалентно/и
18	Бутон-копче метално оксидирано, с външен диаметър на горната част (15,0÷16,0) mm – общо 7 бр., разпределени, както следва: - 3 бр.; - 2 бр.; - 2 бр.	За закопчаване: - за пластрона на лявата предна част на полушубата; - за пагоните-носач; - за маншетите на ръкавите	
19	Лента полиамидна с ширина (0,3÷0,5) cm, с цвят черен за СВ и ВМС и тъмносив за ВВС	За 5 бр. петлици, зашити на подвижната топла яка, за закрепването ѝ към полушубата	

20	Лепило за кожа	За слепване подгъва на полушубата; За слепване разтворените резерви на шевове	
21	Лента маркировъчна: - за полушубата; - за подвижната топла подплата; - за подвижната топла яка	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, основния материал и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието	

Забележка към Таблица 2: Дължината на свободните краища на шнура по линията на талията на полушубата при ненабрано положение на тунела да е не по-малко от по 15,0 cm от двете страни.

3.1.5. Размери на полушубата и на подвижната топла подплата

Размерите на полушубата и на подвижната топла подплата, в готов вид да са съгласно посочените в **Таблица 3**.

Забележка към Таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на полушубата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;
2. Дължина на гърба на полушубата до линията на талията - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до горната линия на лентата-тунел по талията;
3. Широчина на гърба на полушубата по линия на плещите – измерва се дължината на отсечката между двете крайни точки от платката на гърба, върху ръкавните извивки;
4. Дължина на ръкава на полушубата, включително маниет с широчина 5,0 cm - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен с ръка ръкав, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най-високата точка върху ръкавната извивка до долния край на ръкава;

Широчина на манишета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния край на детайла;

5. Дължина на манишета – измерва се разстоянието, по продължение на средната линия на манишета, между центровете на двете части на бутон копчето;

6. Широчина на рамото на полушубата - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка;

7. Пагон - носач:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона разстоянието от върха на пагона до линията на ръкавната извивка;

- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона;

8. 1/2 широчина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 см под ръкавните извивки;

9. 1/2 широчина по линията на дължината (при закопчано положение) на полушубата - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се по линията на дължината разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието;

10. Яка на полушубата:

- широчина на столчето в средата - измерва се вертикално в средата на столчето на горната част на яката разстоянието от съединителния шев по вратната извивка до съединителния шев с яката;

- широчина на яката в средата - измерва се вертикално в средата на горната част на яката разстоянието от съединителния шев със столчето до външния край на яката;

- дължина на ивица - измерва се върху горната част на яката разстоянието от върха на яката до съединителния ѝ шев с мострата;

11. Дължина на отвора на:

- Горен джоб на предните лицеви части;
- Долен хоризонтален джоб на предните лицеви части;
- Долен наклонен джоб на предните лицеви части;
- Джоб с цип на лявата предна част-хастар;
- Малък джоб на лявата предна част-хастар;
- Джоб с широка филетка на дясната предна част-хастар;
- Джоб с цип на лявата предна част на подвижната топла подплата;
- Малък джоб на лявата предна част на подвижната топла подплата;
- Джоб с широка филетка на дясната предна част на подвижната топла подплата;

За дължината на отвора на посочените джобове - измерва се по продължение на пришиването на филетката разстоянието между двата ѝ края;

12. Капак под линията на талията на предните части на полушубата:

- дължина:

1. измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата му края;

2. измерва се по продължение на детайла разстоянието между двете му най-външни точки;

- широчина:

1. измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

2. измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

13. Дължина на подвижната топла подплата – както т. 1.

Таблица 3 – Размери на полушуба кожена за мъже, в готов вид, см

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите											Доп. откл. (+,-)
		92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		
1	2	3											4
1. Дължина на полушубата	164	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	1,5
	170	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
	176	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
	182	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	
	188	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	
	194	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
2. Дължина на гърба на полушубата до линията на талията	164	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	0,5
	170	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
	176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
	182	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	
	188	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	
	194	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	
3. Широчина на гърба на полушубата по линия на плещите	От												0,5
	164	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0		
	до 194												
4. Дължина на ръкава на полушубата, включително маншет с широчина 5,0 cm	164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	1,0
	170	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	176	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	182	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
	188	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
	194	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
5. Дължина на маншета (между центровете на двете части на бутон копчето)	От												0,5
	164	26,5	27,0	27,5	28,0	28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0		
	до 194												

ТС № 71.2663/7

6. Широчина на рамото на полушубата	От 164 до 194	19.5	19.8	20.1	20.4	20.7	21.0	21.3	21.6	21.9	22.2	0.3
7. Пагон - носач:	От 164 до 194	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	0.5
- дължина		4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.3
- широчина												
8. 1/2 широчина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата	От 164 до 194	63.0	65.0	67.0	69.0	71.0	73.0	75.0	77.0	79.0	81.0	1.0
9. 1/2 широчина по линията на дължината (при закопчано положение) на полушубата	От 164 до 194	55.0	57.0	59.0	61.0	63.0	65.0	67.0	69.0	71.0	73.0	1.0
10. Яка на полушубата:	От 164 до 194	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
- широчина на столчето в средата		9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	0.5
- широчина на яката в средата		12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	
- дължина на шпица		16.0	16.0	16.0	16.5	16.5	16.5	16.5	17.0	17.0	17.0	
11. Дължина на отвора на:	От 164 до 194	14.0	14.0	14.0	14.5	14.5	14.5	14.5	15.0	15.0	15.0	
- Горен джоб на предните лицеви части;		14.5	14.5	14.5	15.0	15.0	15.0	15.0	15.5	15.5	15.5	
- Долен хоризонтален джоб на предните лицеви части;		15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	
- Долен наклонен джоб на предните лицеви части;		9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	0.5
- Джоб с цип на лявата предна част-хастар;		14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	
- Малък джоб на лявата предна част-хастар;												
- Джоб с широка филетка на												

ТС. № 1. 2663/7

19/26

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на полушубата да се контролира за съответствие с описанието в т.2 на настоящата ТС.

3.1.6.2. Вложените в изработването на полушубата материали по точки: 7, 8, 10, 11, 12, 13, 18, 19, 20 и 21 от Таблица 2; цветът на материалите по точки: 1, 2, 4, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 и 19 от Таблица 2 се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2.

3.1.6.3. Показателите на материалите по точки: 1, 2, 3, 4, 5, 9, 14, 15, 16 и 17 от Таблица 2 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в Таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в **Таблица 4**.

3.1.6.3.1. За конците по т.9 от Таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти.

3.1.6.3.2. За ципа по т.14 от Таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.3 и т.6 от Таблица 3 на БДС 4518 или еквивалентно/и.

3.1.6.3.3. За ципа по т.15 от Таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.3, т.6 и т.7 от Таблица 3 на БДС 4518 или еквивалентно/и.

3.1.6.3.4. За ципа по т.16 от Таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.5, т.7 и т.8 от Таблица 3 на БДС 13457 или еквивалентно/и.

3.1.6.3.5. За ципа по т.17 от Таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.5, т.8 и т.11 от Таблица 3 на БДС 13457 или еквивалентно/и.

3.1.6.4. Контролирането на изискванията по т.3.1.2 и т.3.1.3 да бъде по техническата спецификация.

3.1.6.5. Контролирането на изискванията по точките от 3.1.3.1 до 3.1.3.7 на техническата спецификация се извършва с помощта на метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Широчината на шевовете по т. 3.1.3.1 и т. 3.1.3.2 се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.6. Гъстотата на бода по т.3.1.3.12 се проверява с отброяване на бодовете в рамките на 1,0 cm от метална ролетка или шивашки метър.

3.1.6.7. Контролирането на размерите на полушубата, в готов вид, по Таблица 3 се извършва с помощта на метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Таблица 4 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен акт или стандарт
1. Влага	БДС EN ISO 4684 или еквивалентно/и
2. Екстрахируеми с органични разтворители вещества	БДС EN ISO 4048 или еквивалентно/и
3. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045 или еквивалентно/и
4. Съдържание на Cr VI	БДС EN ISO 17075 или еквивалентно/и
5. Време за проникване на първа капка вода	БДС EN ISO 5403-1 или еквивалентно/и
6. Водопоглъщане	БДС EN ISO 20344 или еквивалентно/и
7. Якост на опън	БДС EN ISO 3376 или еквивалентно/и
8. Удължение при натоварване	БДС EN ISO 3376 или еквивалентно/и
9. Якост на раздиране на шев	БДС 12789 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на обагрянията на триене	БДС EN ISO 11640 или еквивалентно/и
11. Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 или еквивалентно/и
12. Състав	НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти
13. Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и БДС EN 29073-1 или еквивалентно/и
14. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и
15. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: <ul style="list-style-type: none"> • пот • химическо чистене • триене 	БДС EN ISO 105-E04 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-D01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и
16. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
17. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
18. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3 или еквивалентно/и
19. Минимална здравина на ципа при напречно опъване	БДС 4518 или еквивалентно/и
20. Минимална здравина на горни спиращи части при опъване	БДС 4518 или еквивалентно/и
21. Минимална здравина на долни спиращи части при опъване	БДС 4518 или еквивалентно/и
22. Минимална здравина до скъсване на съединителя на делимния цип при напречно опъване	БДС 4518 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Полушубата да се почиства съгласно указанията на маркировъчната лента и инструкцията за експлоатация.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.6. Изисквания за транспортпригодност и съхранение

3.6.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превоза да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.6.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните в склада изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.7. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането и опаковането на готовите изделия се извършва съгласно специални изисквания на заявителя или по следния начин:

6.1. Маркировъчна лента, съдържаща информация по т.21 от Таблица 2 да е защита, както следва:

- за полушубата – в левия страничен шев на хастара на (20,0 ÷ 25,0) cm от долния край на изделието;
- за топлата подплата - в левия страничен шев на (10,0 ÷ 15,0) cm от долния край на изделието;
- за топлата яка – под детайла от лицева кожа в средата на съединителния му шев.

6.2. Всяко изделие, комплектувано с топла подплата и топла яка, закопчано, се поставя на закачалка, след което се покрива с полиетиленов плик. Така опаковани, изделията се подреждат на щендъри.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнител оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатите представят:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или Сертификат, издаден от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- Мостра на продукта, който ще доставят, за чистото съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация е обективно възможно да се извърши визуално оценяване и сравняване с утвърден еталонен образец (ако има такъв) от експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите.

8.2. При доставка на продукта

8.2.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Дирекция „Логистика”, Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2. Институтът по отбрана „Професор Цветан Лазаров” преди доставка на всяка партида да извършва изпитвания на вложените в изработването на изделието материали, както и на готовото изделие, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация. При вземането на проби за лабораторни изпитвания да се извърши и подбор на проби за арбитражни изпитвания.

8.2.3. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041 или еквивалентно/и.

8.2.4. При приемане на готовите изделия, оценяването на съответствието да се удостоверява и извършва съгласно изискванията на настоящата техническа спецификация в изпитвателната лаборатория на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, чрез контролни изпитвания:

- на вложените материали;
- на готовото изделие: оценяване на съответствието на изделието с изискванията на т.2 „Състав и описание на продукта” от настоящата техническа спецификация; оценяване на съответствието на изделието с изискванията на т.3.1.2 „Изисквания към кроенето” и т.3.1.3 „Изисквания към ушиването” от настоящата техническа спецификация; снемане на размерите в готов вид на изделието за оценяване на съответствието с изискванията на Таблица 3 „Размери на полушуба кожена за жени, в готов вид, cm” от настоящата техническа спецификация.

8.2.5 Ред за работа на комисията по приемане на готовите изделия:

- комисията по приемането проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията в лабораторията на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров” с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- комисията по приемането извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената мостра от директора на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, партидата не се приема;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се приема. Същата се връща на изпълнителя по договора.

8.2.6 Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.2.6.1 Документи, удостоверяващи качеството, издадени от производителя им;

8.2.6.2 Документ/и, удостоверяващ/и произхода – издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата;

8.2.6.3 Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050–1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.2.6.4 Гаранционна карта и инструкция за експлоатация.

8.2.7 Съответствието на продукта с изискванията на договора за доставка се удостоверява с Протокол за оценка на съответствието.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 22/12.04.2017 г.

ТС. *TC 71.2663.17*