

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„ШАПКА ЗИМНА ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ
СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И
ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ”**

ТС III. 41. 1956. 14.....

СОФИЯ

2014 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
„ШАПКА ЗИМНА ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ
СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И
ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ”

ТС № 71. 1956.14.....

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 75/24.04.2014г.....

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ШАПКА ЗИМНА ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ” – ТС № 71.1956.14.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Моделът на зимната шапка за военнослужещите от сухопътните войски (ОВ), военновъздушните сили (ВВС) и военноморските сили (ВМС) е еквивалентен на изображението върху Снимките от 1 до 4.

Зимната шапка се състои от: дъно, околожка с начелник, козирка, наушник и потник. В областта на дъното и околожката, е подплатена с топла подплата.

Дъното е с елипсовидна форма. За обем са изработени 6 броя прошити пенсове. Два по два са в предната и задната част, а по един – странично разположени.

Околожката в предната част е по-висока. От външната ѝ страна е пришит начелник от основния плат, подлепен. В долния край на начелника е пришита лепяща лента за закрепване на лентата за звание на военнослужещия, а над нея е пришита бродирана кокарда “Лъв”. Тилната част на околожката е от сдвоено ластично трико (тип “вълнено”), което продължава и върху тилната част на наушника. Трикотажният детайл осигурява вариране на обиколката на шапката. В средата на трикотажния детайл от линията на съединителния шев на околожката и наушника нагоре, между двата слоя трико, е зашит плосък ластик за допълнително регулиране големината на шапката. В областта между начелника и тилната част върху околожката са пришити лепящи ленти за закрепване на вдигнатия наушник. На околожката симетрично от двете страни са бродирани по 2 вентилационни отвора.

Козирката е със заоблена форма; представлява твърда вложка, облечена двустранно с основния плат, тегелирана и пашпалирана по края.

Наушникът при свалено положение откъм лицевата страна е от основен плат и ластично трико. При вдигнато положение се закрепва към околожката чрез зашита на скосените му предни краища лепящи ленти. Вътрешната страна на

наушника при свалено положение е от ластично трико, като скосените му предни краища са обработени с малък трапецовиден детайл от основния плат.

Потникът е от основния плат и служи за пришиване на топлата подплата към шапката.

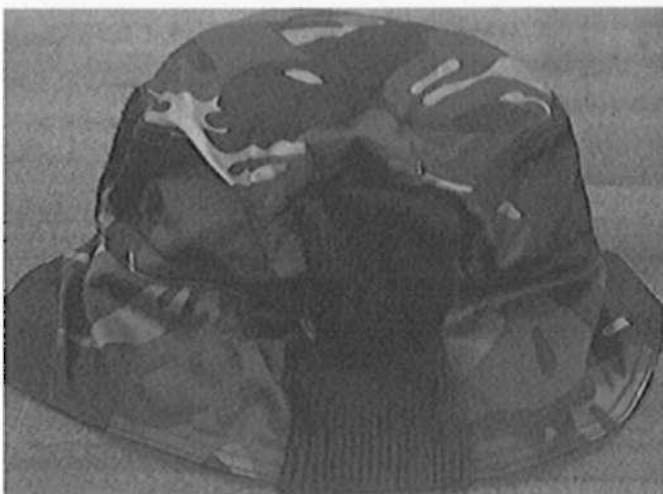
Топлата подплата на дъното и околожката на шапката е от двустранно прошита полиестерна вата с памучен хастар.



Снимка 1 – Зимна шапка, челна страна



Снимка 2 – Зимна шапка, тилна страна



Снимка 3 – Зимна шапка, тилна страна, свален наушник



Снимка 4 – Зимна шапка, подплата

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на шапката е разработена в 9 размера (номера) с обхват по обиколка на главата от 55,0 cm до 63,0 cm. Размерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Размери (номера) на зимната шапка

Обиколка на главата, cm	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0
Размер (Номер) на шапката	55	56	57	58	59	60	61	62	63

Забележка към Таблица 1: Заявителят може да заявява и размери, извън обхвата на таблицата.

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означението върху кройките.

3.1.2.2. При кроенето на трикото да се спазва направлението на бримковия стълб, съгласно означението върху кройките.

3.1.2.3. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор;
- всички краища на шевове да са добре затегнати;
- да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Укрепителни и украсителни шевове на двуйглова машина, с ширина съответно $(0,2 \text{ и } 0,8) \pm 0,1 \text{ cm}$, да са изпълнени, както следва:

- по края на начелника;
- по шева на околожката с дъното (резервите на съединителния шев да са почистени заедно на оверлог);
- по края на наушника (без преминаване върху тилния трикотажен детайл), като в скосените ъгли едновременно е защита лепящата лента.

3.1.3.2.2. Козирката да е пашпалирана по края и да е укрепена с още три успоредни шева през $(1,0 \div 1,2) \text{ cm}$.

3.1.3.2.3. Свивките на дъното на лицето на шапката и на топлата подплата да са фиксирани с краен лицев шев с ширина $(0,1 \div 0,2) \text{ cm}$.

3.1.3.2.4. По долния край на околожката (без преминаване върху начелника и тилния трикотажен детайл), да са изпълнени 2 успоредни шева с ширина съответно $(0,2 \pm 0,1) \text{ cm}$ и $(1,5 \pm 0,1) \text{ cm}$.

3.1.3.2.5. Резервите на съединителния шев на дъното с околожката, на топлата подплата, да са почистени заедно на оверлог и залегнати с лицев шев с ширина $(0,2 \div 0,4) \text{ cm}$ към околожката.

3.1.3.2.6. Отворът в тилната част на топлата подплата да е почистен на оверлог и подгънат с лицев шев с ширина $(0,5 \div 0,6) \text{ cm}$.

3.1.3.2.7. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода в cm , а на украсителните и укрепителните – 3-4 бода в cm .

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на зимната шапка, да са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение
1.	Тъкан : - Състав, %: памук/полиестер $(67,0/33,0) \pm 3,0$; - Сплитка -5 сплитъчен „атлаз” в конфигурация 4x1; - Маса на единица площ g/m^2 - от 280,0 до 300,0;	Лицев плат за зимната шапка

	<p>- Минимална сила при опън, daN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основа – 145,0 • вътък -100,0; <p>- Максимално изменение на размерите при пране при 60°C и сушене,%:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основа - 3,0 • вътък – 2,0; <p>- Минимална устойчивост на обагрянията (цвета), бала:</p> <ul style="list-style-type: none"> • светлина – 5 • пране при 60°C - 4 • пот- 4-5 • гладене- 4-5 • сухо триене – 3-4 • мокро триене- 3; <p>- Минимална устойчивост на проникване на вода след 5 пранета , mm H₂O - 250,0;</p> <p>- Минимална устойчивост на повърхностно омокряне, степен – 90 (ISO 4);</p> <p>- Съдържание на формалдехид, mg/kg –</p> <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; <p>- pH на воден екстракт, pH - 4,0-7,5</p>	
2.	<p>Хастар с цвят: каки за ОВ, сив за ВВС, черен за ВМС:</p> <p>- Състав, % - 100, памук;</p> <p>- Маса на единица площ, g/m² – (125,0 ± 6,0);</p> <p>- Минимална сила при опън, daN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 30,0 • по вътък – 20,0; <p>- Максимално изменение на размерите при пране на 60°C и сушене, %:</p> <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 3,0 • по вътък – 2,0; <p>- Устойчивост на претриване, g – max 0,1;</p> <p>- Съдържание на формалдехид, mg/kg –</p>	За подплатата на шапката

	<ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; - рН на воден екстракт, рН – 4,0 -7,5 	
3.	<p>Вата полиестерна, фиксирана, 80,0 g/m², прошита двустранно с хастар (по т.2) на ромбове със страна (4,0±1,0) cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Съдържание на формалдехид, mg/kg – • II група max 75,0 • III група max 300,0; - рН на воден екстракт, рН - 4,0 -7,5 	За подплатата на шапката
4.	<p>Трико - вълнен тип, ластично с цвят черен за ОВ, ВВС и ВМС:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Съдържание на формалдехид, mg/kg – • II група max 75,0 • III група max 300,0; - рН на воден екстракт, рН – 4,0 -7,5 	За тилната част на околожката и наушника; за вътрешната страна на наушника
5.	<p>Конци машинни с цвят:</p> <ul style="list-style-type: none"> - каки за ОВ - сив за ВВС - черен за ВМС; - Състав, % - 100, полиестер 	За ушиване на шапката
6.	Вложка твърда, гъвкава (пластмасова)	За козирката
7.	Подлепващо, тип „Ризол”	За укрепване на начелника
8.	<p>Лента лепяща, тип „велкро”, черна:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с ширина (2,5±0,1) cm и дължина (8,0±0,2) cm – 2 бр.; - с ширина (2,5±0,1) cm и дължина: <ul style="list-style-type: none"> • за генерал и адмирал – (95,0± 2,0) mm • за останалите генерали и адмиралите – (75,0±2,0) mm • за останалите военнослужещи – (70,0±2,0) mm 	<p>За прикрепване на вдигнатия наушник към околожката</p> <p>За прикрепване на лентата за звание</p>
9.	Ластик плосък с ширина (2,0±0,2) cm	За зашиване между двата слоя на трикото на тила за допълнително регулиране големината на шапката

10.	Лента маркировъчна – 1 бр.	Означаване на: типоразмера, производителя, годината на производство, състава на основния плат и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието
11.	Кокарда бродирана, съгласно ТСЖ 71.0628.11 – 1бр.	Защита на начелника

Забележки към Таблица 2:

1. Изисквания към обагрянето на тъканта по т.1 от Таблица 2:

1.1. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 за ОВ:

1.1.1. Щампа – купна, петцветна; повторемостта на рисунъка да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 см по дължината и по широчината на тъканта; формата на петната е показана в Приложение А към настоящата техническа спецификация;

1.1.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- светлозелен цвят – $13 \pm 10 \%$;
- тъмозелен цвят – $36 \pm 10 \%$;
- кафяв цвят – $23 \pm 10 \%$;
- пясъчен цвят – $12 \pm 10 \%$;
- черен цвят – $16 \pm 10 \%$.

1.1.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ОВ, да са съгласно Таблица 3.

Таблица 3 – Цветови координати - ОВ

Цвят	L*	a*	b*
Светлозелен	39,00	-7,70	12,00
толеранс (\pm)	$-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	$-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	$-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Тъмозелен	31,00	-8,40	9,40
толеранс (\pm)	$-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	$-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	$-0,9 \leq \Delta b^* \leq 0,9$
Кафяв	27,00	3,60	10,00
толеранс (\pm)	$-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	$-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	$-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен	48,00	-1,70	15,20
толеранс (\pm)	$-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	$-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	$-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен	19,00	0,00	0,20
толеранс (\pm)	$-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	$-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	$-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.1.4. Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на използваните цветове – ОВ, в диапазона 400 - 1000 нанометри, да са съгласно Таблица 4:

Таблица 4 – Спектрални отражателни коефициенти – ОВ

Дължина на вълната, nm	Черен цвят	Кафяв цвят	Тъмнозелен цвят	Светлозелен цвят	Пясъчен цвят
400	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
450	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
500	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 11	≤ 16
550	≤ 9	5÷15	≤ 15	≤ 16	≤ 22
600	≤ 9	6÷18	≤ 15	≤ 16	≤ 20
650	≤ 9	6÷20	≤ 15	≤ 16	≤ 20
675	≤ 9	7÷21	≤ 15	≤ 16	≤ 23
700	≤ 9	7÷22	≤ 40	≤ 45	≤ 40
750	≤ 9	8,5÷25	25÷48	30÷60	28÷60
800	≤ 9	11÷29	28÷48	35÷60	32÷60
1000	≤ 9	14÷36	28÷48	35÷60	32÷60

1.2. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 за ВВС:

1.2.1. Щампа – кюпна, четири-цветна; повторемостта на рисунъка да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 cm по дължината и по широчината на тъканта; формата на петната е показана в Приложение Б към настоящата техническа спецификация;

1.2.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- сив – $30 \pm 10 \%$;
- бежов цвят – $35 \pm 10 \%$;
- пясъчен – $20 \pm 10 \%$;
- черен – $15 \pm 10 \%$.

1.2.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ВВС, да са съгласно Таблица 5.

Таблица 5 - Цветови координати - ВВС

Цвят	L*	a*	b*
Сив толеранс (±)	39,00 $-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	-1,40 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	-1,10 $-0,8 \leq \Delta b^* \leq 0,8$
Бежов толеранс (±)	50,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	1,10 $-0,9 \leq \Delta a^* \leq 0,9$	5,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен толеранс (±)	66,00 $-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	0,10 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	8,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен толеранс (±)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.3. Изисквания към обагрянето на тъканта по т.1 за ВМС:

Обагрянето да е едноцветно в черен цвят, съгласно координатите на цвета (CIELAB), посочени в Таблица 6.

Таблица 6 - Цветови координати - ВМС

Цвят	L*	a*	b*
Черен толеранс (±)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

2. Допуска се отклонение при маса на единица площ и сила при опън до 5,0 %.

3.1.5. Размери на зимната шапка

Размерите на зимната шапка, в готов вид, да са съгласно таблица В.1 в Приложение В към настоящата техническа спецификация.

Забележка към таблица В.1: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Вътрешна обиколка – измерва се от вътрешната страна на шапката по долния край на околожката;

2. Дъно:

- дължина - измерва се по линията на големия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;

- широчина - измерва се по линията на малкия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;

3. Задна широчина на околожката - измерва се по линията на шева на детайла от тъкан с детайла от трико, разстоянието от съединителния шев на околожката с дъното до съединителния шев на околожката с наушника;

4. Задна широчина на наушника - измерва се по линията на шева на детайла от тъкан с детайла от трико, разстоянието между съединителния шев на наушника с околожката и долния край на наушника;

5. Височина на начелника - измерва се вертикално по средната линия на начелника разстоянието от съединителния шев на околожката с дъното до съединителния шев на околожката с козирката;

6. Трикотажен детайл в нормално състояние:

- дължина – измерва се вертикално по средната линия на детайла без разтягане на трикото, разстоянието между съединителния шев на околожката с дъното и долния край на детайла;

- широчина – измерва се хоризонтално по средната линия на детайла (т.е. по линията на съединителния шев на околожката с наушника) без разтягане на трикото, разстоянието между двете крайни точки върху дългите страни на детайла;

7. Козирка:

- дължина - измерва се по продължение на съединителния шев на козирката с околожката разстоянието между двете крайни точки на козирката;

- широчина - измерва се по средната линия на козирката разстоянието между точките върху съединителния шев на козирката с околожката и външния край на козирката.

3.1.6. Методи за изпитване

3.1.6.1. Моделът на зимната шапка се контролира за съответствие с описанието в т.2 на настоящата техническа спецификация.

3.1.6.2. Вложените в изработването на шапката материали от т.6 до т.10 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2.

Бродираната кокарда по т.11 от Таблица 2 се контролира съгласно изискванията на ТСЖ 71.0628.11.

Цветът на: хастара, трикото вълнен тип, конците и лепящите ленти, се контролира чрез сравняване с изискванията в Таблица 2.

Цветове на тъканта по т.1 от Таблица 2, посочени в „Забележки към Таблица 2”, се оценяват чрез спектрофотометрична оценка, съгласно метода, посочен в Таблица 7.

Процентното разпределение на цветовете на тъканта по т.1 от Таблица 2, посочено в „Забележки към Таблица 2”, се контролира по методика на съответната лаборатория.

Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на тъканта по т.1 от Таблица 2 с разпетновка - ОВ, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с показанията в Таблица 4. Методът за изпитване е посочен в Таблица 7.

Показателите на материалите от т.1 до т.5 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в Таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 7.

За конците по т.5 от Таблица 2, задължително се изпитва само съставът им, по НЕНТП:2010.

3.1.6.3. Контролирането на изискванията по т. 3.1.2 и т. 3.1.3 да бъде по техническата спецификация.

Контролирането на размерни показатели, посочени в т. 3.1.3.2 на техническата спецификация, да се извършва с помощта на метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Гъстотата на шевове по т.3.1.3.2.7, се проверява с отброяване на бодовете в рамките на 1,0 cm от метална ролетка или шивашки метър.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в Таблица В.1 се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Таблица 7 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно посочения нормативен документ или еквивалентен
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Сплитка	БДС 12674
3. Маса на единица площ	БДС EN 12127
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Изменение на размерите при пране на 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
6. Устойчивост на обагрянията (цвета) на: • светлина	БДС EN ISO 105-B04

<ul style="list-style-type: none"> • пране при 60°C • пот • гладене • сухо триене • мокро триене 	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105- X12
7. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
8. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN ISO 4920
9. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
10. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
11. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
12. Спектрален коефициент на отражение	DIN 5036-3
13. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105 J03

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Зимната шапка да е конструирана така, че да осигурява естетичност и удобство при носене.

Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Съгласно изискванията към основния плат в „Забележки към Таблица 2” на настоящата техническа спецификация.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превода да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.7.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Осигуряване на качеството

5.1.1. Изисквания при процедура за доставка на отбранителен продукт

При провеждане на процедура за доставка на отбранителния продукт, оценката на съответствието на изделието да се доказва, както следва:

- * с протоколи от изпитвания, издадени от признат орган, като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана определя, за кои показатели от техническата спецификация се изискват протоколи от изпитвания;
- визуална оценка, за съответствие на представените в процедурата мостри от участниците, с изискванията в настоящата техническа спецификация, по които е обективно възможно да се извърши визуално сравнение с цел установяване на съответствие/несъответствие .

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

Преди започване на производството, да се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделието материали, за проверка на съответствието им с изискванията на техническата спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, изпълнявана по конфекционен способ, оценката на качеството на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40026. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно ВС 40041 или еквивалентно.

Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на техническата спецификация в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.2. Други видове осигурявания

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркировъчна лента, съдържаща информацията по т.10 от Таблица 2, да е защита на шапката, съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

6.2. Опаковането на изделието да се извършва съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

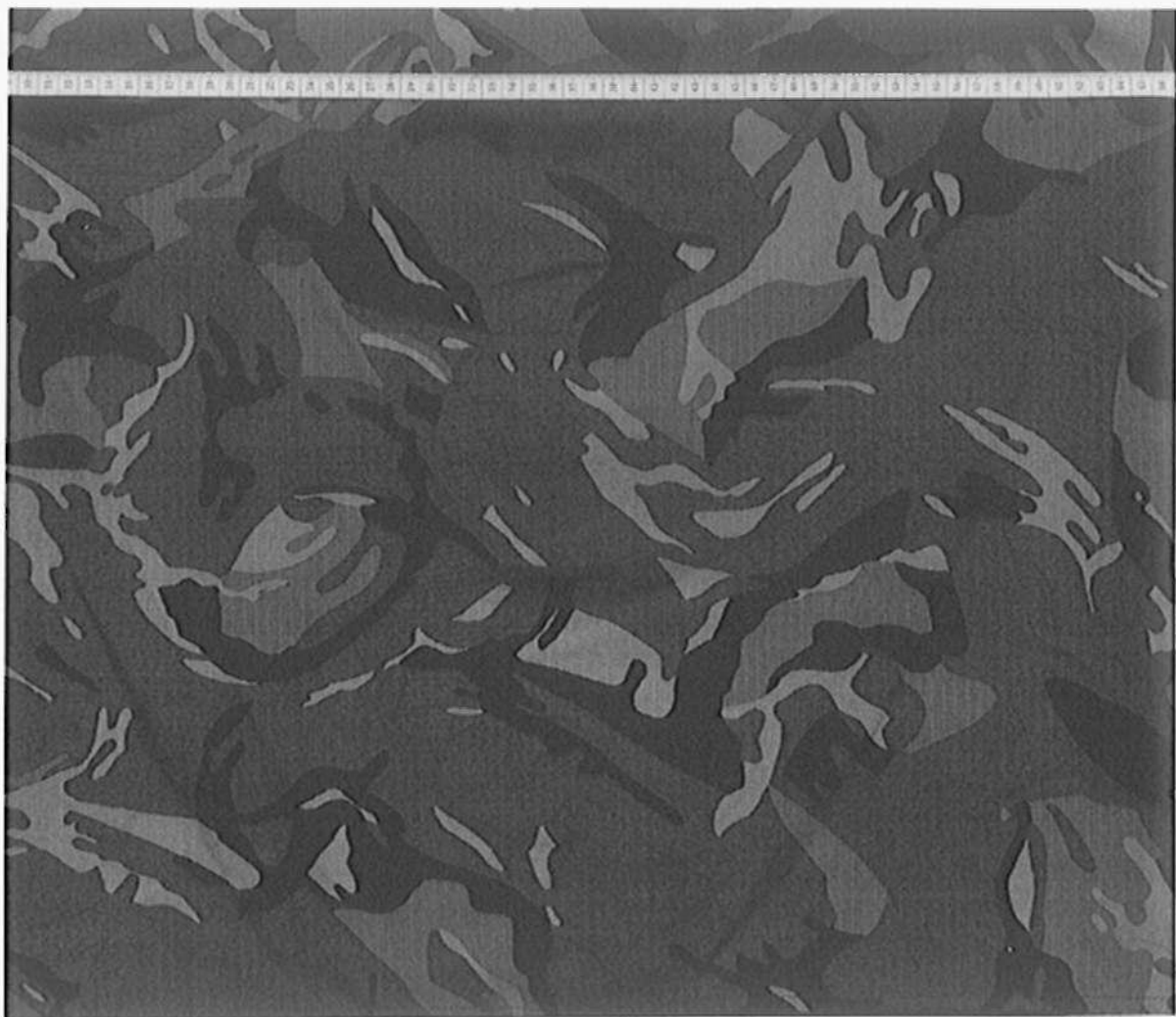
Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 3/03.04.2014 г.

Приложение А - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ОВ



Приложение Б - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ВВС



Таблица В.1 - Размери на шапка зимна, в готов вид, в сантиметри

Размерен показател	Номер на шапката									Допус тоткл. (±)
	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
1	2									3
1. Вътрешна обиколка	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0	± 0,5
2. Дъно:										
- дължина	20,6	20,9	21,2	21,5	21,8	22,1	22,4	22,7	23,0	± 0,3
- широчина	19,1	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	21,2	21,5	
3. Задна широчина на околожката	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 0,5
4. Задна широчина на наушника	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 0,5
5. Височина на начелника	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	± 0,5
6. Трикотажен детайл в нормално състояние:										
- дължина	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	± 0,5
- широчина	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
7. Козирка:										
- дължина	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	+ 1,0
- широчина	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	

7C H 7A.1956.14