

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ПУЛОВЕР ПОЛЕВИ”

ТС № 71.2714.17

СОФИЯ

2017 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ПУЛОВЕР ПОЛЕВИ” – ТС .М.7.1...27.14...17

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Пуловерът е предназначен за военнослужещи, носещи:

- общовойскава (ОВ) униформа;
- униформа на Военновъздушните сили (ВВС);
- униформа на Военноморските сили (ВМС).

Пуловерът, изобразен на Снимка 1 и Снимка 2 или еквивалентно на изображението, е с обла вратна извивка и дълги ръкави. Изработен е основно от трикотажен плат, изплетен от прежда вълнен тип на линейна плетачна машина, 8F („файн” клас) или на друга специална машина, осигуряваща същото или по-добро качество, като основната плетка е двулицева „английски ластик” 1:1, а плетката на колана, на маншетите и на бието по вратната извивка е двулицева „ребрена” 1:1.



Снимка 1 – Пуловер полеви, предна част

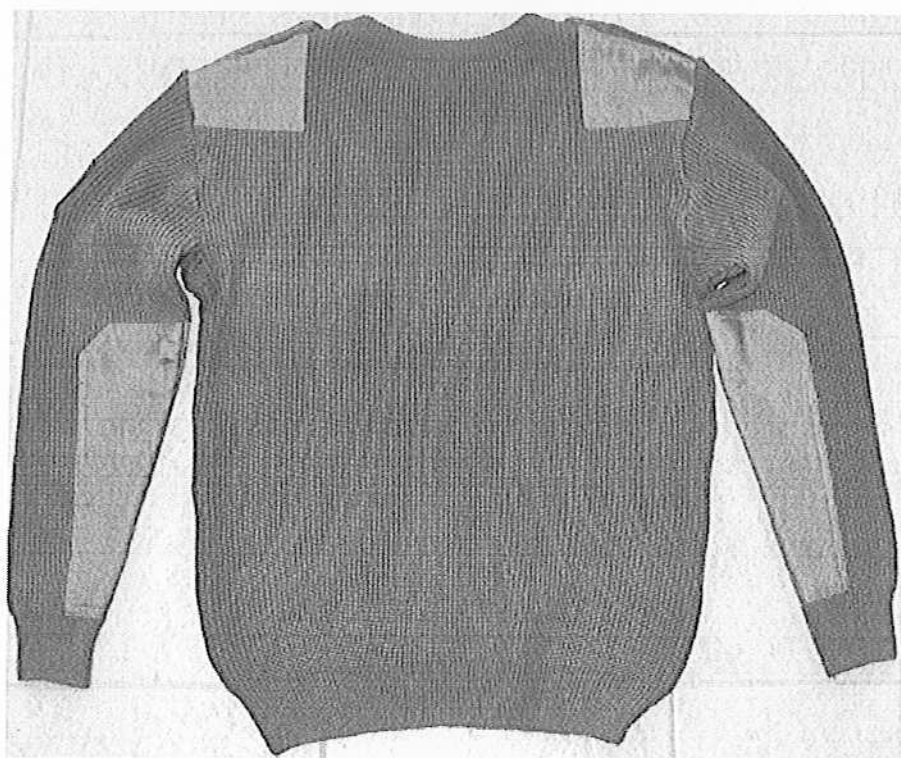
В раменната област на предната част и на гърба са монтирани платки.

В областта на гърдите са пришити два джоба, еднакви по форма и размери.

Джобът представлява: правоъгълен детайл - подложка, върху който е поставен

ТС.М.7.1...27.14...17

по-малък детайл (торба на джоба), предварително подгънат в горния край; двата детайла са монтирани едновременно върху трикотажния плат на пуловера. Над горния край на торбата е прикачен капакът на джоба, като шевове за монтирането му минават едновременно през детайла-подложка и през трикотажния плат на пуловера. Капакът се затваря чрез лепяща лента. Над капака на десния джоб е защита меката част на лепяща лента, предназначена за закрепване на лента с фамилията на военнослужещия. Над капака на левия джоб е защита лента за принадлежност към Българската армия. Върху подгъва на торбата на левия джоб, откъм ръкавната извивка, посредством 3 броя понтове са оформени два сектора за химикалки, като първият понт е на 0,8 cm от края на торбата, вторият - на 2,0 cm от първия понт, третият – на 2,0 cm от втория понт.



Снимка 2 – Пуловер полеви, гръб

Върху раменните шевове са монтирани пагони – носач, чийто свободен край се прикрепва с лепяща лента. На левия ръкав, на $(10,0 \pm 1,0)$ cm от рамото е монтиран наръкавен знак с надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“. В лакътната област на ръкавите са монтирани укрепващи детайли.

Платките, пагоните - носач, джобовете и укрепващите детайли на ръкавите са от синтетична тъкан.

В зависимост от предназначението му, пуловерът се изработва в следните цветове по каталог „Pantone Textile”:

- За ОВ – каки, № 18-0615 TP;
- За ВВС – сив, № 17-1501 TP;
- За ВМС – черен, № 19-4305 TP.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на пуловера да е разработена в типоразмерите, посочени в Таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери

Ръст, см	Обиколка на гърдите, см											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
158	x	x	x									
164			x	x								
170			x	x	x	x	x					
176				x	x	x	x	x	x	x		
182					x	x	x	x	x	x	x	
188							x	x	x	x	x	x
194										x	x	x

Забележка към Таблица 1: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблицата.

3.1.2. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на пуловера да са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование на материала	Предназначение
1	Плат трикотажен: - Цвят: • За ОВ – каки, № 18-0615 TP по каталог „Pantone Textile”, бал – min 3-4;	Основен материал за пуловера

№	Наименование на материала	Предназначение
	<ul style="list-style-type: none"> ● За BBC – сив, № 17-1501 TP по каталог „Pantone Textile”, бал – min 3-4; ● За ВМС – черен, № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал – min 3-4; - Състав, % - 50/50 Вълна / Полиакрилонитрил; - Маса на единица площ, g/m² - над 580,0; - Здравина на пробиване със сачма, daN – min 35,0; - Изменение на размерите при омокряне и сушене, %: ● по бримков стълб – max 4,0; ● по бримков ред – max 4,0; - Устойчивост на пилингобразуване, степен 3-4; - Устойчивост на обагрянията (цвета), бал: ● на пране при 40° C – min 3-4; ● на пот – min 3-4; ● на сухо триене – min 3-4; ● на гладене – min 3-4; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – max 75,0; - pH на воден екстракт, pH – (4,0-7,5) 	
2	<p>Тъкан:</p> <p>- Цвят:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● За ОВ – каки, № 18-0615 TP по каталог „Pantone Textile”, бал – min 3-4; ● За BBC – сив, № 17-1501 TP по каталог „Pantone Textile”, бал – min 3-4; ● За ВМС – черен, № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал – min 3-4; - Състав, % - 100 полиестер; - Маса на единица площ, g/m² – min 55,0; - Сила при опън, daN: ● по основа – min 35,0; ● по вътък – min 30,0; - Изменение на размерите при пране на 40° C и сушене, %: ● по основа – max 1,5; ● по вътък – max 1,5; 	За платките, пагоните – носач, джобовите и укрепващите детайли на ръкавите

№	Наименование на материала	Предназначение
	<p>- Устойчивост на обагренията (цвета), бал:</p> <ul style="list-style-type: none"> • на пране при 40° C – min 3-4; • на пот – min 3-4; • на сухо триене – min 3-4; • на гладене – min 3-4; <p>- Съдържание на формалдехид, mg/kg – max 75,0;</p> <p>- pH на воден екстракт, pH – (4,0-7,5)</p>	
3	<p>Конци шевни машинни с цвят, равностоеен на цвета на пуловера:</p> <p>- Състав, % - 100 полиестер</p>	За ушиване на пуловера
4	Лента за принадлежност към БА, отговаряща на изискванията на ТСЖ 71.0628.11 или еквивалентно/и	Защита над капака на левия джоб
5	Знак наръкавен с надпис „Република България”, отговарящ на изискванията на ТСЖ 71.0628.11 или еквивалентно/и	Защит на левия ръкав
6	Лента синтетична с ширина (0,8 ÷ 1,0) cm, с цвят черен или равностоеен на цвета на пуловера	За укрепване на раменния шев
7	<p>Лента лепяща – мека част с цвят, равностоеен на цвета на пуловера, с размери:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ширина – (2,5 ± 0,2) cm; • дължина - (12,0 ± 0,2) cm 	За закрепване на лентата с фамилията на военнослужещия
8	<p>Лента лепяща с цвят, равностоеен на цвета на пуловера, с размери:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ширина - (1,8 ± 0,2) cm; • дължина - (3,0 ± 0,2) cm 	За закрепване свободния край на пагоните – носач
9	<p>Лента лепяща с цвят, равностоеен на цвета на пуловера, с размери:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ширина - (2,0 ± 0,2) cm; • дължина - (5,0 ± 0,2) cm 	За затваряне капака на джобовете
10	Лента маркировъчна	Означаване на: типоразмера, производителя, годината на производство, състава на трикотажния плат и условията за пране, влаго-топлинна и химическа обработка на пуловера

3.1.3. Изисквания към кроенето

Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на детайлите, съгласно означението върху кройките.

3.1.4. Изисквания към ушиването

3.1.4.1. Пуловерът да е ушит на петконечен оверлог или на друга специална машина, с осигуряване на същото или по-добро качество.

3.1.4.2. Крайни лицеви шевове на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 cm, да са изпълнени, както следва:

- за монтиране на платките;
- за монтиране на торбата и капака на джобовете;
- по края на капака на джобовете;
- за монтиране на укрепващите детайли на ръкавите.

3.1.4.3. Краен лицев шев с широчина $(0,1 \div 0,2)$ cm да е изминат:

- по края на пагоните – носач;
- за зашиване на наръкавния знак с надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ”, на лентата за принадлежност към Българската армия и на всички лепящи ленти.

3.1.4.4. Резервата на раменните шевове на пуловера да е залегната към гърба с краен лицев шев с широчина $(0,2 \div 0,3)$ cm.

3.1.4.5. Пагоните - носач да са монтирани така, че една трета от широчината им да е от раменния шев към гърба, а останалите две трети – от раменния шев към предната част.

Лепящата лента за закрепване свободния край на пагона – носач да е защита в края на пагона така, че да не възпрепятства свободното положение на носения пагон.

3.1.4.6. Капакът на джобовете да е монтиран на разстояние $(1,0 \div 1,5)$ cm от края на торбата.

Резервата на двуигловия шев за монтиране капака на джобовете да е почистена.

Капакът на джобовите да се затваря чрез една лепяща лента с размери $(2,0/5,0 \pm 0,2)$ cm, защита на $(2,0 \pm 0,2)$ cm навътре от края на капака и на торбата, откъм средата на предната част на пуловера.

3.1.4.7. Подгъвът на торбата на джоба да е с широчина не по-малко от 2,0 cm.

3.1.5. Размери на пуловера

Размерите в готов вид на пуловера са посочени в Таблица 3.

Забележка към Таблица 3:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на пуловера, вкл. колан 6,0 cm - при наложени една върху друга предна част и гръб на пуловера, в свободно състояние, без разтягане на трикотажния плат, измерва се разстоянието от най-високата точка на раменния шев до долния край на пуловера;
2. Дължина на ръкава, вкл. маншет 6,0 cm - при наложени една върху друга предна част и гръб на пуловера и пригладен ръкав, без разтягане на трикотажния плат, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;
3. $\frac{1}{2}$ широчина по линия на гърдите - при наложени една върху друга предна част и гръб на пуловера, в свободно състояние, без разтягане на трикотажния плат, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на пуловера, на 2,0 cm под ръкавните извивки;
4. Широчина на рамото без бието - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на прикачване на бието до линията на ръкавната извивка;
5. Дължина на долната част (подложка) на джоба - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);
6. Дължина на горната част (торба) на джоба - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);
7. Широчина на джоба - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);
8. Капак на джоба:
 - дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;
 - широчина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието от прегъвката под двугловия шев за монтиране до края на детайла;

Таблица 3 - Размери на пуловера, в готов вид, cm

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите												Доп. откл. (±)
		84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина на пуловера, вкл. колан 6,0 cm	158	63,0	63,0	63,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	-	-	65,0	65,0	-	-	-	-	-	-	-	-	
	170	-	-	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	-	-	-	-	-	
	176	-	-	-	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	-	-	
	182	-	-	-	-	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	-	
	188	-	-	-	-	-	-	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
	194	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,0	75,0	75,0	
2. Дължина на ръкава, вкл. маншет 6,0 cm	158	54,0	54,0	54,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	-	-	56,0	56,0	-	-	-	-	-	-	-	-	
	170	-	-	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	-	-	-	-	-	
	176	-	-	-	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	-	-	
	182	-	-	-	-	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	-	
	188	-	-	-	-	-	-	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	194	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66,0	66,0	66,0	
3. ½ ширина по линията на гърдите	158 ÷ 194	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	1,0
4. Ширина на рамото без бието	158 ÷ 194	14,2	14,4	14,6	14,8	15,0	15,2	15,4	15,6	15,8	16,0	16,2	16,4	0,4
5. Дължина на долната част (подложка) на джоба	158 ÷ 194	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,3
6. Дължина на горната част (торба) на джоба	158 ÷ 194	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,3

7. Широчина на джоба	158 ÷ 194	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	0,3
8. Капак на джоба: - дължина - широчина	158 ÷ 194	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	13,5 5,5	0,3 0,2
9. Широчина на бието по вратната извивка	158 ÷ 194	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	- 0,5
10. Пагон – носач: - дължина - широчина	158 ÷ 194	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	14,5 4,5	0,5 0,2

9. Широчина на бието по вратната извивка – измерва се откъм лицето на бието дължината на отсечката, перпендикулярна на прегъвката на бието и линията на прикачане;

10. Пагон – носач:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона - носач разстоянието от върха на пагона - носач до линията на ръкавната извивка;

- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона - носач.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на пуловера и плетката на трикотажния плат се контролират визуално за съответствие с описанието в т.2 на техническата спецификация.

3.1.6.2. Показателите на вложените в изработването на пуловера трикотажен плат по т.1 и тъкан по т.2 от Таблица 2, както и съставът на конците по т.3 от Таблица 2 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в Таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 4.

Цветът на трикотажния плат по т.1 от Таблица 2 и цветът на тъканта по т.2 от Таблица 2 се оценяват с използване на съответния каталог.

Материалите по т.4 и т.5 от Таблица 2 се контролират съгласно ТСЖ 71.0628.11 или еквивалентно/и.

Материалите по т.6, т.7, т.8, т.9 и т.10 от Таблица 2, както и цветът на конците по т.3 от Таблица 2 се контролират визуално чрез сравняване с изискванията в Таблица 2.

3.1.6.3. Контролирането на изискванията по т.3.1.3 и т.3.1.4 да бъде по техническата спецификация.

Широчината на лицевите шевове и размерите, посочени в т.3.1.4 се проверяват с калибрирана метална ролетка.

3.1.6.4. Контролирането на размерните показатели на пуловера, посочени в Таблица 3 се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка.

Таблица 4 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен акт или стандарт
1. Състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
3. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585 или еквивалентно/и
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и
5. Изменение на размерите при пране на 40°C, омокряне и сушене	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и БДС ISO 7771 или еквивалентно/и БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и
6. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2 или еквивалентно/и
7. Устойчивост на обагрянията (цвета) на: <ul style="list-style-type: none"> • пране при 40°C • пот • триене • гладене 	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E04 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X11 или еквивалентно/и
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 или еквивалентно/и БДС EN 20105-A02 или еквивалентно/и
9. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
10. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Пуловерът да се поддържа чрез машинно пране на 40°C при използване на неизбелващ перилен препарат. Сушенето да се извършва на открито или в закрито помещение.

Допуска се и химическо почистване на изделиято.

Указанията за поддържането на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превоза да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.7.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането и опаковането на готовото изделие да се извършват съгласно изисквания на заявителя или по следния начин:

6.1. В средата на вратната извивка на гърба, от вътрешната страна на пуловера да е защита маркировъчна лента, съдържаща информацията по т. 10 от Таблица 2 на техническата спецификация.

6.2. Пуловерът се полага с лицевата страна (предната част) надолу, страничните части от раменните шевове до долния край на изделието се

прегъват и се полагат върху гърба по дължината му, след което изделието се прегъва напречно.

Всяко изделие се поставя в полиетиленов или еквивалентен плик.

Връзват се по 5 броя пуловери от един и същи типоразмер.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

Доставчикът гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качеството му, както следва:

- Гаранционният срок при съхранение е 5 години, считано от датата на доставка.
- Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на продукта от военнослужещия, в рамките на срока при съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнител оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатът представя:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана „Професор Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или Сертификат, издаден от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- Мостра на продукта, който ще доставя, за чието съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация е обективно възможно да се извърши от експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите

визуално оценяване и сравняване, съгласно т.3.1.6.1 от техническата спецификация, и визуално оценяване и сравняване с утвърден еталонен образец (ако има такъв).

8.2. При доставка на продукта

8.2.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2. Съответствието на вложените в изработката на изделието материали с изискванията на настоящата ТС се доказва от Изпълнителя по договора, чрез предоставяне на протокол/протоколи от изпитване, издадени от ЦИЛ за ТИ на Института по отбрана или друга акредитирана лаборатория.

8.2.3. Готовите изделия да се приемат на партии съгласно ВС 40041 или еквивалентно/и.

8.2.4. Ред за работа на комисията по Оценка на съответствието на готовите изделия:

- взема образци за изпитване от готовите изделия, доставени в склада на военното формирование-получател, идентифицира ги и съставя Протокол. Председателят на комисията организира изпращане на образците в „Централна изпитвателна лаборатория за тилови имуществва” (ЦИЛ за ТИ) на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” за извършване на изпитвания без разрушаване на продукта по показателите на настоящата техническа спецификация. На етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана „Професор Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация ще се извършват изпитвания без разрушаване на готовото изделие. За показатели, които не могат да бъдат изпитани без разрушаване на продукта в ЦИЛ за ТИ под акредитация, комисията за Оценка на съответствието взема образци за изпитване за друга акредитирана лаборатория и председателят на комисията организира изпращането на образците;

- проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията, издадени от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и от друга акредитирана лаборатория с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- извършва сравнение на продукта с изискванията на: т. 2 „Състав и описание на продукта“ (включително цвета на пуловера), т. 3.1.3 „Изисквания към кроенето“, т. 3.1.4 „Изисквания към ушиването“ и т. 3.1.5 „Размери на пуловера“ от настоящата техническа спецификация;

- извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията, включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената от директора на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ мостра, партидата не се предлага за приемане;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се предлага за приемане.

8.2.5. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.2.5.1. Документи, удостоверяващи качеството, издадени от Производителя им;

8.2.5.2. Документ/и, удостоверяващ/и произхода, издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата;

8.2.5.3. Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050–1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.2.5.4. Гаранционна карта.

8.2.6. При констатиране на съответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Протокол за оценка на съответствието на цялата партида/доставка. При констатиране на несъответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Констативен протокол.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва и материали“ на Института по отбрана с протокол № 26/14.07.2017.