

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„ПОЛУШУБА С ПОДПЛАТА И ПОЛУШУБА БЕЗ ПОДПЛАТА
ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ,
ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И ВОЕННОМОРСКИТЕ
СИЛИ”**

ТС ИД. 41.1953.14.....

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„ПОЛУШУБА С ПОДПЛАТА И ПОЛУШУБА БЕЗ ПОДПЛАТА
ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ,
ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И ВОЕННОМОРСКИТЕ
СИЛИ”**

ТС III.71.1953.14

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 75/24.04.2014г

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

**„ПОЛУШУБА С ПОДПЛАТА И ПОЛУШУБА БЕЗ ПОДПЛАТА ЗА
ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ,
ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ” –
ТС № 71. 1953. 14.....**

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Полушубата за военнослужещите от сухопътните войски (ОВ), военновъздушните сили (ВВС) и военноморските сили (ВМС), се произвежда комплектувана с подвижна топла подплата, както и без подплата. Моделът на полушубата и подвижната топла подплата е еквивалентен на изображенията върху Снимките от 1 до 8.

Силуетът на полушубата е прибран в ханша и с по-голяма свобода в областта на гърдите и раменете. Дължината на полушубата е три четвърти. Полушубата е с памучен хастар.

Предните части се закопчават с шест броя копчета, като горното копче е открито, върху яката – столче, а следващите пет са със скрито закопчаване. Предните части са с платки от основния плат и шушляков плат. Върху платката на дясната предна част, над линията на гърдите, е защита лепяща лента за закрепване на лента с фамилията на военнослужещия, а върху платката на лявата предна част, на същото ниво, е защита лента за принадлежност към Българската армия (БА).

Горните джобове на предните части са с външно пришита торба и с капак под форма, закопчаващ се с 2 броя вертикално защити лепящи ленти. Торбата е със скосени долни ъгли и странични мехчета за обем. Върху основната торба е пришит втори джоб с мехче от трите страни и лепяща лента в горната му част за притваряне към торбата на основния джоб.

Торбата на долните джобове на предните части е двойна, предварително изработена и външно пришита, с мехче за обем от едната и страна. Външната (лицева) страна на торбата е от основния плат, а вътрешната (дублираща) страна – от хастара и насрещна мостра от основния плат. Достъпът до вътрешната страна

на джоба е отгоре, а в пространството между двата слоя на торбата - през цип, монтиран под наклон с две филетки. Торбата е покрита с капак под форма, закопчаващ се с 2 броя вертикално защити лепящи ленти.

Гърбът е изцяло скроен. От раменете надолу, до линията на плещите, гърбът е дублиран отвътре с детайл от шушляков плат. Във вратната извивка е изработен прорез с цип и е монтирана качулка от шушляков плат.

По линията на талията е изработен тунел с шнур за прибиране на полушубата към тялото. Двата края на шнура излизат през два илика върху мострите и завършват със стоп-бутони. В подгъва на полушубата също е монтиран шнур със стоп-бутони в краищата за прибиране на полушубата към тялото.

Ръкавите са двушевови, с дублиращ детайл в лакътната област на задната част. Прибирането на ръкава към китката се извършва чрез широка щрифелка и лепяща лента. Върху десния ръкав, на ниво линия на гърдите е пришит външен джоб с цип. На левия ръкав, на същото ниво е пришит наръкавен знак "РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ".

В подмишечния участък са бродирани 6 бр. вентилационни отвори.

Върху раменете в ръкавните извивки е защит основен пагон - носач, върху който се поставя тунел - пагон. Закопчаването на свободния край на основния пагон е с лепяща лента.

Яката е тип "столче".

Хастарът на полушубата е памучен. На двете му предни части е изработен по един външно пришит джоб, като отворът на торбата отгоре е затворен при ъглите на торбата с шев в продължение на (4,0÷5,0) cm, а останалата му част се притваря с вертикален илик и копче. В горната част на гърба – хастар, при вратната извивка е защит дублиращ детайл от основния плат на полушубата.

Подплатата е топла и подвижна. Изработена е от двустранно прошита полиестерна вата с памучен хастар. Ръкавните извивки са удълбочени. Частично по ръкавната извивка на предната част и изцяло по ръкавната извивка на гърба, до раменния му шев, е монтиран двуслоен трикотажен детайл.

В горната част на предните части на подплатата, като мостри, е пришит дублиращ детайл от основния плат на полушубата.

На лявата предна част е пришит джоб с цип.

Ръкавите завършват с маншет от сдвоено ластично трико, вълнен тип. Ръкавите на подплатата се закрепват към ръкавите на полушубата с по 2 копчета и 2 петлика в долния им край. Резервите на шева за прикачане на ръкавите са пашпалирани.

Във вратната извивка на подплатата е зашита трикотажна яка. Шпицът на яката е обработен с основния плат на полушубата.

Предните части на подплатата се закопчават с цип, зашит на 15,0 до 20,0 cm от долния и край и завършващ при горния край на трикотажната яка.

Закрепването на подплатата към полушубата е с по 4 бр. копчета, зашита на предните части на подплатата и едно копче в средата на вратната ѝ извивка и с по 4 бр. вертикални илици, изработени на мострите на предните части на полушубата и още един вертикален илик при средата на вратната извивка върху гърба - хастар.



Снимка 1 - Полушуба, предна част



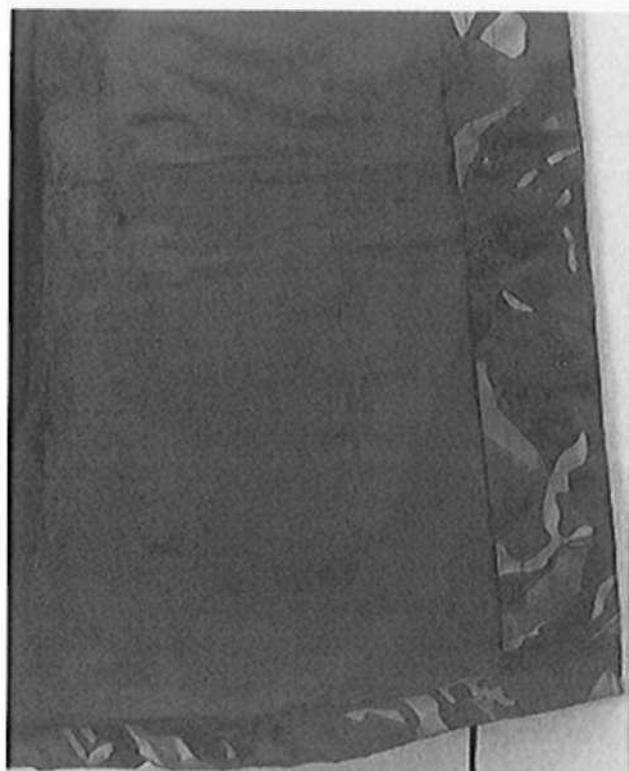
Снимка 2 - Полушуба, предна част



Снимка 3 - Полушуба, лява предна част



Снимка 4 - Полушуба, гръб



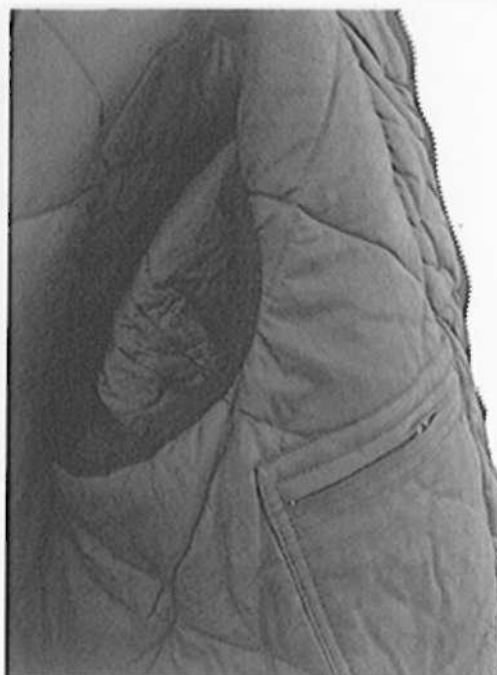
Снимка 5 - Полушуба,
лява предна част, хастар



Снимка 6 – Подвижна топла подплата



Снимка 7 – Подвижна топла подплата



Снимка 8 – Подвижна топла подплата

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на полушубата с подплата и полушубата без подплата е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст от 158 cm до 194 cm и по обиколка на гърдите от 88 cm до 128 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери, cm

Ръст	158, 164, 170, 176, 182, 188, 194										
Обиколка на гърдите	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележки към Таблица 1:

1. Заявителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на Таблица 1.
2. Когато изделието се произвежда на ишлеме, разходната норма на материалите за всеки допълнително заявен типоразмер, извън обхвата на таблицата, се определя от комисия, назначена от Възложителя.

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означението върху кройките.

3.1.2.2. При кроенето на топлатата яка и маншета на ръкавите на топлатата подплата да се спазва направлението на бримковия стълб, съгласно означението върху кройките.

3.1.2.3. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор;
- всички краища на шевове да са добре затегнати;
- да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Укрепителни и украсителни шевове на двуйглова машина, с ширина съответно (0,2 и 0,8) \pm 0,1 cm, да са изпълнени, както следва:

- по края на яката и бортовете на предните части на полушубата;
- по долния край на платките върху предните части на полушубата;
- по съединителния шев на гърба с предните части на полушубата;
- по раменните шевове на полушубата, по лакътния шев на ръкавите и за монтиране на укрепващия лакътен детайл на ръкавите на полушубата;
- по края на: пагоните - носач и щрифелката на ръкавите на полушубата;
- по ръба на двете отвесни страни, с мехче и за монтиране долната страна на торбата на горните външни джобове на полушубата;
- по ръба на страната с мехче и за монтиране на долната страна, и на страната без мехче, на торбата на долните външни джобове на полушубата;
- за монтиране капака на долните външни джобове на полушубата;
- за монтиране торбата на джоба на десния ръкав на полушубата;

- за монтиране торбата на джоба върху лявата предна част на топлатата подплата.

3.1.3.2.2. Укрепителен и украсителен шев с широчина $(0,6 \pm 0,1)$ cm да е изпълнен, както следва:

- за залягане на щрифелката на ръкавите на полушубата;
- по края на капака на външните джобове на полушубата;
- за монтиране ципа за закопчаване на топлатата подплата.

3.1.3.2.3. Укрепителен и украсителен лицев шев с широчина $(0,2 \pm 0,1)$ cm да е изпълнен, както следва:

- за монтиране яката - столче на полушубата;
- за монтиране на вратния дублиращ детайл от основния плат върху гърба – хастар;
- по края на прореза с цип на гърба на полушубата за прибиране на качулката;
- за укрепване ръба на пластрона за скрито закопчаване на полушубата;
- по вътрешния край на мострата на предните части на полушубата;
- за монтиране на мехчетата на джобовете към предните части на полушубата;
- за оформяне на мехче от трите страни и за монтиране, на малкото джобче върху торбата на горните джобове на полушубата;
- за укрепване шева на филетките на долните джобове на полушубата;
- за монтиране торбата на джобовете върху предните части - хастар на полушубата;
- за монтиране на детайлите от основния плат (като мостри), върху предните части и върху яката на топлатата подплата;
- за монтиране на трикотажната яка на топлатата подплата, като широчината на шева е $(0,1 \div 0,4)$ cm.

- за зашиване на лепящите ленти и знаците от украсата на облеклото.

3.1.3.2.4. Широчината на лицевия шев на подгъва на полушубата и на ръкавите да е $(3,0 \pm 0,2)$ cm.

3.1.3.2.5. Широчината на тунела на качулката по предния ѝ край да е $(1,5 \pm 0,2)$ cm.

Лицевият шев, успореден на тилния (среден) шев на качулката, изминат с цел скриване резервата на тилния шев, да е с ширина $(0,8 \div 1,0)$ cm.

3.1.3.2.6. Широчината на тунела по линията на талията на полушубата да е $(2,5 \div 3,0)$ cm.

3.1.3.2.7. Предните части и съответните им мостри да са фиксирани една към друга чрез лицев шев с ширина $(5,0 \pm 0,3)$ cm.

3.1.3.2.8. Лепящите ленти да са защити по края и по диагоналите им.

Меката част на лепящата лента при подгъва на ръкавите да е защита от лакътния шев напред.

3.1.3.2.9. Да са бродирани по 6 броя вентилационни отвори с вътрешен диаметър $(0,3 \div 0,4)$ cm в подмишечните участъци, симетрично по 3 бр. върху ръкава и върху предната част.

3.1.3.2.10. Пагоните - носач да са монтирани така, че една трета от широчината им да е от раменния шев към гърба, а останалите две трети – от раменния шев към предната част.

Лепящата лента за закопчаване свободния край на пагона - носач да е с подходящите размери и да е защита така, че да не възпрепятства свободното положение на тунел - пагона.

3.1.3.2.11. Хастарът в ръкавната извивка да е прихванат към лицевата част на полушубата при раменния шев и в подмишечната част чрез текстилна лентичка.

3.1.3.2.12. Към готовото изделие да са прикрепени резервни копчета.

3.1.3.2.13. Задължително да са направени понтове за допълнително укрепване: в ъглите на торбата на всички джобове и в края на шевовете за монтиране на капака на долните джобове; в горния край на пластрона за скрито закопчаване на лявата предна част и между всеки два илика – против открехване на пластрона; в двата края на всички ципове; върху щрифелката на ръкавите.

3.1.3.2.14. Резервите на шева за прикачане на трикотажния маншет на ръкава на топлата подплата, да са почистени заедно на оверлог и залегнати с лицев шев с ширина $(0,7 \div 0,9)$ cm, към прошитата вата.

3.1.3.2.15. Резервите на раменните шевовете на топлата подплата да са почистени на оверлог, разтворени и залегнати с лицев шев.

3.1.3.2.16. Резервите на ръкавния шев на топлата подплата да са почистени заедно на оверлог.

3.1.3.2.17. Бортовете и долният край на топлата подплата, както и резервата на шева за прикачане на ръкавите, да са почистени с пашпалер.

3.1.3.2.18. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода в см, а на украсителните и укрепителните – 3-4 бода в см.

3.1.3.2.19. Минималната здравина на съединителните шевове да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на полушубата и подплатата, да са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение
1.	Тъкан : - Състав, %: памук/полиестер (67,0/33,0)± 3,0; - Сплитка -5 сплитъчен „атлаз” в конфигурация 4x1; - Маса на единица площ g/m ² - от 280,0 до 300,0; - Минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none">• основа – 145,0• вътък -100,0; - Максимално изменение на размерите при пране при 60°C и сушене,%: <ul style="list-style-type: none">• основа - 3,0• вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на обагренията (цвета), бала: <ul style="list-style-type: none">• светлина – 5• пране при 60°C - 4• пот- 4-5• гладене- 4-5• сухо триене – 3-4	Лицев плат за полушубата; Детайл за шпица на трикотажната яка на топлата подплата; Детайл във вид на мостра върху горния край на предните части на топлата подплата

	<ul style="list-style-type: none"> • мокро триене- 3; - Минимална устойчивост на проникване на вода след 5 пранета , mm H₂O - 250,0; - Минимална устойчивост на повърхностно омокряне, степен – 90 (ISO 4); - Съдържание на формалдехид, mg/kg – • II група max 75,0 • III група max 300,0; - pH на воден екстракт, pH - 4,0-7,5 	
2.	<p>Хастар с цвят: каки за ОВ, сив за ВВС, черен за ВМС:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав, % - 100, памук; - Маса на единица площ, g/m² – (125,0 ± 6,0); - Минимална сила при опън, daN: • по основа – 30,0 • по вътък – 20,0; - Максимално изменение на размерите при пране на 60°C и сушене, %: • по основа – 3,0 • по вътък – 2,0; - Устойчивост на претриване, g – max 0,1; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – • II група max 75,0 • III група max 300,0; - pH на воден екстракт, pH – 4,0 -7,5 	<p>Хастар на полушубата;</p> <p>Торба на джобове на предните части - хастар на полушубата;</p> <p>Хастар за прошиване на ватата за топлатата подплата;</p> <p>Торба на джоба на лявата предна част на топлатата подплата</p>
3.	<p>Вата полиестерна, фиксирана, 180,0 g/m², прошита двустранно с хастар (по т.2) на ромбове със страна (10,0±1,0) cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Съдържание на формалдехид, mg/kg – • II група max 75,0 • III група max 300,0; - pH на воден екстракт, pH - 4,0 -7,5 	<p>Топла подплата – предни части и гръб</p>
4.	<p>Вата полиестерна, фиксирана, 120,0 g/m², прошита двустранно с хастар (по т.2) на райе с широчина (7,0÷8,0) cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Съдържание на формалдехид, mg/kg – 	<p>Ръкави на топлатата подплата</p>

	<ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; - рН на воден екстракт, рН – 4,0 -7,5 	
5.	<p>Шушляков плат:</p> <ul style="list-style-type: none"> - камуфлажен или с цвят: каки за ОВ, сив за ВВС, черен за ВМС; - Състав, % - 100, ПЕ; - Маса на единица площ, g/m² – (85,0±5,0); - Минимална устойчивост на проникване на вода, mm H₂O – 180,0; - Минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 52,0 • по вътък – 27,0; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; - рН на воден екстракт, рН – 4,0 -7,5 	<p>Качулка на полушубата</p> <p>Дублиращи детайли за платките на предните части и горната част на гърба;</p>
6.	<p>Трико - вълнен тип, ластично с цвят черен за ОВ, ВВС и ВМС:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Съдържание на формалдехид, mg/kg – <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; - рН на воден екстракт, рН – 4,0 -7,5 	<p>Яка на топлата подплата;</p> <p>Маншети на ръкавите на топлата подплата;</p> <p>Детайл в ръкавните извивки на топлата подплата</p>
7.	<p>Конци машинни с цвят:</p> <ul style="list-style-type: none"> - каки за ОВ - сив за ВВС - черен за ВМС; - Състав, % - 100, полиестер 	За ушиване на изделието
8.	<p>Цип лят пластмасов неделим, с широчина на зъбната верига (6,0 ± 0,1) mm, съгласно БДС 4518, с дължина – 18,0 cm, 2 бр.</p>	За долните джобове на предните части на полушубата
9.	<p>Цип лят пластмасов неделим, с широчина на зъбната верига (6,0 ± 0,1) mm, съгласно БДС 4518, с дължина – 16,0 cm, 1 бр.</p>	За джоба на десния ръкав на полушубата
10.	<p>Цип лят пластмасов делим, с широчина на зъбната верига (6,0 ± 0,1) mm, съгласно БДС 4518, 1 бр.</p>	Закопчаване на предните части на топлата подплата

11.	Цип спирален неделим, с широчина на зацепената спирала (4,95 + 0,2) mm, съгласно БДС 13457, с дължина - 10,0 cm, 1 бр.	За прореза на гърба на полушубата за прибиране на качулката
12.	Цип спирален неделим, с широчина на зацепената спирала (4,95 + 0,2) mm, съгласно БДС 13457, с дължина - 16,0 cm, 1 бр.	За джоба на лявата предна част на топлата подплата
13.	Подлепващо, тип „Флизелин"	Укрепване пластрона за скритото закопчаване на лявата предна част и мострите на предните части
14.	Копче пластмасово матирано, с 4 дупки: с диаметър (20,0±0,1) mm - 7 бр.; с диаметър (15,0±0,1) mm - 16 бр.;	Закопчаване на полушубата; Резервно; Закопчаване джобовете на хастара на полушубата; За закрепване на ръкавите на топлата подплата към тези на полушубата в долния им край; За закрепване на топлата подплата към полушубата; Резервно
15.	Шнур копринен Φ 0,5 cm Шнур копринен Φ 0,4 cm	За тунелите по линията на талията и подгъва на полушубата За тунела на качулката на полушубата
16.	Стоп-бутон пластмасов, единичен, 4 бр.	За краищата на шнуровите при талията и подгъва
17.	Лента лепяща, тип „велкро", с широчина (2,5±0,1) cm: - 2 бр. x (2,5±0,2) cm - 4 бр. x (3,5±0,2) cm - 4 бр. x (5,0±0,2) cm	Закопчаване пагоните; Закопчаване капака на горните джобове на полушубата; Закопчаване капака на

	<ul style="list-style-type: none"> - 2 бр. х (3,0±0,2) cm - 1 бр. х (12,0±0,2) cm <p>Лента лепяща, тип „велкро“, с широчина (4,0±0,1) cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 бр. х (10,0±0,2) cm (от твърдата част) - 2 бр. х (10,0±0,2) cm (от меката част) 	<p>долните джобове на полушубата;</p> <p>За малките джобчета върху горните джобове на полушубата;</p> <p>За закрепване на лентата с фамилията на военнослужещия</p> <p>За щрифелката на ръкавите на полушубата</p> <p>За ръкавите на полушубата</p>
18.	<p>Лента веревна от хастара:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с широчина (3,2±0,2) cm; - с широчина (5,0±0,2) cm 	<p>Окантоване на топлата подплата по края;</p> <p>Окантоване ръкавните извивки на топлата подплата</p>
19.	<p>Лента полиамидна с широчина (0,7÷0,8) cm, с цвят:</p> <ul style="list-style-type: none"> - каки за ОВ - сив за ВВС - черен за ВМС 	<p>Закачалка на полушубата;</p> <p>Петлици за закрепване ръкавите на топлата подплата към тези на полушубата в долния им край</p>
20.	<p>Лента маркировъчна:</p> <ul style="list-style-type: none"> - за полушубата; - за топлата подплата 	<p>Означаване на: типоразмера, производителя, годината на производство, състава на основния плат и условията за влаго-топлинна и химическа обработка, съответно на полушубата и на подплатата</p>
21.	<p>Лента за принадлежност към БА, съгласно ТСЖ 71.0628.11 – 1бр.</p>	<p>Защита над левия джоб</p>
22.	<p>Знак наръкавен "РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ", съгласно ТСЖ 71.0628.11 – 1 бр.</p>	<p>Защита на левия ръкав</p>

Забележки към Таблица 2:

1. Изисквания към обагрянето на тъканта по т.1 от Таблица 2:

1.1. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 за ОВ:

1.1.1. Щампа – купна, петцветна; повторемостта на рисунька да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 cm по дължината и по широчината на тъканта; формата на петната е показана в Приложение А към настоящата техническа спецификация;

1.1.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- светлозелен цвят – $13 \pm 10 \%$;
- тъмнозелен цвят – $36 \pm 10 \%$;
- кафяв цвят – $23 \pm 10 \%$;
- пясъчен цвят – $12 \pm 10 \%$;
- черен цвят – $16 \pm 10 \%$.

1.1.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ОВ, да са съгласно Таблица 3.

Таблица 3 – Цветови координати - ОВ

Цвят	L*	a*	b*
Светлозелен толеранс (\pm)	39,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-7,70 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	12,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Тъмнозелен толеранс (\pm)	31,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-8,40 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	9,40 $-0,9 \leq \Delta b^* \leq 0,9$
Кафяв толеранс (\pm)	27,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	3,60 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	10,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен толеранс (\pm)	48,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-1,70 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	15,20 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен толеранс (\pm)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.1.4. Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на използваните цветове – ОВ, в диапазона 400 - 1000 нанометри, да са съгласно Таблица 4:

Таблица 4 – Спектрални отражателни коефициенти – ОВ

Дължина на вълната, nm	Черен цвят	Кафяв цвят	Тъмнозелен цвят	Светлозелен цвят	Пясъчен цвят
400	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
450	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
500	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 11	≤ 16
550	≤ 9	5÷15	≤ 15	≤ 16	≤ 22
600	≤ 9	6÷18	≤ 15	≤ 16	≤ 20
650	≤ 9	6÷20	≤ 15	≤ 16	≤ 20
675	≤ 9	7÷21	≤ 15	≤ 16	≤ 23
700	≤ 9	7÷22	≤ 40	≤ 45	≤ 40
750	≤ 9	8,5÷25	25÷48	30÷60	28÷60
800	≤ 9	11÷29	28÷48	35÷60	32÷60
1000	≤ 9	14÷36	28÷48	35÷60	32÷60

1.2. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 за ВВС:

1.2.1. Щампа – купна, четири-цветна; повторемостта на рисунъка да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 cm по дължината и по широчината на тъканта; формата на петната е показана в **Приложение Б** към настоящата техническа спецификация;

1.2.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- сив – $30 \pm 10 \%$;
- бежов цвят – $35 \pm 10 \%$;
- пясъчен – $20 \pm 10 \%$;
- черен – $15 \pm 10 \%$.

1.2.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ВВС, да са съгласно **Таблица 5**.

Таблица 5 - Цветови координати - ВВС

Цвят	L*	a*	b*
Сив	39,00	-1,40	-1,10
толеранс (±)	$-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	$-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	$-0,8 \leq \Delta b^* \leq 0,8$
Бежов	50,00	1,10	5,00
толеранс (±)	$-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	$-0,9 \leq \Delta a^* \leq 0,9$	$-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен	66,00	0,10	8,00
толеранс (±)	$-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	$-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	$-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен	19,00	0,00	0,20
толеранс (±)	$-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	$-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	$-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.3. Изисквания към обагрянето на тъканта по т.1 за ВМС:

Обагрянето да е едноцветно в черен цвят, съгласно координатите на цвета (CIELAB), посочени в Таблица 6.

Таблица 6 - Цветови координати - ВМС

Цвят	L*	a*	b*
Черен	19,00	0,00	0,20
толеранс (±)	$-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	$-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	$-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

2. Цветът на циповете, копчетата, шнуровите, стоп-бутоните, лепящите ленти и лентата за закачалка и петлици да е: за ОВ, ВВС и ВМС – черен.

3. Дължината на свободните краища на шнуровите при ненабрано положение на тунелите да е по $(12,0 \pm 2,0)$ cm от двете страни.

4. Допуска се отклонение при маса на единица площ и сила при опън до 5,0 %.

3.1.5. Размери на полушубата и подплатата

Размерите на полушубата и на топлата подплата, в готов вид, да са съгласно Таблица В.1 в Приложение В към настоящата техническа спецификация.

Забележка към Таблица В.1: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на полушубата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;

2. Широчина на гърба по линия на плещите на полушубата – измерва се дължината на отсечката между двете точки на върховете на фианките върху ръкавните извивки;

3. Дължина на ръкава на полушубата - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най-високата точка върху ръкавната извивка до долния край на ръкава;

4. Джоб на ръкава:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

5. Дублиращ елемент на ръкава:

- дължина – измерва се по продължение на ръкавния шев разстоянието между двете крайни точки на дублиращия елемент;

- широчина – измерва се дължината на перпендикуляра от най-изпъкналата точка от овала на дублиращия елемент към ръкавния шев;

6. Широчина на рамото на полушубата - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка;

7. Пагон – носач:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона разстоянието от върха на пагона до линията на ръкавната извивка;

- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона;

8. Щрифелка на ръкава на полушубата:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на щрифелката разстоянието от върха до линията на пришиване;

- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката;

9. 1/2 широчина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

10. Яка – столче на полушубата:

широчина в средата - измерва се в средата на външната част на яката-столче разстоянието от съединяващия шев към вратната извивка до външния край на яката-столче;

11. Горен джоб на предни части:

11.1. Капак на горния джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- ширина - измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

11.2. Торба на горния джоб:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- ширина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- ширина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

11.3. Торба на малко джобче върху горен джоб на предни части:

- дължина – както за 11.2;

- ширина – както за 11.2;

- ширина на мехчето – както за 11.2;

12. Долен джоб на предни части:

12.1. Капак на долен джоб:

- дължина – както за 11.1;

- ширина – както за 11.1;

12.2. Торба на долен джоб:

- дължина – както за 11.2;

- ширина – както за 11.2;

- ширина на мехчето – както за 11.2;

13. Качулка:

- $\frac{1}{2}$ предна дължина – при наложени една върху друга лява и дясна част на качулката, измерва се по продължение на предната линия на качулката разстоянието от върха (точката от тилния шев върху предната линия на качулката) до долния край на качулката;

- $\frac{1}{2}$ ширина в най-изпъкналата част – при наложени една върху друга лява и дясна част на качулката, измерва се дължината на перпендикуляра от най-външната точка в изпъкналата част на тилния шев към предната линия на качулката;

- $\frac{1}{2}$ ширина при вратната извивка - при наложени една върху друга лява и дясна част на качулката, измерва се по продължение на долната линия на качулката разстоянието от тилния шев до предната линия на качулката;

14. Джоб на хастар-предна част на полушубата:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието от предния край (прегъвката на детайла) до съединителния шев на предната част и гърба на хастара;

15. Яка на топлата подплата

- широчина - измерва се в средата на горната част на яката разстоянието от съединяващия шев към вратната извивка до външния край на яката;

16. Дължина на топлата подплата – както т.1;

17. Дължина на ръкава на топлата подплата (включително с маншет с широчина 7,0 cm) – както т.3;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния край на детайла;

18. Широчина на рамото на топлата подплата – както т.6;

19. 1/2 шир. по линията на гърдите на топлата подплата (при закопчано положение) – както т.9;

20. Джоб на лявата предна част на топлата подплата:

- дължина – както за т.4;

- широчина – както за т.4.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на полушубата с подплата и полушубата без подплата се контролира за съответствие с описанието в т.2 на настоящата техническа спецификация.

Контролирането на размерни показатели, посочени в т.2 на настоящата техническа спецификация, да се извършва с помощта на метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.2. Вложените в изработването на полушубата и подплатата материали от т.13 до т.20 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2.

Лентата за принадлежност към БА по т.21 от Таблица 2 и Наръкавният знак „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“ по т.22 от Таблица 2 се контролират съгласно изискванията на ТСЖ 71.0628.11.

Цветът на: хастара, шушляковия плат, трикото вълнен тип, конците, циповете, копчетата, шнуровите, стоп-бутона, лепящите ленти и полиамидната лента, се контролира чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и „Забележки

към Таблица 2”.

Цветовете на тъканта по т.1 от Таблица 2, посочени в „Забележки към Таблица 2”, се оценяват чрез спектрофотометрична оценка, съгласно метода, посочен в Таблица 7.

Процентното разпределение на цветовете на тъканта по т.1 от Таблица 2, посочено в „Забележки към Таблица 2”, се контролира по методика на съответната лаборатория.

Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на тъканта по т.1 от Таблица 2 с разпетновка - ОВ, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с показанията в Таблица 4. Методът за изпитване е посочен в Таблица 7.

Показателите на материалите от т.1 до т.7 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в Таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 7.

За конците по т.7 от Таблица 2, задължително се изпитва само съставът им, по НЕНТП:2010.

За циповете по т.8 и т.9 от Таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.3, т.6 и т.7 от Таблица 3 на БДС 4518 или еквивалентно.

За ципа по т.10 от Таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.3, т.5 и т.6 от Таблица 3 на БДС 4518 или еквивалентно.

За циповете по т.11 и т.12 от Таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.5, т.7 и т.8 от Таблица 3 на БДС 13457 или еквивалентно.

3.1.6.3. Контролирането на изискванията по т. 3.1.2 и т. 3.1.3 да бъде по техническата спецификация.

Контролирането на размерни показатели, посочени в т. 3.1.3.2 на техническата спецификация, да се извършва с помощта на метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Гъстотата на шевовете по т.3.1.3.2.18, се проверява с отброяване на бодовете в рамките на 1,0 cm от метална ролетка или шивашки метър.

Контролирането на показателя по т. 3.1.3.2.19 „Минимална здравина на съединителните шевове” (само за полушубата, без подплатата), се извършва чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискването в техническата спецификация. Методът за изпитване на показателя е посочен в Таблица 7.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в Таблица В.1, се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Таблица 7 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно посочения нормативен документ или еквивалентен
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Сплитка	БДС 12674
3. Маса на единица площ	БДС EN 12127
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Изменение на размерите при пране на 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
6. Устойчивост на обагрянията (цвета) на: <ul style="list-style-type: none"> • светлина • пране при 60°C • пот • гладене • сухо триене • мокро триене 	БДС EN ISO 105-B04 БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105- X12
7. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
8. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN ISO 4920
9. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
10. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
11. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
12. Спектрален коефициент на отражение	DIN 5036-3
13. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105 J03
14. Здравина на шева	БДС EN ISO 13935-1

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Полушубата и подплатата да са конструирани така, че да осигуряват бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Съгласно изискванията към основния плат в „Забележки към Таблица 2” на настоящата техническа спецификация.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превоза да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.7.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Осигуряване на качеството

5.1.1. Изисквания при процедура за доставка на отбранителен продукт

При провеждане на процедура за доставка на отбранителния продукт, оценката на съответствието на изделието да се доказва, както следва:

- с протоколи от изпитвания, издадени от признат орган, като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана определя, за кои показатели от техническата спецификация се изискват протоколи от изпитвания;
- визуална оценка, за съответствие на представените в процедурата мостри от участниците, с изискванията в настоящата техническа спецификация, по които е обективно възможно да се извърши визуално сравнение с цел установяване на съответствие/несъответствие.

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

Преди започване на производството, да се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделието материали, за проверка на съответствието им с изискванията на техническата спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, изпълнявана по конфекционен способ, оценката на качеството на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40026. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно ВС 40041 или еквивалентно.

Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на техническата спецификация в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.2. Други видове осигурявания

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркировъчна лента, съдържаща информацията по т.20 от Таблица 2, да е зашита на полушубата и на подплатата, съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

6.2. Опаковането на изделието да се извършва съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

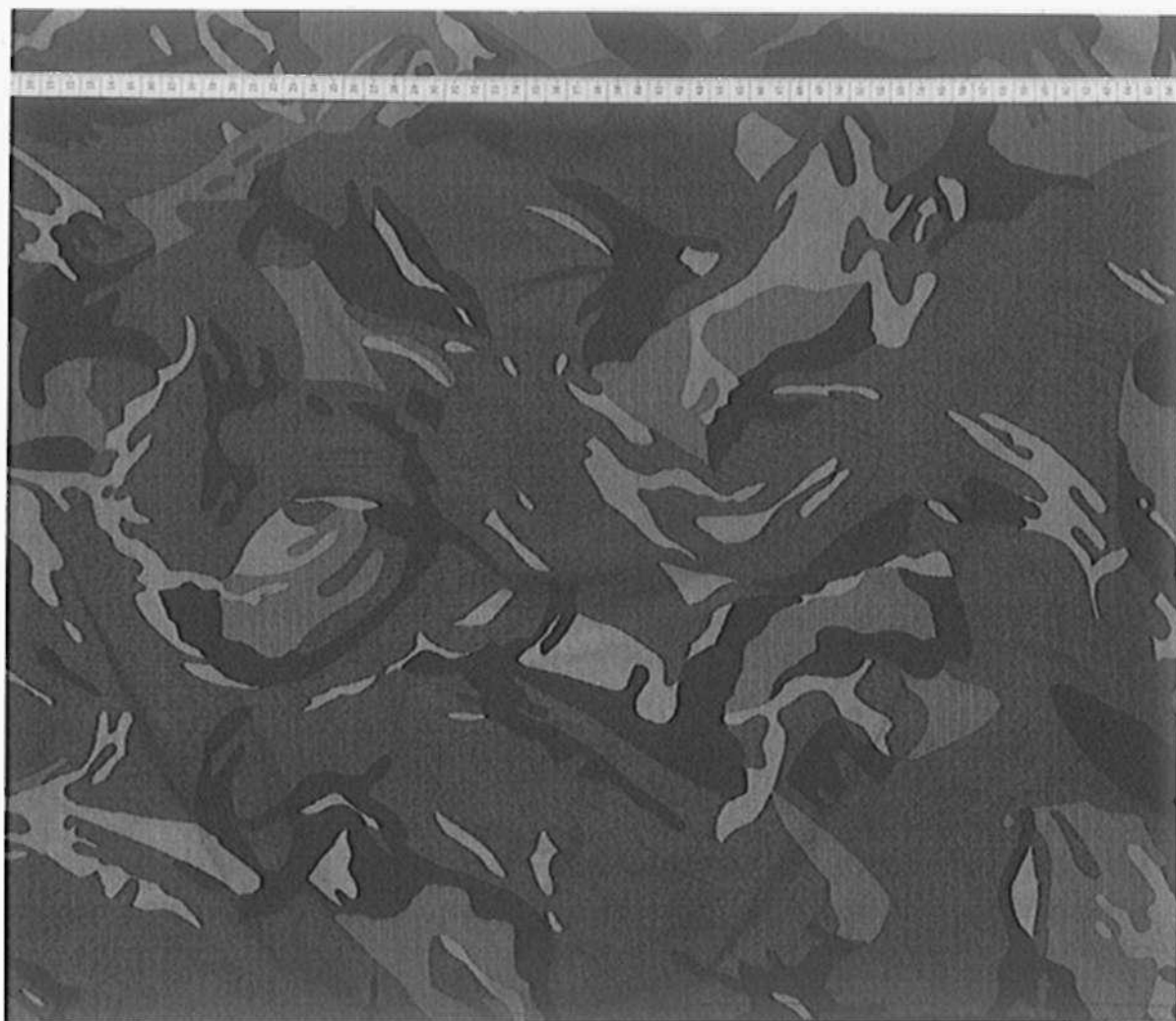
Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 3/03.04.2014 г.

Приложение А - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ОВ



Приложение Б - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ВВС



Таблица В.1 – Размери на полушубата и топлата подплата, в готов вид, в сантиметри

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите											Доп. откл. (+,-)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	2	3											4
1. Дължина на полушубата	158	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	1,5
	164	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
	170	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
	176	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	
	182	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	
	188	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
	194	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
2. Широчина на гърба по линия на плещите на полушубата	От 158 до 194	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	0,5
3. Дължина на ръкава на полушубата	158	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	1,0
	164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	170	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	176	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	182	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
	188	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
	194	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
4. Джоб на ръкава: - дължина - широчина	От 158 до 194	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	18,0 16,0	0,5
5. Дублиращ елемент на ръкава: - дължина - широчина	От 158 до 194	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	26,5 9,0	0,5
6. Широчина на рамото на полушубата	От 158 до 194	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	18,1	18,4	18,7	19,0	19,3	19,6	0,3
7. Пагон - носач: - дължина - широчина	От 158 до 194	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	16,0 4,5	0,3

ТС М-71.1953.14

Таблица В.1 (продължение)

Стр.2

1	2	3											4
8. Шрифелка на ръкава на полушубата: - дължина - ширина	От 158 до 194	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	13,5 4,5	0,5
9. 1/2 ширина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата	От 158 до 194	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	79,0	81,0	1,0
10. Яка – столче на полушубата: - ширина в средата	От 158 до 194	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,3
11. Горен джоб на предни части: 11.1. Капак на горния джоб: - дължина - ширина	От 158 до 194	17,0 8,5/ 6,5	17,0 8,5/ 6,5	17,0 8,5/ 6,5	17,0 8,5/ 6,5	18,0 8,5/ 6,5	18,0 8,5/ 6,5	18,0 8,5/ 6,5	18,0 8,5/ 6,5	19,0 8,5/ 6,5	19,0 8,5/ 6,5	19,0 8,5/ 6,5	0,5 0,5
11.2. Торба на горния джоб: - дължина - ширина - ширина на мехчето	От 158 до 194	17,5 16,5 3,5	17,5 16,5 3,5	17,5 16,5 3,5	17,5 16,5 3,5	18,5 17,5 3,5	18,5 17,5 3,5	18,5 17,5 3,5	18,5 17,5 3,5	19,5 18,5 3,5	19,5 18,5 3,5	19,5 18,5 3,5	0,5
11.3. Торба на малко джобче върху горен джоб на предни части: - дължина - ширина - ширина на мехчето	От 158 до 194	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	14,0 8,0 2,0	0,5
12. Долен джоб на предни части: 12.1. Капак на долен джоб: - дължина - ширина	От 158 до 194	23,0 9,0/ 7,0	23,0 9,0/ 7,0	23,0 9,0/ 7,0	23,0 9,0/ 7,0	24,0 9,0/ 7,0	24,0 9,0/ 7,0	24,0 9,0/ 7,0	24,0 9,0/ 7,0	25,0 9,0/ 7,0	25,0 9,0/ 7,0	25,0 9,0/ 7,0	0,5
12.2. Торба на долен джоб: - дължина - ширина - ширина на мехчето	От 158 до 194	25,0 22,5 3,5	25,0 22,5 3,5	25,0 22,5 3,5	25,0 22,5 3,5	26,0 23,5 3,5	26,0 23,5 3,5	26,0 23,5 3,5	26,0 23,5 3,5	27,0 24,5 3,5	27,0 24,5 3,5	27,0 24,5 3,5	0,5
13. Качулка: - 1/2 предна дължина - 1/2 шир. в най-изпъкналата част - 1/2 шир. при вратната извивка	От 158 до 194	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	39,0 29,5 25,5	0,5

ТС Ш 74.1953-14

Таблица В.1 (продължение)

Стр.3

1	2	3											4
14. Джоб на хастар-предна част на полушубата:	От 158 до 194												0,5
- дължина		23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	
- ширина		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	
15. Яка на топлатата подплата	От 158 до 194												0,5
- ширина		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	
16. Дължина на топлатата подплата	158	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	1,5
	164	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	170	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
	176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
	182	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
	188	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	
	194	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	
17. Дължина на ръкава на топлатата подплата (включително с маншет с ширина 7,0 cm)	158	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	1,0
	164	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	
	170	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
	176	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	182	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	194	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
18. Ширина на рамото на топлатата подплата	От 158 до 194	16,1	16,4	16,7	17,0	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	0,3
19. 1/2 ширина по линията на гърдите на топлатата подплата (при закопчано положение)	От 158 до 194	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	79,0	1,0
20. Джоб на лявата предна част на топлатата подплата:	От 158 до 194												0,5
- дължина		19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
- ширина		18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	

Забележка към Таблица В.1: Разстоянието между горната линия на капака и горната линия на торбата на предните джобове на полушубата, да е както следва:

- за горните джобове – $(1,5 \pm 0,5)$ cm;
- за долните джобове – $(2,0 \pm 0,5)$ cm.

ТС М-11.1053.14