



НАЦИОНАЛЕН ВОЕНЕН УНИВЕРСИТЕТ "ВАСИЛ ЛЕВСКИ"

5000 гр. Велико Търново, бул. „България“ №76
телефон: (062)618 822; факс:(062)618 899; e-mail: nvu@nvu.bg

Рег. № 4738 119.09 2018 г.
Екз. № 1

ДОГОВОР

Днес, 19.9. 2018 г. в гр. Велико Търново, между :

1. **НАЦИОНАЛЕН ВОЕНЕН УНИВЕРСИТЕТ "ВАСИЛ ЛЕВСКИ"**, гр. Велико Търново, бул. България № 76, БУЛСТАТ 129009094, представляван от началника му бригаден генерал д-р ПЛАМЕН НИКОЛОВ БОГДАНОВ и от началника на отделение „Финанси“ подполковник ВАЛЕНТИН ЙОРДАНОВ ГРАМАТИКОВ, в качеството си на **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

и

2. **„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“ ЕООД** със седалище и адрес на управление: гр. Габрово, кв. „Бойката“, ЕИК 817061738, представлявано от СТОЯН ГРОЗДАНОВ СТОЯНОВ, в качеството си на управител, от друга страна, и наричан по-нататък **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, на основание Решение № 3998/03.08.2018 г. за избор на изпълнител се сключи настоящият договор, въз основа на проведена открита процедура за възлагане на поръчка по чл. 18, ал. 1, т. 1 от ЗОП.

Страните се споразумяха за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да достави на свой риск срещу възнаграждение при посочените в този договор условия, **Полеви обувки – позиция № 3** по утвърдените стандартизационни документи, по видове, количества, техническо предложение (Приложение № 1) и цени съгласно представеното ценово предложение на изпълнителя – Приложение № 2, съставляващо неразделна част от настоящия договор.

Чл. 2. Готовите изделия да отговарят на изискванията на военно-техническите спецификации или технически спецификации (ВТС или ТС) – Приложение № 3, неразделна част от настоящия договор.

II. ЦЕНИ И ПЛАЩАНИЯ

Чл. 3. Единичните цени са посочени в ценовото предложение (Приложение № 2), което е неразделна част от настоящия договор и не подлежат на промяна.

Чл. 4. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за доставените по чл. 1 готови изделия, възнаграждение в размер на 131043,00 лв. (сто тридесет и една хиляди четиридесет и три лв.) с ДДС.

(2) Заплащането се извършва в лева с платежно нареждане, по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ **IBAN BG 58 RZBB 9155 1088 6012 19, BIC RZBBBGSF, Райфайзенбанк АД**, в срок до 30 (тридесет) календарни дни след представянето в отделение „Логистика“ на следните редовно оформени документи:

1. оригинална данъчна фактура, надлежно оформена съгласно изискванията на чл. 114 от ЗДДС и подписана от упълномощен представител на НВУ „Васил Левски“;

2. складова разписка;

3. протокол за приемане/предаване на материални средства, подписан между Изпълнителя и Възложителя;

4. декларация за оценка на съответствието;

5. гаранционна карта за доставените изделия.

Чл. 5. (1) Допуска се доставката на отделни партии, което не освобождава ИЗПЪЛНИТЕЛЯ от пълно изпълнение на договора.

(2) Допуска се плащане след частична доставка, в срока и след представяне на документите по чл. 4, ал. 2.

III. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА. МЯСТО НА ДОСТАВКА. ПРЕХВЪРЛЯНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА.

Чл. 6. (1) Настоящият договор влиза в сила от датата на неговото подписване, като сроковете за доставка на партии от готови изделия са следните:

- първа доставка – 28.09.2018 г.

- втора доставка – 26.10.2018 г.

(2) Правото на собственост и риска по договора преминават върху ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ след доставка и подписване на приемо-предавателен протокол.

(3) **Място за доставка на изделията, предмет на този договор** – НВУ „Васил Левски”, гр. Велико Търново, бул. „България” № 76.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 7. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право във всеки момент от изпълнението на договора да извършва проверка относно качество, количества, стадий на изпълнение и технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ на принципа на случайния подбор, преди доставката на всяка партида, съвместно с ИЗПЪЛНИТЕЛЯ определят проби за изпитване в акредитиран орган за съответствието им с ВТС или ТСЖ, които ще бъдат за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 8. (1) При подписване на настоящия договор Възложителят се задължава да предостави на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ индивидуалните мерки за артикулите.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен след получаване на уведомление от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за датата на доставка, да осигури представители за приемане на готовите изделия в склада.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да приеме готовите изделия след представяне от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на следните документи:

1. фактура (оригинал);

2. протокол за оценка на съответствието.

3. гаранционна карта за всяко изделие, приложена в опаковката за съхранение, издадена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да плати стойността на доставената стока в срок до 30 календарни дни след доставката в размера и според условията, посочени в договора, когато доставката е изпълнена в договорените количество, качество и срок.

(5) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да откаже приемането на доставката при констатирано несъответствие между доставените изделия (или част от тях) и изискванията по договора, за което е съставен констативен протокол. Изделията не се предлагат за приемане, като ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ иска замяна с изделия, отговарящи на изискванията на договора.

Чл. 9. Приемането на готовите изделия се удостоверява от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ чрез подписване на приемо-предавателния протокол.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 10. (1) Изпълнителят е длъжен да изпълнява задълженията си по договора с грижата на добър търговец и да упражнява всичките си права с оглед защита интересите на Възложителя.

Чл. 11 (1) Изпълнителят е длъжен:

1. Да достави готовите изделия по вид, количество, качество, в срок, до склада на Възложителя – складова база на НВУ „Васил Левски” – гр. Велико Търново, съгласно настоящия договор в опаковка с етикет на български език, съгласно заложените в ВТС или ТС изисквания за опаковка и маркировка заедно с документите по чл. 8, ал. 3. Опаковката да е подходяща за ръчна и механизирани товарно-разтоварна дейност;

2. Да подпише приемо-предавателен протокол за доставката;

3. Да уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ поне 3 (три) работни дни предварително за датата на доставка;

4. Да замени несъответстващите на изискванията изделия с такива, отговарящи на изискванията на договора, при констатираните несъответствия.

5. Да изпраща свой представител за участие в процедури по рекламация и за подписване на Акт за рекламация.

Чл.12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. да получи уговорената сума по настоящия договор;

2. да участва при съставянето на приемо-предавателния протокол, както и на други документи, свързани с преглеждането и приемането на изделията;

3. да отправя искания за съдействие и допълнителна информация, необходими за точно изпълнение на договора до отделение „Логистика“ при ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

VI. ГАРАНЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 13. (1) При подписване на договора ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя гаранция за изпълнение на задълженията си по него в уговорените за това срокове, включително и за гарантиране на техническите параметри и качество на доставените изделия, предмет на договора, в размер на 5 % от стойността му без ДДС, а именно 5460,13 лв. Гаранцията е парична сума - превежда по сметката на НВУ „Васил Левски”, Асет **Интернешънъл Банк, гр. Велико Търново**, IBAN: **BG 52 IABG 7431 3300 8355 00**, BIC **IABGBGSF**, банкова гаранция или застраховка. Гаранцията обезпечава изпълнението на задълженията на Изпълнителя и служи за обезщетение на вредите от неизпълнението без да е нужно те да се доказват.

Чл. 14. (1) Гаранцията е валидна за целия срок на изпълнение на договора плюс (тридесет) дни след изтичането му.

(2) Гаранцията за изпълнение се освобождава в срок от 30 (тридесет) дни след пълното изпълнение на договора.

VII. КАЧЕСТВО

Чл. 15 Качеството на изпълнението на договора се удостоверява чрез Протоколи за оценка на съответствието.

Чл. 16. Изделията, предмет на договора, трябва да отговарят на изискванията на техническите спецификации, посочени в приложение 2.

Чл. 17. Качеството на готовите изделия се удостоверява с “Протокол за оценка на съответствието” за всяка доставена партида, като неразделна част от него са:

а) документ, удостоверяващ качеството, издаден от производителя;

б) документ удостоверяващ произхода на стоката:

- декларация за произход от изпълнителя (когато стоките са произведени от страна, която е член на Европейския съюз или с нея има подписано двустранно споразумение) или

- документ за произход, издаден от оторизиран орган в държавата на производителя (когато са произведени в страна, която не е член на Европейския съюз и с нея няма подписано двустранно споразумение);

в) гаранционна карта за доставената партида, издадена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 18. Готовите изделия и вложените в производството им материали трябва да съответстват на техническите спецификации (ВТС или ТС)

VIII. ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ

Чл. 19. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира съответствието на доставените изделия с изискванията на спецификациите за срока на експлоатация и съхранение.

Чл. 20. Гаранционен срок при съхранение и експлоатация съгласно Техническата спецификация – Приложение № 3, неразделна част от договора.

Чл. 21. Срокът на гаранцията по чл. 20 при съхранение започва от датата на подписване на приемо-предавателния протокол за доставка и складовата разписка, а при експлоатация от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

IX. УРЕЖДАНЕ НА РЕКЛАМАЦИИ.

Чл. 22. (1) На рекламацията подлежи получено изделие в случай, когато са установени липси (некомплектност) и отклонения на качеството от заложеното в съответната техническа спецификация.

(2) При констатиране на несъответствия от заложените качествени показатели по време на експлоатацията или съхранението на изделията, потребителят е длъжен своевременно да уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

(3) Уведомлението по ал. 1 се извършва чрез изпращане на Телеграма-известие за несъответствие;

Чл. 23. (1) Основание за рекламация е несъответствие на изделията, получено в рамките на гаранционния срок, определен в договора, когато са установени:

1. липси, които са установени след доставката;

2. скрити недостатъци, които не са могли да се установят при първоначалния преглед;

3. недостатъци при експлоатация:

а) отклонения на параметрите от изискванията в техническата спецификация;

б) преждевременно износване на изделията, предизвикващо негодност за употреба по предназначение;

(2) Не подлежи на рекламация изделие, показало дефекти в резултат от неспазване на изискванията за експлоатация и/или съхранение, указани в техническата документация.

3) Рекламацията е допустима в рамките на установения гаранционен срок.

Чл. 24. (1) Въз основа на телеграмата по чл. 22, ал. 3, Възложителя предявява рекламация към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора и уточнява датата и мястото за извършване на анализ на причините, довели до нея. Времето за начало на анализа на причините, довели до несъответствието, не надвишава 10 (десет) работни дни за изпълнители;

Чл. 25. (1) След получаване на информацията по чл. 24 Изпълнителят назначава комисия за разглеждане на рекламацията.

(2) Резултатите от анализа на рекламацията се отразяват в „Акт за рекламация”. Актът се подписва от представителите на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(3) В случай, че представителят на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ не се яви при ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, комисията съставя едностранен „Акт за рекламация”.

(4) „Акт за рекламация” се изготвя от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, извежда се от неговото деловодство и се изпраща до изпълнителя по договора;

Чл. 26. Максималният срок за закриване на рекламацията е до 30 календарни дни, като за начало се счита датата на издаване на „Акт за рекламация”.

Чл. 27. Закриването на рекламацията се документира с „Акт за възстановяване”, който се съставя от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

Чл. 28. (1) В случаите на решаване на рекламацията чрез поправка при производителя, представители на Възложителя участват при приемането на изделието за поправка и контролират отстраняването на констатираните несъответствия. Приемането и експедирането до крайния потребител на изделията след отстраняване на несъответствието се извършва при условията на договора.

(2) В случаите на решаване на рекламацията чрез замяна с ново изделие, Възложителя контролира изпълнението на клаузите за качество, посочени в договора.

Чл. 29. Всички разходи (транспортни, за поправка, командировки и др.), свързани с възстановяването на рекламирано изделие, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, а при установена виновност на Възложителя – за сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

X. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 30. Страните не носят отговорност за пълно или частично неизпълнение на своите задължения по настоящия договор, ако неизпълнението е възникнало като пряко следствие от действието на непреодолима сила: стихийни бедствия, военни действия, блокади, ембарго, земетресения и други обстоятелства с форсмажорен характер. Настъпването на такива обстоятелства се доказва с надлежно оформен документ от компетентен държавен орган и със съставяне на двустранен протокол, подписан от упълномощени представители на страните от договора.

Чл. 31. Страната, която се позовава на непреодолима сила трябва в тридневен срок от настъпването на форсмажорното обстоятелство да уведоми насрещната страна. При неизпълнение на това задължение страната не може да се позовава на непреодолима сила.

Чл. 32. Страната, която е в забава не може да се позовава на непреодолима сила.

XI. НЕУСТОЙКА

Чл. 33 (1) В случай на неизпълнение на задължението да достави стоките в срока по чл.6, Изпълнителят дължи неустойка за забава в размер на 0.03 % от стойността на забавената част за всеки просрочен ден, но не повече от 3 % /три процента/ от общата стойност на договора без ДДС.

(2) Изпълнителят дължи неустойка по ал. 1 и в случая по чл. 8 ал. 5, независимо дали ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е предприел действия по прекратяването на договора.

(3) В случаите по чл. 8, ал. 5, ако стойността на изделията със съществени отклонения или недостатъци, които ги правят негодна за ползване е повече от 50 % от общата стойност на изделията по договора, Възложителят има право да развали договора за съответната доставка (при частична доставка), включително има право да развали договора и в частта занаяд, да върне получените изделия и да получи неустойка в размер на 0,3 % от общата стойност на договора.

(4) Изпълнителят дължи неустойка в размер на 0,3% от стойността на рекламираните изделия за всеки просрочен ден в случай, че не изпълни в срок предвиденото в Акта за рекламация, но не повече от 3 % от договорната стойност на рекламираните изделия без ДДС. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойка в размер на договорната стойност на рекламираните изделия, ако не изпълни предвиденото в Акта за рекламация заедно с обезщетение за претърпените вреди над размера на неустойката.

XII. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 34. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да развали договора, ако са налице отклонения или недостатъци, установени при приемането на готовите изделия в склада, които правят същите негодни за употреба по предназначението им и при отказ от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да замени некачествените готови изделия с качествени, съответстващи на първоначално договорените.

Чл. 35. При скрити недостатъци, съществували преди продажбата на готовите изделия и при отказ на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да ги замени с годни за своя сметка, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да развали договора за съответната част.

Чл. 36. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора за напред, ако след изтичане на 30 дни след срока по чл.6, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил задължението да достави изцяло договореното количество изделия.

Чл. 37. Прекратяването на договора може да стане при следните основания:

(1) По взаимно съгласие на страните.

(2) От ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ със 7-дневно предизвестие, при обективна, невиновна невъзможност за изпълнение (непреодолима сила при условията на договора).

(3) При прекратяване без правоприемство на юридическото лице на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

ХІІІ. ОБЩИ УСЛОВИЯ

Чл. 38. Някоя от страните по този договор няма право да прехвърля изпълнението на своите договорни права и задължения на трети лица, които не са страна по настоящия договор.

Чл. 39. Изменение на договора за обществена поръчка се допуска по изключение в случаите регламентирани в чл. 116 от ЗОП.

Чл. 40. Страните по настоящия договор ще решават спорове, възникнали относно изпълнението му, по споразумение съгласно действащата нормативна база в страната, а при не постигане на такова чрез компетентния съд – гр. Велико Търново.

Чл. 41. За неуредени въпроси по настоящия договор ще се прилагат разпоредбите на ЗЗД и действащите нормативни актове.

Настоящият договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Приложения:

1. Ценово предложение.
2. Предложение за изпълнени на поръчката.
3. Техническа спецификация.

ДОГОВАРЯЩИ:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

НАЧАЛНИК НА НВУ „ВАСИЛ ЛЕВСКИ“

Бригаден генерал д-р ПЛАМЕН НИКОЛОВ БОГДАНОВ

Началник на отделение „Финанси“

Подполковник Валентин Граматиков

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„Техномат-Меркурий“ ЕООД

Стоян Стоянов

Изготвил проекта на договора:

ВРИЗ началник на отделение „ПУР и ОП“

майор Костадин Янков

17.09.2018 г.

Съгласувал:

1. Главен юрисконсулт на НВУ „Васил Левски“

Граждански служител Татяна Пиринска

17.09.2018 г.

2. Началник на отделение „Логистика“

Подполковник Мирослав Илиев

19.09.2018 г.

19.9.18



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

Приложение № 10

(образец)

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на вещеве доволствие за
нуждите на НВУ „Васил Левски“ за 2018г.“ по обособена позиция №3: „Полеви обувки „
(наименоване на обособена позиция)

ОТ: „ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ“ ЕООД
(наименование на участника)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Във връзка с процедурата за поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме
нашето ценово предложение.

По обособена позиция №3: „Полеви обувки“

| Наименование на обособената позиция №3: „Полеви обувки“ | Мяр- ка | Коли- чество | Единична цена (в лева) | | Обща стойност с вкл. ДДС (в лева) |
|---|---|-----------------|---------------------------|--------|---|
| | | | без ДДС | с ДДС | |
| Обувки цели полеви черни | бр. | 1045 | 104,50 | 125,40 | 131 043,00 |
| Обща стойност: | Сто тридесет и една хиляди и четиридесет и три лева | | | | |

Предлаганите цени са формираны за брой/чифт/комплект без и с включен ДДС и с
включени всички разходи по производство и доставка (мита, данъци, такси и транспорт)
франко склада на НВУ „Васил Левски“.

12 / 07 / 2018г.
дата месец година

..... С. Стоянов/
подпис / печат / фамилия

*Забележка: Цените да бъдат посочени в лева със закръгление до втория
знак след десетичната запетая.*



„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“ ЕООД

5300 Габрово, кв. „Бойката“, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

Приложение № 5

(образец)

„ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ“ ЕООД

(наименование на участника)

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Долуподписаният/ата Стоян Грозданов Стоянов

(трите имена)

в качеството си на Управител в/на „ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ“ ЕООД, ЕИК (БУЛСТАТ) 817061738, със седалище и адрес на управление гр. Габрово 5300, кв. „Бойката „СИЗ „, участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „**Доставка на вещеве доволствие за нуждите на НВУ „Васил Левски “ по обособена позиция № 3 - Полеви обувки.** (наименоване на поръчката)

1. С настоящото представяме нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка, съобразено с изискванията на техническа спецификация ТС за обувки цели полеви (№ на съответната спецификация):

Представения от нас образец на обувните артикули- обувки цели полеви черни зимни, съответстващи на Техническа спецификация / описание за обособена позиция №3 – Полеви обувки са произведени от представляваното от мен дружество – „ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“ ЕООД със седалище гр.Габрово, кв.„Бойката „СИЗ.

„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“ ЕООД притежава технически възможности и персонал с необходимата квалификация за изпълнение на поръчката;

Обувните артикули – обувки цели полеви черни зимни ,са изработени от следните материали, както следва:

- обувки цели полеви черни зимни са изработени от лицева част , която е комбинация от хидрофобизирана естествена кожа(лицева) от едър рогат добитък и текстил в черен цвят. Лицевата част (саята) се състои от следните детайли: юз , втерна, език , декоративна омекотена ячичка , вътрешна (хастарна) част, функционален мембранен хастар и връзководи. Кожата е мека и плътна на напип, обагрена барабанно, без ПУ покритие , без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания, крец и др. лицеви дефекти, които се отразяват върху якостта, водозащитните свойства и външния вид на обувките. Стелките са изработени от нетъкан текстил с перфорация в областта на тарака Бомбетата на обувки цели полеви черни зимни са от еластичен термопластичен материал. Табаните



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

са от нетъкан текстил е необходимата здравина и дебелина. Ходилата са двуслойни – от два слоя с различна плътност – външен тънък от гума с грайферна повърхнина и висока износоустойчивост и вътрешен олекотен слой от полиуретан с много добри еластични свойства и с възможност за поглъщане на енергията при удар. Ходилата са изработени по метода на директно леење. Конци:основен-горен/лицев/ 30/3 ПЕК черен, конец долен 40/3 ПЕК , конец сив 40/3 ПЕК.

Обувките цели полеви черни зимни се закрепват към крака с помощта на черни връзки

Предназначение: представените от ”ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД образци на обувни артикули – обувки цели полеви черни зимни са предназначени за употреба от курсантите и личния състав на НВУ“Васил Левски“ през есенно – зимния период. Продуктът осигурява безпроблемно участие на военнослужещите в различни тренировъчни действия при специфични климатични и теренни условия . Обувките осигуряват комфорт на краката в процеса на експлоатация. Здрави и износоустойчиви , меки , гъвкави и удобни , поддържат глезена и пръстите на краката. Паропропусклива. Създават условия за защита на краката от механични травми и микозни заболявания.

Обувките са предназначени за експлоатация в среда с голям температурен диапазон и висока запрашеност на въздуха , придружени със силни ветрове , които набиват външни замърсявания в обувките , при неравен терен , покрит с пясък и камъни. Имат качества за експлоатация в наводнени и кални терени. Обувките са предназначени за работа с различни видове транспортна и бойна техника- имат добро сцепление на ходилата с метал и антистатични свойства.

В конструктивно отношение предложените от „Техномат – Меркурий“ЕООД обувки представляват високи , полеви обувки с лицева част , която е комбинация от хидрофобизирана естествена кожа(лицева) от ЕРД и текстил в черен цвят. Ходилата са грайферни и са комбинация от гума и полиуретан в черен цвят. Обувките обхващат глезена и стигат до основата на прасеца , като задната част на втерната (при прасеца) е скосена за удобство при движение. В горната част на втерната има подсилваща и омекотяваща якичка. Над кобарака е изработена гофрирана омекотена възглавничка за създаване на удобство и комфорт при ходене и бягане. Като цяло цвета на всички елементи на обувките заедно с ходилата е черен. Стелките са предварително оформени , ергономични , с подходящи хигиенни и антимикотични свойства.

Номерация- предложените обувки цели полеви черни зимни се произвеждат в размери / номера от 35 до 49 по Европейската система.

Номерът на обувката по метричната система е равен на дължината на стъпалото (D в мм.) , измерена съгласно БДС ISO 9407:2000 –„ Размери на обувките Мондопойнт система за оразмеряване и маркиране.”

Обобщените данни за размера/номерацията и конструкцията , които служат за конструиране и моделиране на обувките са :

| | D в mm по БДС ISO 9407 | 220 | 225 | 230 | 240 | 250 | 255 | 260 | 270 | 280 | 285 | 290 | 295 | 300 | 310 | 320 |
|---------|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | |
| | размер | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 |
| Ширка I | Копр(+/- 0,5мм) | 222,5 | 226,5 | 231 | 235 | 239,50 | 243,5 | 248 | 252 | 256,5 | 260,5 | 265 | 269 | 273 | 277 | 281 |
| | Кок(+/-) | 225,5 | 229,5 | 234 | 238 | 242,5 | 246,5 | 251 | 255 | 259,5 | 263,5 | 268 | 272 | 276 | 280 | 284 |



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------|--------|--------|-----|-----|--------|--------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 0,5мм) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ширка2 | Копр(+/-0,5мм) | 227,50 | 231,5 | 236 | 240 | 244,5 | 248,5 | 253 | 257 | 261,5 | 265,5 | 270 | 274 | 278 | 282 | 286 |
| | Кок(+/-0,5мм) | 230,5 | 234,5 | 239 | 243 | 247,5 | 251,5 | 256 | 260 | 264,5 | 268,5 | 273 | 277 | 281 | 285 | 289 |
| Ширка3 | Копр(+/-0,5мм) | 232,5 | 236,50 | 241 | 245 | 249,5 | 253,5 | 258 | 262 | 266,5 | 270,5 | 275 | 279 | 283 | 287 | 291 |
| | Кок(+/-0,5мм) | 235,5 | 239,5 | 244 | 248 | 252,50 | 256,50 | 261 | 265 | 269,5 | 273,5 | 278 | 282 | 286 | 290 | 294 |

Съкращенията Копр и Кок означават: Копр-калър обиколка на пръстите в мм. Кок – обиколка на камарата в мм.

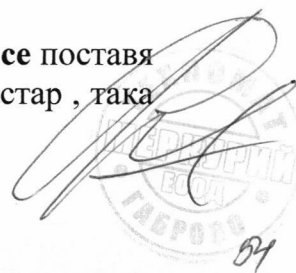
| Размер D в mm. | Ширина , mm | | |
|-------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | Шт1(Н) за Ширка 1 | Шт2(Н) за Ширка 2 | Шт3(Н) за Ширка 3 |
| | 220 | 91 | 93 |
| 225 | 92 | 94 | 96 |
| 230 | 93 | 95 | 97 |
| 235 | 94 | 96 | 99 |
| 240 | 95 | 97 | 100 |
| 245 | 96 | 99 | 102 |
| 250 | 97 | 100 | 103 |
| 255 | 99 | 102 | 105 |
| 260 | 100 | 103 | 106 |
| 265 | 102 | 104 | 107 |
| 270 | 103 | 106 | 109 |
| 275 | 105 | 107 | 110 |
| 280 | 106 | 109 | 112 |
| 285 | 107 | 110 | 113 |
| 290 | 109 | 112 | 115 |
| 295 | 110 | 113 | 116 |
| 300 | 112 | 114 | 117 |
| 305 | 113 | 116 | 119 |
| 310 | 114 | 117 | 120 |
| 315 | 116 | 119 | 122 |
| 320 | 117 | 120 | 123 |

Минималната височина на саята , измерена от стелката до края на петната част на втерната за базов размер 42 е 180мм. , а за останалите размери се изменя пропорционално със стъпка 3мм. в двете посоки.

Обувки полеви се състоят от лицева част, междинни и ходилни детайли.

Лицева част (сая) – външната защитна част

- Юз (предна лицева част) – изработен е изцяло от лицева хидрофобизирана естествена кожа .
- Език – тип мех, изработен от текстилен материал (същият , който се поставя на страничните втернови парчета) и подлепен с функционален хастар , така





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

че да образува защитен чорап. Горната лицева част на езика е изработена от кожа, цвят черен с вентилационни отвори, а горната вътрешна (хастарна) част от текстилна мрежа. Най – високата точка на предната част на езика е минимум 10 мм. над конча. В горната част на езика е пришит текстилен етикет с фигуративното лого на Изпълнителя.

- Връзководи – метални, антикорозионни. Връзководите са по 9 чифта за една обувка.

- Втерна (задна лицева част) – изработена е от лицева хидрофобирана кожа и хидрофобиран текстилен материал. Предната част за монтаж на връзководите, страничните втернови парчета за укрепване и подсилване на втерната са изработени от лицева хидрофобирана естествена кожа. В задната част на гофрирана омекотяваща якичка е пришито ухо, изработено от естествена кожа, което служи за по-лесно обуване на обувката. В горната част на обувката в областта на якичката са изработени вентилационни отвори.

- Декоративна омекотена якичка – служи за комфорт, удобство и подсилване на втерната, паропропусклива, лицевата част е изработена от лицева естествена кожа върху която са изработени вентилационни отвори.

- Вътрешна (хастарна) част – изработена е от текстилна мрежа

- Функционален мембранен хастар – осигурява влагозащитните свойства на обувката. Предпазва краката от външно навлажняване, осигурява необходимата паропроницаемост на ходилото навън и необходимата термозащита на крака.

Междинни детайли

- Бомбета – изработени са от термопластичен материал, монтирани са на предната страна на юза, между хастара на юза и самия юз. Те оформят фасона на калпа и предпазват пръстите на краката от механични травми. Бомбето е еластично и осигурява запазване на формата през целия експлоатационен период.

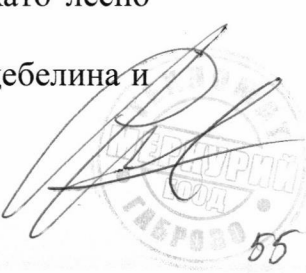
Ходилни детайли

- Ходила – ходилото се състои от два слоя с различна плътност – външен тънък слой от гума с грайферна повърхнина и висока износоустойчивост и вътрешен олекотен слой от полиуретан с много добри еластични свойства и с възможност за поглъщане на енергията при удар.

Ходилата притежават следните основни характеристики: еластичност, относителна твърдост, висока износоустойчивост, антистатичност, устойчивост на масла, добра термоизолация и запазване на посочените качества при продължителна експлоатация и съхранение. Вътрешната част на ходилото осигурява добра адхезия на слепените повърхности.

Конструкцията на грайфера е такава, че осигурява устойчивост на плъзгане. Грайфера е изработен със специален профил, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

- Табани – изработени са от нетъкан текстил с необходимата дебелина и здравина.





“ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

- Стелки – анатомично оформени , подвижни стелки. Осигуряват комфорт в процеса на експлоатация , хигроскопични са , защитават ходилата от гъбични заболявания. Изработени са от нетъкан текстил с перфорация в областта на тарака.

Изисквания към суровините , материалите и комплектуващите елементи, на които отговаря предложеното обувно изделие

- **Изисквания на които отговаря предложеното готово изделие**
 - Якост на свързване сая/ ходило – метод на директно леене, N/mm - не по -малко от 6,0 (БДС EN ISO 20344 или еквивалентно)
 - Водоустойчивост на готова обувка в мин.- над 120 (ВАЛМИ 01:2007 или БДС EN ISO 20344 т.5.15.2.или еквивалентен)
 - Здравина на шев , N/mm- не по-малко от 24,0 (БДС EN 13572 или еквивалентен)
- **Изисквания на които отговарят външните материали , вложени в готовото изделие**
 - За юза , втерновите странични парчета , кобарака, езика , подсилващите втернови парчета и укрепването на елементите за връзководите е използвана хидрофобирана естествена кожа от ЕРД , цвят черен, която е със следните характеристики :

| Описание на параметъра | Технически изисквания предложени от участника производителя „Техномат Меркурий“ЕООД | Метод на изпитване / стандарт |
|--|---|---------------------------------|
| Дебелина , mm | ≥ 2,0 | БДС EN ISO 2589 |
| Якост на опън, N/mm | ≥ 15,0 | БДС EN ISO 3376 |
| Здравина на раздиране, N | ≥ 80,0 | БДС EN 13571 БДС EN 13571/AC |
| Паропропускливост, mg/(cm ² xh) | ≥ 0,8 | БДС 6783 |
| pH стойност на воден извлек | ≥ 3,2 | БДС EN ISO 4045 |
| Съдържание на хромVI, mg/kg | < 3,0 | БДС EN ISO 17075 |
| Устойчивост на огъване в цикли | | БДС EN 13512 |
| - Суха кожа | 100 000 без видими дефекти | |
| - Мокра кожа | 20 000 без видими дефекти | |



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | | |
|--|----------|-----|------------------|
| Устойчивост на повреждане при формуване –пукане на лицевия слой , мм | на > 7,0 | при | БДС EN ISO 17693 |
|--|----------|-----|------------------|

Шевът между юза и втерната , както и между втерната и кобарака е двуредов /или триредов/ , като гъстотата на бода е 3-4 бода / см.

- **Изисквания на които отговаря текстилният материал –полиамидна материя, въздухопропусклива , ламинирана с нетъкан полиестер , хидрофобна , черна на цвят , използван за втерната , страничните втернови парчета и долната част на езика и е със следните характеристики**

| Описание на параметъра | Технически изисквания , предложени от участника производителя „Техномат Меркурий“ЕООД | Метод на изпитване / стандарт |
|---|---|---|
| Състав , % | Полиамид 100% | Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти |
| Маса на единица площ за полиамидна материя без нетъкания текстил , g/m ² | 300 ± 5% | БДС EN 12127 |
| Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб | > 250,0 | БДС EN 20811 |
| Сила при опън, daN - по основа - по вътък | min 200 min 160 | БДС EN ISO 13934-1 |
| Устойчивост на обагранията , бал – кисела пот | min 3-4 | БДС EN ISO 105-E04 |
| Устойчивост на обагранията , бал – алкална пот | min 3-4 | БДС EN ISO 105-E04 |
| Устойчивост на обагранията , бал – сухо | min 3-4 | БДС EN ISO 105-X12 |



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | |
|---|----------|--------------------|
| триене | | |
| Устойчивост на обагрянията , бал – мокро триене | на min 3 | БДС EN ISO 105-X12 |
| Здравина на раздиране, N | | БДС EN ISO 13937-4 |
| - По основа | > 250 | |
| - По вътък | >200 | |

➤ Изисквания на които отговаря функционален /вътрешен / хастар – трислоен ламинат , вложен в готовото изделие – обувки цели полеви

| Описание на параметъра | на | Технически изисквания предложени от участника производителя „Техномат Меркурий“ЕООД | Метод на изпитване / стандарт |
|---|----|---|---|
| Външен плат | | | |
| Състав , % | | Полиамид 80% Полиестер 20% | Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти |
| Среден слой | | | |
| Състав – функционална мембрана | | Политетрафлуоретилен Или еквивалентно | |
| Вътрешен плат | | | |
| Състав , % | | Полиамид 100% плетен | Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти |
| Специфична площна маса , g/m ² | | 250 ± 30 | БДС EN 12127 |
| Съпротивление на пропускане на водните пари, Ret(m ² Pa/W) | | < 12 | БДС EN 31092(ISO 11092) |

➤ Изисквания на които отговаря ходило двуслойно , изработено от външен слой гума и вътрешен слой полиуретан, вложено в обувки цели полеви , предложени от „Техномат – Меркурий“ЕООД

| | | |
|------------------------|------------|--------------------|
| Описание на параметъра | Технически | Метод на изпитване |
|------------------------|------------|--------------------|



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | | |
|--|--|-------------------|------------------|
| | изисквания предложени участника производителя „Техномат Меркурий“ЕООД | , от / — | стандарт |
| Съпротивление изтриване, mm ³ | на | ≤ 150 | БДС EN 12770 |
| Съпротивление огъване – нарастване на прорежа след 30000 цикъла | на | < 4,0 | БДС EN ISO 20344 |
| Твърдост по Шор A(Shore A)външен слой - гума | Шор | От 60,0 до 80,0 | БДС ISO 7619-1 |
| Твърдост по Шор A(Shore A)вътрешен слой -полиуретан | Шор | От 55,0 до 85,0 | БДС ISO 7619-1 |
| Плътност на ПУ в g/sm ³ | | От 0,4 до 0,7 | БДС ISO 2781 |

Оптималното движение на крака се осигурява от конструктивните особености в областта на пръстите и петата на ходилото. Ходилото позволява движение с минимално издаване на шум, леко, гъвкато и осигуряващо добра експлоатация и комфорт. Изработено е от устойчив на масла и горива материал с антистатични свойства. Методът на директно леене осигурява трайност и висока устойчивост на разлепване. Енергоабсорбиращото ходило гарантира удобство при скачане, ходене и тичане. Самопочистващата ходова част, образувана от шарките на грайфера, позволява и принуждава полепналата кал да се премести към външната част на обувката и да пада.

За изпитване и контрол на готовото изделие и на вложените външни материали в обувки цели полеви се използват следните стандарти по съответните показатели :

| Наименование на показателя | Стандарт или еквивалентен |
|--|------------------------------------|
| Якост на свързване на сая/ходило, N/mm | БДС EN ISO 20344 |
| Водоустойчивост на готова обувка в мин | ВАЛМИ 01/2007, БДС EN ISO 20344 |
| Здравина на шев, N/mm | БДС EN 13572 |
| Дебелина, mm | БДС EN ISO 2589 |
| Якост на опън, N/mm | БДС EN ISO 3376 |
| Здравина на раздиране, N | БДС EN 13571 БДС EN 13571 /AC |
| Паропропускливост, mg/(cm ² xh) | БДС 6783 |
| pH стойност на воден извлек | БДС EN ISO 4045 |
| Съдържание на хром VI, mg/kg | БДС EN ISO 17075 |



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | |
|--|---|
| Устойчивост на огъване в цикли - Суха кожа | БДС EN 13512 |
| Устойчивост на огъване в цикли - Мокра кожа | БДС EN 13512 |
| Устойчивост на повреждане при формуване –пукане на лицевия слой , мм | БДС EN ISO 17963 |
| Устойчивост на обагранията , бал – кисела пот | БДС EN ISO 105-E04 |
| Устойчивост на обагранията , бал – алкална пот | БДС EN ISO 105-E04 |
| Устойчивост на обагранията , бал – сухо триене | БДС EN ISO 105-X12 |
| Устойчивост на обагранията , бал – мокро триене | БДС EN ISO 105-X12 |
| Състав , % | Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти |
| Специфична площна маса , g/m ² | БДС EN 12127 |
| Съпротивление на пропускане на водните пари, Ret(m ² Pa/W) | БДС EN 31092 (ISO 11092) |
| Съпротивление на изтриване, mm ³ | БДС EN 12770 |
| Съпротивление на огъване, мм | БДС EN ISO 20344 |
| Твърдост по Шор А(Shore A)външен слой | БДС ISO 7619-1 |
| Твърдост по Шор А(Shore A)вътрешен слой | |
| Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб | БДС EN 20811 |
| Сила при опън, daN | БДС EN ISO 13934-1 |
| Здравина на раздиране, N | БДС EN ISO 13937-4 |

Контрола на готовото изделие се извършва по следните показатели:

| Наименование на показателя | Изискване |
|--|--------------------------|
| Якост на свързване на сая/ходило, N/mm – метод на директно леене | Не по-малко от 6,0 N/mm |
| Водоустойчивост на готова обувка в мин | Над 120 мин. |
| Здравина на шев , N/mm | Не по-малко от 24,0 N/mm |
| Съпротивление на изтриване, mm ³ | ≤ 150 , mm ³ |
| Съпротивление на огъване- нарастване на прорежа след 30 000 цикъла , мм | < 4мм |
| Твърдост по Шор А(Shore A)външен слой-гума | От 60,0 до 80,0 |
| Твърдост по Шор А(Shore A)вътрешен слой-полиуретан | От 55.0 до 85,0 |



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

Приемане на предложените от „Техномат – Меркурий“ ЕООД обувки цели полеви се извършва на партиди. Под партида се разбира количеството обувки, предназначено за еднократно предаване. Партидата от обувки се придружава от протокол за оценка на съответствието на вложените материали и готовото изделие от акредитирана изпитвателна лаборатория. При приемането се прави външен оглед на не по-малко от 10% от обувките в партидата.

Ако при прегледа се установи, че повече от 5% от прегледаните обувки не отговаря на необходимото качество, партидата се отказва, като се пресортира за ново приемане в срок, определен в договора. Когато след пресортирането се установи, че партидата отново не отговаря на изискванията за качество – тя се отказва.

За изпитване на готови обувки се вземат образци съгласно БДС 10450:1972 или еквивалентен, но не по-малко от два чифта.

При неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация показатели, партидата не се приема.

Опаковка на обувните артикули

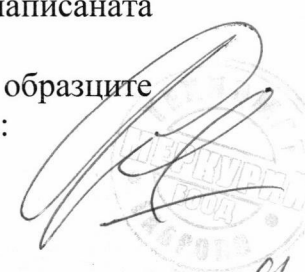
Обувки цели полеви на ”ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД са опаковани по 1 чифт в кутии от велпапе с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане, за да издържат на стифиране на палети на 5-6 реда. Кутиите са с подходящи размери в зависимост от образца и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им и предпазва обувките от наранявания. Капакът на кутията включва два отвора за вентилация и бърз контрол на съдържанието ѝ.

Етикетването на кутиите е от към по –малката странична стена. На всяка кутия е залепен етикет с информация за изделието, а именно :

- 1) *Наименование на изделието;*
- 2) *Номер на техническата спецификация, по която са произведени;*
- 3) *Производител;*
- 4) *Номер на модела;*
- 5) *Цвят*
- 6) *Година на производство;*
- 7) *Размер;*
- 8) *Ширка.*

Етикетите са в светъл цвят, на който отчетливо се вижда написаната информация.. Обувките са опаковани в кутии.

Маркировка на образците на ” ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД : образците на обувните артикули – обувки цели полеви -имат маркировка, както следва:





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

Маркировка на образците на „Техномат-Меркурий“ЕООД : образците на обувки цели полеви имат маркировка както следва: всяка една обувка на видимо място от вътрешната страна на езика има етикет с надпис.

Надписа на етикета , зашит от вътрешната страна на езика, съдържа следната информация :

Фигуративното лого на Изпълнителя; Наименование на изпълнителя; Информация за характеристиките на обувното изделия в съответствие с таблица 16 на стандарт EN ISO 20347:2012 и допълнителна информация за размера на изделието по метричната система .

Маркировката на образците на участника ”ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД е нанесена ясно и четливо.

Всеки образец на „Техномат-Меркурий“ЕООД има етикировка съгласно Закона за защита на потребителите и чл.13, ал1 и ал.2 от Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на личните предпазни средства-етикет, висящ стикер с информация за производителя, вида на изделието, съществените му характеристики и инструкция за употреба.

Изпълнителят доставя готовите изделия обувки цели полеви по вид, количество, качество и в срок до склада на Възложителя – складова база на НВУ „Васил Левски” – гр. Велико Търново, в опаковка с етикет на български език, съгласно заложените в Техническата спецификация изисквания за опаковка и маркировка заедно с документите по чл. 8, ал. 3. от проекта на договор. Опаковката е подходяща за ръчна и механизирани товарно-разтоварна дейност.

При приемане на изделията се подписва приемо – предавателен протокол за доставката . При констатиране на несъответствие на продукта с изискванията на договора, изпълнителя заменя изделията с такива , отговарящи на изискванията на договора. .

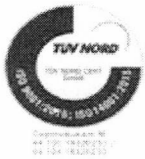
Гаранционният срок на обувните артикули – обувки цели полеви , предназначени за нуждите на НВУ“Васил Левски“ , предложени от ” ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД е :

- при експлоатация - 1 (една) година от датата на получаване на продукта
- при съхранение – 5 (пет) години от датата на производство

Производителят „ ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД гарантира съответствието на обувките с изискванията на спецификацията за срока на съхранение , при спазване условията за съхранение и транспорт.

Производителят „ ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД гарантира съответствието на материалите с изискванията на спецификацията за срока на съхранение , при спазване условията за съхранение и транспорт.

Рекламации - В рамките на установения гаранционен срок на рекламация подлежи полученото изделие в случай, когато са установени липси (некомплектност) и отклонения на качеството от заложеното в съответната техническа спецификация. При констатиране на несъответствия от заложените качествени показатели по време на експлоатацията или съхранението на изделията, потребителят е длъжен своевременно да уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ чрез изпращане на Телеграма-известие за несъответствие. Основание за рекламация е несъответствие на изделията, получено в рамките на гаранционния срок, определен в договора, когато са установени:- липси, установени след доставката; скрити недостатъци, които не са могли да се установят



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

при първоначалния преглед;- отклонения на параметрите от изискванията в техническата спецификация;- преждевременно износване на изделията, предизвикващо негодност за употреба по предназначение. Не подлежи на рекламация изделие, показало дефекти в резултат от неспазване на изискванията за експлоатация и/или съхранение, указани в техническата документация.

Въз основа на Телеграма – известието Възложителя предявява рекламация към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора и уточнява датата и мястото за извършване на анализ на причините, довели до рекламацията. Времето за начало на анализа на причините, довели до несъответствието, не надвишава 10 (десет) работни дни за изпълнителя.

Рекламациите на обувките по време на гаранционния срок се уреждат чрез безплатно отстраняване на дефекта или чрез замяна. Обувките се заменят с нови при наличие на един от следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал ;
- при нарушаване свързването сая/ ходило;
- спукване на ходилата .

Всички останали поправими дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя – „ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД. Максималният срок за закриване на рекламацията е до 30 календарни дни, като за начало се счита датата на издаване на „Акт за рекламация”.

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право във всеки един момент от изпълнението на договора да извършва проверка относно качество, количества, стадий на изпълнение и технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя . ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ на принципа на случайния подбор, преди доставката на всяка партида, съвместно с изпълнителя определят проби за изпитване в акредитиран орган за съответствието им с техническата спецификация , като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на изпълнителя – „Техномат-Меркурий”ЕООД .

Разходите по основателните рекламации са за сметка на Изпълнителя – „Техномат-Меркурий”ЕООД

Срокът на годност:

-при експлоатация на обувки цели полеви , предназначени за НВУ“Васил Левски“ е 1 (една) година от датата на въвеждане в експлоатация на обувките.

Съхранение – Производителят „ ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД гарантира съответствието на обувките с изискванията на спецификацията за срока на съхранение , при спазване условията за съхранение и транспорт , а именно обувките трябва да се съхраняват в сухи помещения. , защитени от пряка слънчева светлина.Кутиите с обувките или кашоните се нареждат върху дървени скари или стелажи, отдалечени на не –по малко от 1,0 метър от топлинен източник. Обувките се съхраняват в закрити складови помещения , далече от директно слънчево греене при температура не по-ниска от 5°С и не по-висока от (20 ± 5)°С, и относителна влажност на въздуха (65 ± 5)%.Обувките се транспортират във всички видове закрити превозни средства.

При поддръжката, почистването и дезинфекцията на предлаганите от „Техномат-Меркурий”ЕООД обувни артикули- обувки цели полеви , предназначени за нуждите на НВУ „Васил Левски , , трябва да се спазват следните изисквания :



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

- обувните артикули да се почистват след всяко замърсяване, като повърхността им се изтрива със сух тампон, след това да се намазват с боя за обувки и се лъскат. Ходилото се почиства редовно от кал и замърсявания. Не трябва да се оставят замърсените обувки непочистени! За почистването им не трябва да се използват агресивни продукти-бензин, киселини, разтворители, поради това, че могат да се нарушат защитните и хигиенните им качества.
За поддръжка на обувните артикули, препоръчваме:
- когато не използвате обувките, поставяйте ги на сухо, чисто и проветриво място;
- проверявайте състоянието на обувките преди всяка употреба;
- редовно почиствайте обувките като използвате четки, хартия, кърпи за почистване и др. Да не се оставят замърсени обувки непочистени!
- периодично третирайте горната част с влажна кърпа и боя за обувки;
- не използвайте агресивни продукти от рода на бензин, киселини, разтворители, които могат да влошат качеството, надеждността или срока на употреба на индивидуалните защитни средства;
- не сушете обувките близо или с директен контакт до фурни, централно отопление или друг източник на топлина.

Инструкция за ползване на обувки цели полеви, предназначени за нуждите на НВУ“Васил Левски”, предложени от „Техномат-Меркурий”ЕООД:

Обувните артикули изпълняват защитните си функции, само ако се носят правилно и се поддържат добре. Преди употребата им се препоръчва да се направи визуален оглед, за да се провери състоянието им. Обувки цели полеви, предназначени за нуждите на НВУ“Васил Левски”, са дефинирани като защитни обувки с такива характеристики, за да предпазват потребителя от наранявания, които могат да възникнат в следствие на различни инциденти по време на работа с различни видове транспортна и бойна техника и по време на тренировъчни действия при специфични климатични и теренни условия. Крайният срок за използване зависи от честотата на носене, от степента на употреба и от мястото на експлоатация. Времето оказва въздействие върху вложените материали и въпреки, че обувните артикули са произведени с първокачествени материали, съхранението им в склад в продължение на повече от пет години не се препоръчва. При неподходящи условия на съхранение в склада, качеството на материалите може значително да се влоши. Основните фактори, които оказват въздействие върху изделието са: директното слънчево огряване, влажност на въздуха и температура.

(описание на предлагано от участника изделие с посочване на всички техническите характеристики, определени в съответната техническа спецификация)



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

2. Прилагаме към настоящото предложение за изпълнение на поръчката следните оригинални /заверени копия на/ протоколи/и от изпитвания или сертификат, издадени от Орган за оценяване на съответствието на показатели:

1. Протокол от изпитване № 2714 / 26.06.2018г. с резултати от извършените изпитания на ходило и готово изделие от артикул-обувки цели полеви за военнослужещите и курсантите от НВУ“Васил Левски“ , предмет на обособена позиция №3:“Полеви обувки,, , извършени в Централна изпитвателна лаборатория за тилови имуществва към Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ по показателите посочени в техническа спецификация за готово изделие и ходило по обособена позиция №3:“Полеви обувки,, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД - оригинал

| № по ред | ПОКАЗАТЕЛИ (съгласно Техническа спецификация по позиция 3- Полеви обувки) | Характеристика на показателите, предложени от „Техномат – Меркурий“ЕООД | Диапазон на изменение на показателя |
|---|--|---|-------------------------------------|
| <p><i>1.Технически изисквания към готово изделие от артикул Обувки цели полеви , черни и ходило двуслойно за Обувки цели полеви , черни</i></p> <p><i>1.1.Физико-механични показатели, на които отговаря готово изделие от артикул Обувки цели полеви , черни и ходило двуслойно за Обувки цели полеви , черни, предложени от участника/производител „Техномат-Меркурий”ЕООД:</i></p> | | | |
| Готова обувка | | | |
| | Якост на свързване сая/ходило - Метод на директно леене | Не по –малко от 6,0 N/mm БДС EN ISO 20344:2011, т.5.2. | Не по –малко от 6,0 N/mm |
| | Водоустойчивост на готова обувка | Над 120 мин. БДС EN ISO 20344:2011, т.5.15.2. | Над 120 мин |
| Сая (горна част) | | | |
| 1 | Здравина на шев | 29,7 – повреда на материала в мястото на шева 31,7- повреда на материала в мястото на шева | Не по-малко от 24,0 N/mm |





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | | |
|---------------|--|---|---------------------------------|
| | | 31,3- повреда на материала в страната на шева БДС EN ISO 17697-2016, метод В | |
| Ходило | | | |
| | Съпротивление на изтриване, mm ³ | на ≤ 150 mm ³ БДС EN 12770:2002 | ≤ 150 mm ³ |
| | Съпротивление на огъване – нарастване на прореза след 30000 цикъла | < 4,0 mm БДС EN ISO 20344:2011 Т.8.4.2. | < 4,0 mm |
| | Твърдост по Шор А(Shore A)външен слой -гума | От 60,0 до 80,0 БДС ISO 7619-1:2012 | От 60,0 до 80,0 |
| | Твърдост по Шор А(Shore A)вътрешен слой - полиуретан | От 55,0 до 85,0 БДС ISO 7619-1:2012 | От 55,0 до 85,0 |
| | Плътност на ПУ в g/sm ³ | От 0,4 до 0,7 g/sm ³ БДС ISO 2781:2010 метод А | От 0,4 до 0,7 g/sm ³ |

2. Протокол от изпитване № 2715 / 26.06.2018г. с резултати от извършените изпитания на естествена лицева хидрофобизирана кожа от ЕРД , цвят черен, вложена в изделие от артикул-обувки цели полеви за военнослужещите и курсантите от НВУ“Васил Левски“ , предмет на обособена позиция №3:“Полеви обувки,, , извършени в Централна изпитвателна лаборатория за тилови имуществва към Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ по показателите посочени в техническа спецификация по обособена позиция №3:“Полеви обувки,, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД - оригинал

| № по ред | ПОКАЗАТЕЛИ (съгласно Техническа спецификация по позиция 3- Полеви обувки) | Характеристика на показателите, предложени от „Техномат – Меркурий“ЕООД | Диапазон на изменение на показателя |
|---|--|---|-------------------------------------|
| 1. Технически изисквания към естествена лицева хидрофобизирана кожа от ЕРД , цвят черен | | | |
| 1.1. Физико-механични показатели, на които отговаря естествена лицева хидрофобизирана кожа от ЕРД, цвят черен за артикул – Обувки цели полеви , черни , предложени от участника/производител „Техномат-Меркурий”ЕООД: | | | |
| Естествена лицева хидрофобизирана кожа от ЕРД , цвят черен | | | |



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | |
|--|---|--|
| Дебелина , mm | ≥ 2,0 БДС EN ISO 2589:2016 | ≥ 2,0 mm |
| Якост на опън, N/mm | ≥ 15,0 БДС EN ISO 3376:2012 | ≥ 15,0 N/mm |
| Здравина на раздиране, N | ≥ 80,0 БДС EN 13571:2003 БДС EN 13571/AC:2006 | ≥ 80,0 N |
| Паропропускливост, mg/(cm ² xh) | ≥ 0,8 БДС 6783:1971, т.8 | ≥ 0,8 mg/(cm ² xh) |
| pH стойност на воден извлек | ≥ 3,2 БДС EN ISO 4045:2008 | ≥ 3,2 pH |
| Съдържание на хромVI, mg/kg | < 3,0 БДС EN ISO 17075-1:2017 | < 3,0 mg/kg |
| Устойчивост на огъване в цикли - Суха кожа - Мокра кожа | 100 000 без видими дефекти БДС EN ISO 17694:2016 20 000 без видими дефекти БДС EN ISO 17694:2016 | 100 000 без видими дефекти 20 000 без видими дефекти |
| Устойчивост на повреждане при формуване –пукане на лицевия слой , мм | > 7,0 БДС EN ISO 17693:2006 | > 7,0мм |

3. Протокол от изпитване № 1728-18 / 22.06.2018г. с резултати от извършените изпитания на текстилен материал за втерната , страничните втернови парчета и долната част на езика, цвят черен, вложена в изделие артикул-обувки цели полеви за военнослужещите и курсантите от НВУ“Васил Левски“ , предмет на обособена позиция №3:“Полеви обувки,, , извършени в Изпитвателна лаборатория при „Текс контрол“ ЕООД по показателите посочени в техническа спецификация по обособена позиция №3:“Полеви обувки,, , издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД - оригинал

| № по ред | ПОКАЗАТЕЛИ (съгласно Техническа спецификация по позиция 3- | Характеристика на показателите, предложени от | Диапазон на изменение на показателя |
|----------|--|---|-------------------------------------|
|----------|--|---|-------------------------------------|



„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“ ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | |
|-----------------|----------------------------|--|
| Полеви обувки) | „Техномат – Меркурий“ ЕООД | |
|-----------------|----------------------------|--|

1. Технически изисквания към текстилен материал за втерната, страничните втернови парчета и долната част на езика, цвят черен

1.1. Физико-механични показатели, на които отговаря текстилен материал за втерната, страничните втернови парчета и долната част на езика, цвят черен за артикул – Обувки цели полеви, черни, предложени от участника/производител „Техномат-Меркурий“ ЕООД:

Текстилен материал за втерната, страничните втернови парчета и долната част на езика, цвят черен

| Състав, % | Полиамид 100% Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти | Полиамид 100% |
|---|--|---------------------------------|
| Маса на единица площ за полиамидна материя без нетъкания текстил, g/m ² | 300 ± 5%, БДС EN 12127:2000 | 300 ± 5%, g/m ² |
| Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб | > 250,0 БДС EN 20811:1996 | > 250,0 mm воден стълб |
| Сила при опън, daN - по основа - по вътък | min 200 min 160 БДС EN ISO 13934-1:2013 | min 200 daN min 160 daN |
| Устойчивост на обагренията, бал – кисела пот - Промяна на цвета, инструментална оценка - Степен на запапване, инструментална оценка | min 3-4 БДС EN ISO 105-E04:2013 min 3-4 БДС EN ISO 105-A05:2001 min 3-4 БДС EN ISO 105-A04:2000 | min 3-4, бал сива скала |
| Устойчивост на обагренията, бал – алкална пот - Промяна на цвета, инструментална оценка - Степен на | min 3-4 БДС EN ISO 105-E04:2013 min 3-4 БДС EN ISO 105-A05:2001 | min 3-4, бал сива скала |



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | | |
|--|---|--|-------------------------|
| | запаване,инструментална оценка | min 3-4 БДС EN ISO 105-A04:2000 | |
| | Устойчивост на обагрянията , бал – сухо триене - Степен на запаване,инструментална оценка | min 3-4 БДС EN ISO 105-X12:2016 min 3-4 БДС EN ISO 105-A04:2000 | min 3-4, бал сива скала |
| | Устойчивост на обагрянията , бал – мокро триене - Степен на запаване,инструментална оценка | min 3 БДС EN ISO 105-X12:2016 min 3 БДС EN ISO 105-A04:2000 | min 3, бал сива скала |
| | Здравина на раздиране, N - По основа - По вътък | >250 >200 БДС EN ISO 13937-4:2002 | >250 N >200 N |

4. Протокол от изпитване № 1755-18 / 25.06.2018г. с резултати от извършените изпитания на функционален хастар трислоен ламинат вложен в изделие от артикул-обувки цели полеви за военнослужещите и курсантите от НВУ“Васил Левски“, предмет на обособена позиция №3:“Полеви обувки,, , извършени в Изпитвателна лаборатория при „Текс контрол“ ЕООД по показателите посочени в техническа спецификация по обособена позиция №3:“Полеви обувки,, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД - оригинал

| № по ред | ПОКАЗАТЕЛИ (съгласно Техническа спецификация по позиция 3- Полеви обувки) | Характеристика на показателите, предложени от „Техномат – Меркурий“ЕООД | Диапазон на изменение на показателя |
|----------|--|---|-------------------------------------|
|----------|--|---|-------------------------------------|

1. Технически изисквания към функционален хастар трислоен ламинат
1.1. Физико-механични показатели, на които отговаря функционален хастар трислоен ламинат за артикул – Обувки цели полеви , черни ,



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

предложени от участника/производител „Техномат-Меркурий“ ЕООД:

| Вътрешен хастар - Функционален хастар трислоен ламинат | | |
|---|--|-------------------------------|
| Външен плат | | |
| Състав, % | Полиамид 80% Полиестер 20% Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти | Полиамид 80% Полиестер 20% |
| Вътрешен плат | | |
| Състав, % | Полиамид 100%, плетен Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти | Полиамид 100%, плетен |
| Маса на единица площ, g/m ² | 250 ± 30, БДС EN 12127:2000 | 250 ± 30, g/m ² |
| Съпротивление на пропускане на водните пари, Ret(m ² Pa/W) | < 12 БДС EN ISO 11092:2014 | < 12 Ret(m ² Pa/W) |

5. Протокол от изпитване № 7155642512575 / 26.06.2018г. с резултати от извършените изпитания на функционален хастар трислоен ламинат вложен в изделие артикул-обувки цели полеви за военнослужещите и курсантите от НВУ“Васил Левски“, предмет на обособена позиция №3:“Полеви обувки,, , извършени в Изпитвателен център „ Алми тест “ ООД по показателите посочени в техническа спецификация относно среден слой на хастара по обособена позиция №3:“Полеви обувки,, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – оригинал

| № по ред | ПОКАЗАТЕЛИ (съгласно Техническа спецификация по позиция 3- Полеви обувки) | Характеристика на показателите, предложени от „Техномат – Меркурий“ЕООД | Диапазон на изменение на показателя |
|----------|--|---|-------------------------------------|
|----------|--|---|-------------------------------------|

1. Технически изисквания към среден слой на функционален хастар трислоен ламинат
 1.1. Физико-механични показатели, на които отговаря среден слой на функционален хастар трислоен ламинат за артикул – Обувки цели полеви, черни, предложени от участника/производител „Техномат-Меркурий“ ЕООД:



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

| | | | |
|---|----------------|---|--|
| Вътрешен хастар - Функционален хастар трислоен ламинат | | | |
| Среден слой | | | |
| Състав мембрана | – функционална | Политетрафлуоретилен (PTFE) ASTM E1252-98(2007) | Политетрафлуоретилен или еквивалентно |

(протоколите са за показателите, посочени в
в техническата спецификация)

3. Срок за изпълнение на поръчката по обособена позиция №3 :“Полеви обувки ,,
е както следва :

- Обувки цели полеви черни зимни –331 чифта - срок на доставка до
28.09.2018г.

- Обувки цели полеви черни зимни –714 чифта - срок на доставка до
26.10.2018г.

Приложение: Декларация, че доставените изделия ще отговарят на всички
изисквания на съответната ТСЖ – „Техническа спецификация за обувки цели полеви
за военнослужещи и курсанти от НВУ“Васил Левски“ – свободен текст- оригинал ,
подписана от Управителя на „Техномат – Меркурий“ЕООД

Дата: 12.07.2018г.

Подпис и печат:

/Стоян Стоянов/



МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
ИНСТИТУТ ПО ОТБРАНА „ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ”

София 1592, бул. „Професор Цветан Лазаров” №2, факс 02/92 21808

Централна изпитвателна лаборатория за тилови имуществва

Сертификат за акредитация рег. №33 ЛИ/30.06.2017 г., валиден до 31.05.2020 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по ЕА МЛА

София 1592, бул. „Проф. Цветан Лазаров” №2, тел: 02 92 22463; 0882110034; e-mail: cltl@abv.bg

ФК 510-1

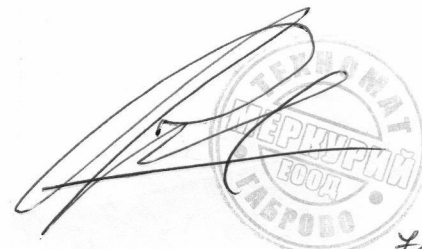
Лист 1/ Всичко листове 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№2714/26.06.2018 г.

- 1. Обувки. Готова обувка. Сая (горна част). Ходило.**
/артикул – обувки цели полеви за военнорслужещи и курсанти от НВУ „Васил Левски”,
(наименование на обекта за изпитване-тип, марка, вид и др.)
- 2. Заявител на изпитването**
„Техномат-Меркурий” ЕООД, гр. Габрово, кв. „Бойката”
Пробата е предоставена от клиента.
(име и адрес на клиента, основание за изпитване, номер и дата на протокола за взимане на проби)
- 3. Метод за изпитване**
БДС EN ISO 20344:2011; БДС EN ISO 3377-2:2016; БДС EN ISO 3376:2012;
БДС EN ISO 17697:2016; БДС EN 12770:2002; БДС ISO 7619-1:2012; БДС ISO 2781: 2010
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)
- 4. Дата на получаване на обектите / пробите за изпитване в лабораторията:**
18.06.2018 г.
- 5. Описание, състояние и идентификация на обекта(ите) за изпитване**
Мостра №С834, №2714, в количество 1 чф.
(описание на обектите за изпитване, № на заявката за изпитване, пореден № от входящо-изходящия дневник, количество на обекти за изпитване)
- 6. Дата/период на извършване на изпитването**
от 18.06.2018 г. до 26.06.2018 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

ИНЖ. К. КОСТОВА
(подпис, печат, фамилия)



| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Стандарти/валидирани методи | № на образеца по вх.-изх. дневник | Резултати от изпитването (стойност, неопределеност) | Стойност и допуск на показателя | Условия на изпитването |
|----------|---|-----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | Ходило | | | | | | |
| 5. | Съпротивление на изтриване | mm ³ | БДС EN 12770:2002 | 2714 | 89,7 ± 12,7 | ≤ 150,0 | t° (23 ± 2)° C rh (50 ± 5) % |
| 6. | Съпротивление (устойчивост) на огъване: - нарастване на прореза след 30000 цикли | mm | БДС EN ISO 20344:2011 т. 8.4.2 | 2714 | 0 (няма нарастване на прореза) | < 4,0 | t° (23 ± 2)° C rh (50 ± 5) % |
| 7. | Твърдост по Шор А - външен слой - вътрешен слой | | БДС ISO 7619-1:2012 | 2714 | 70,4 ± 2,5 58,2 ± 3,1 | от 60 до 80 от 55 до 85 | ° (23 ± 2)° C rh (50 ± 5) % |
| 8. | Плътност на вулканизиран или термопластичен каучук | g/cm ³ | БДС ISO 2781:2010 метод А | 2714 | 0,42 ± 0,02 | от 0,40 до 0,70 | ° (23 ± 2)° C rh (50 ± 5) % |

ЗАБЕЛЕЖКА I: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания /заключения не се допускат/ само в съответствие на изискванията на т.5.10.5. от БДС EN ISO /IEC 17025.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

ст. експерт инж.  Д. Ангелова
(длъжност, подпис, фамилия)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

ИНЖ.  К. КОСТОВА
(подпис, печат, фамилия)




| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Стандарти/валидирани методи | № на образеца по вх.-изх. дневник | Резултати от изпитването (стойност, неопределеност) | Стойност и допуск на показателя | Условия на изпитването |
|----------|---|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------------|---|---------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 8. | Устойчивост на повреждане при формване: - пукане на лицевия слой | mm | БДС EN ISO 17693:2006 | 2715 | 11,8 ± 1,3 | > 7,0 | T (23 ± 2)°C RH (50 ± 5) % |

ЗАБЕЛЕЖКА I: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания /заключения не се допускат/ само в съответствие на изискванията на т.5.10.5. от БДС EN ISO /IEC 17025.

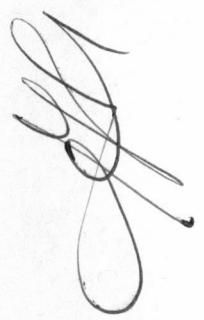
ЗАБЕЛЕЖКА II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

ст. експерт инж.  Д. Ангелова
(длъжност, подпис, фамилия)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

ИНЖ.  К. КОСТОВА
(подпис, печат, фамилия)



ЩИЛ 30

Испитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

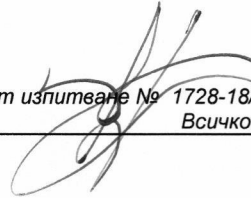
Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 1728-18/22.06.2018
Всичко листове 5



ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1728-18/22.06.2018

| | |
|---|--|
| 1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента) | ТЕХНОМАТ- МЕРКУРИЙ ЕООД Габрово кв. Бойката - Северна индустриална зона тел: +359 66 80 55 74 факс: +359 66 80 49 21 |
| 2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.) | 1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ТЕКСТИЛЕН МАТЕРИАЛ ЗА ВТЕРНА, СТРАНИЧНИ ПАРЧЕТА И ДОЛНА ЧАСТ НА ЕЗИКА / За арт. "Обувки цели полеви" / (образецът е предоставен от клиента) |
| 3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване | 1.1.1 Количествен анализ: полиамид, найлон/някои други влакна - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 4 (с мравчена киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.34 Устойчивост на проникване на вода - БДС EN 20811:1996 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 2.8 Устойчивост на обагранията на пот- кисела : - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.8 Устойчивост на обагранията на пот- алкална: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 1.1.30 Сила на раздиране (образец с форма на език) - основа - вътък - БДС EN ISO 13937-4:2002 |



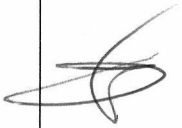
| | |
|--|--------------------------|
| 4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване | 19.06.2018 |
| 5. Дата на извършване на изпитването | 19.06.2018 до 22.06.2018 |



МЕРКУРИЙ
ЕООД
ТАБРОЛО

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | № на образец по вх.-изх. дневник | Наименование на показателя | Измервателна единица на величината | Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи) | Резултати от изпитването (стойност) | Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване | Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ | Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC | Отклонения от метода на изпитване |
|----------|----------------------------------|---|------------------------------------|---|-------------------------------------|---|--|---|-----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | 1728-18 | 1.1.1 Количествен анализ: полиамид, найлон/някои други влакна | % | НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 4 (с мравчена киселина) | 100 полиамид | - | полиамид 100% | Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня „Escobath“ тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“- Пловдив; -Система за пречистване на вода; :SELECT ANALYST | няма |
| 2 | 1728-18 | 1.1.13 Маса на единица площ | g/m ² | БДС EN 12127:2000 | 313 | ± 2,00 | 300±5% | Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" | няма |
| 3 | 1728-18 | 1.1.34 Устойчивост на проникване на вода | mm воден стълб | БДС EN 20811:1996 | 1 400 | ± 150 | >250 | Кондициониране 24 ч.при:Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Вода дейонизирана с температура 20°C Система за пречистване на вода – тип :SELECT ANALYST Техническо средство:Апарат за водоустойчивост FX 3000, Свидетелство за калибриране № 13592/19.03.2018. " КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Нарастване на водното налягане: 600 mm/min; Страна на изпитване- лице | няма |
| 4 | 1728-18 | 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод | daN | БДС EN ISO 13934-1:2013 | | | | Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 5 N; Ширина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък | няма |
| | | - основа | | | > 300 | - | min 200 | | |
| | | - вътък | | | > 300 | - | min 160 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---------|--|-----------------|---|--------------------|------------|--|---|------|
| 5 | 1728-18 | 2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка | бал, сива скала | БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 | 4-5 4-5/4-5 | - - | min 3-4  | Техническо средство: „Perspirometer kit” – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728;924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 19/05.06.2018 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД Светлинен източник: D65 | няма |
| 6 | 1728-18 | 2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка | бал, сива скала | БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 | 4-5 4-5/4-5 | - - | min 3-4 | Техническо средство: „Perspirometer kit” – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД Светлинен източник: D65 | няма |
| 7 | 1728-18 | 2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо - степен на зацапване-инструментална оценка | бал, сива скала | БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 | 4-5 | - | min 3-4 | Кондициониране 4 ч.при:Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър:ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-C-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ” при „КАЛАБСИ” ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 19/05.06.2018 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД Светлинен източник: D65 | няма |
| 8 | 1728-18 | 2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: мокро - степен на зацапване-инструментална оценка | бал, сива скала | БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 | 4-5 | - | min 3 | Кондициониране 4 ч.при:Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър:ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER, Сертификат за калибриране № 0215-C-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ” при „КАЛАБСИ” ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД Светлинен източник: D65 | няма |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---------|---|---|-------------------------|-------|--------|------|---|------|
| 9 | 1728-18 | 1.1.30 Сила на раздиране (образец с форма на език) | N | БДС EN ISO 13937-4:2002 | | - | | Кондициониране 24 ч.при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: „Zweigle F 427” Свидетелство за калибриране № 1120-C-11/06.11.2017 Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ” при “Калабси” ООД Скорост: 100 mm/min; Междучел. разстояние: 100 mm Предварит. натоварване : 3 N Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък | няма |
| | | - основа | | | 884,4 | ± 12,0 | >250 | | |
| | | - вътък | | | 732,0 | ± 13,0 | >200 | | |

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването” задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитацията от ИА БСА .

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

инж. Вълва

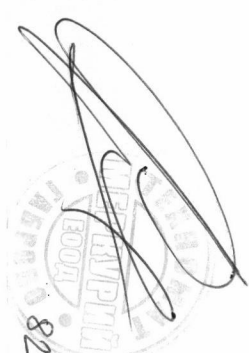
инж. Рашкова

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)



Handwritten signature.



Handwritten signature.

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 1755-18/25.06.2018
Всичко листове 3

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1755-18/25.06.2018

| | |
|--|---|
| 1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента) | ТЕХНОМАТ- МЕРКУРИЙ ЕООД Габрово кв.Бойката - Северна индустриална зона тел: +359 66 80 55 74 факс: +359 66 80 49 21 |
| 2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.) | 1. Текстил 1.3. Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ФУНКЦИОНАЛЕН ХАСТАР 3- слоен ламинат / За арт."Обувки цели полеви" / (образецът е предоставен от клиента) |
| 3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване | 1.3.1 Количествен анализ: полиамид, найлон/някои други влакна - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 4 (с мравчена киселина) 1.3.11 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret - БДС EN ISO 11092:2014 |
| 4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване | 20.06.2018 |
| 5. Дата на извършване на изпитването | 20.06.2018 до 25.06.2018 |

ТЕХНОМАТ- МЕРКУРИЙ ЕООД
83

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | № на образец по вх.-изх. дневник | Наименование на показателя | Измервателна единица на величината | Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи) | Резултати от изпитването (стойност) | Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване | Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ | Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC | Отклонения от метода на изпитване |
|----------|----------------------------------|--|------------------------------------|---|---|---|--|--|-----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | 1755-18 | 1.3.1 Количествен анализ: полиамид, найлон/някои други влакна | % | НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 4 (с мравчена киселина) | Външен: 79,81/20,19 полиамид/ полиестер Вътрешен: 100 полиамид (плетен) | ± 0,21 - | Външен: полиамид 80% полиестер 20% Вътрешен: полиамид 100% плетен | Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня „Escobath“ тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“- Пловдив; -Система за пречистване на вода; :SELECT ANALYST | няма |
| 2 | 1755-18 | 1.3.11 Маса на единица площ | g/m ² | БДС EN 12127:2000 | 275 | ± 3 | 250±30 | Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София | няма |
| 3 | 1755-18 | 1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret | m ² .Pa/W | БДС EN ISO 11092:2014 | 8,79 | ± 0,15 | < 12 | Кондициониране 12 ч. при: Температура: (35±2)°C Относителна влажност: (40±2)% Лабораторна камера BINDER KBF – свидетелство за калибриране №13541/23.02.2018" КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Лаборатория за калибриране на средства за измерване-Пловдив Техническо средство: Sweating Guarded Hotplate Свидетелство за калибриране № 12929/18.09.2017 "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Лаборатория за калибриране на средства за измерване-Пловдив Условия на изпитване: Температура = 35°C Относителна влажност = 40% Скорост на въздуха = (1±0,05) m/s Среден резултат от 3 броя изпитвания | няма |

- ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .
- ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.
- ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА .
- ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
- ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

Алексова

Станева

(фамилия,подпис)

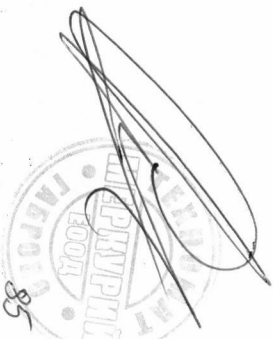
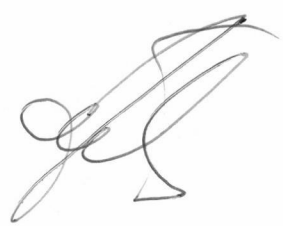


РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)







Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO/ IEC 17025:2006

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7155642512575 26.06.2018

Обект на изпитване

| | |
|---------------------------------------|---|
| Описание на пробата | Функционален хастар |
| Начин на вземане на пробата | Пробата е взета и предоставена от възложителя |
| Изходящ номер на изпитвателното писмо | - |
| Лабораторен код на пробата | 7155 |

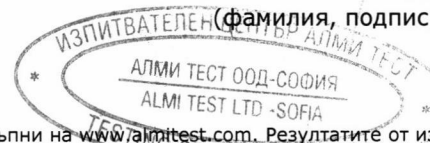
Методи за изпитване

Номер за позоваване ASTM E1252 - 98(2007);

Заявител на изпитването

| | | | |
|---|--|------------------------------------|------------|
| Наименование | Техномат Меркурий ЕООД | | |
| Адрес | БЪЛГАРИЯ, ГАБРОВО, Северна индустриална зона | | |
| Входящ номер на заявката за изпитване | 7155 | Дата на заявката за изпитване | 25.06.2018 |
| Дата на получаване на пробите в лабораторията | 25.06.2018 | Дата на завършване на изпитванията | 25.06.2018 |

Ръководител ИЦ:  (фамилия, подпис, печат)



Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7155642512575 26.06.2018

Резултати от изпитването

| | |
|---------------------|---------------------|
| Описание на пробата | Функционален хастар |
| Код на пробата | 7155 |

| № по ред | Наименование на показателя | Единица на величината | Метод за изпитване | Резултат от изпитването | Стойност и допуск на показателя | Условия на изпитване |
|----------|-------------------------------------|-----------------------|------------------------|--|---------------------------------|----------------------|
| 1 | Вид на компонентите чрез ИЧ спектри | - | ASTM E1252 - 98 (2007) | Отговаря на двуслойна мембрана полиуретан (PU)- политетрафлуор етилен (PTFE) | Съгласно ТС | - |

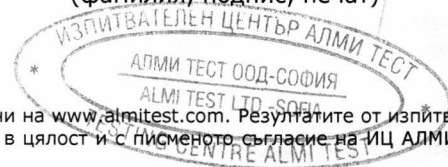
Извършил изпитването:

Арбава
.....
(фамилия, подпис)

Ръководител ИЦ:

Симонова
.....
(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният Стоян Грозданов Стоянов , ЕГН 9001292222, жител на гр.Габрово,живущ в гр. Габрово, община Габрово, местност "Синкевица " № 1, в качеството си на Управител на "Техномат – Меркурий"ЕООД- Габрово, със седалище и адрес на управление: гр.Габрово, кв."Бойката", регистрирано със съдебно решение № 3363 от 04.11.1991г. на Габровски окръжен съд, фирмено дело 2611/91г., БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, с настоящата:

ДЕКЛАРИРАМ:

1. Управляваната от мен фирма "Техномат - Меркурий"ЕООД, Габрово е производител на обувките по обособена позиция №3 – „Полеви обувки “ , а именно: обувки цели полеви черни зимни
2. "Техномат – Меркурий" ЕООД - Габрово декларира , че доставените изделия по обособена позиция №3 –„Полеви обувки“ отговарят на всички изисквания , заложиени в Техническото описание – ТС на Възложителя .

12.07.2018г.
Габрово

ДЕКЛАРАТОР.....
/Стоян Стоянов /

87



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 01 / 12.07.2018г.

от Производителя - "Техномат-Меркурий" ЕООД
за готовото изделие:
ПОЛЕВИ ОБУВКИ

за удостоверяване на съответствието на изделието с изискванията
съгласно БДС EN ISO / IEC 17050-1:2010 и чл.51 от Наредба за
съществените изисквания и оценяване съответствието на личните
предпазни средства

| | |
|-----------------------------|--|
| Име и адрес на декларатора: | „ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД– Производител гр. Габрово, кв.Бойката СИЗ, тел.:066/ 805 574 ; факс: 066/ 804 921; e-mail: tehnomat@abv.bg |
| Обект на декларацията: | Готово изделие (образец)-обувки цели полеви черни зимни съответстващи на изискванията на Техническа спецификация – описание по позиция №3 „Полеви обувки „ - модел 20. |
| Описание на процеса: | Гореописаните обувки цели полеви черни зимни , предмет на декларацията са произведени съгласно технологичните изисквания за производство на обувни изделия по метод на директно леене на ходилата. |
| Система за управление: | Готовите обувни изделия на обувки цели полеви черни зимни , обект на декларацията са произведени в условията на внедрена система за управление на качеството ISO 9001:2015 с обхват на сертификацията “Обработка на кожи. Производство на ходила.Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни , трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство на спално бельо.Търговия със спално бельо , одеала , дюшеци, матраци и възглавници ”- Сертификат №44 100 16 32 0213 валиден до 25.10.2019г . |

„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД, гр. Габрово, декларира на собствена отговорност, че представените от нас готови изделия на обувки цели полеви черни зимни , предмет на декларацията са в съответствие и напълно отговарят на посочените стандарти, норми и изисквания, заложен в "Технически спецификации" от документацията за участие в открита процедура за възлагане



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

на обществена поръчка за : “ Доставка на вещево доволствие за нуждите на НВУ”Васил Левски”“.

Моделът на обувката, неговата конструкция, дизайн, цвят и метод на закрепване на ходилото и техническите характеристики напълно отговарят на „Техническата спецификация”

Обектът на декларацията, описан по-горе, е в съответствие с изискванията на следните стандарти, норми и изисквания:

- „Техническа спецификация за обувки цели полеви черни зимни ”
- БДС EN ISO 20344 – „Лични предпазни средства.Методи за изпитване на обувки” (ISO 20344:2011) и изискванията за защита на ходилата съгласно БДС EN 12770-„Обувки.Методи за изпитване на ходила.Съпротивление на изтриване „
- € маркировка, Номерацията на обувки цели полеви е изработена по предварително зададена спецификация от Възложителя. Обувките се произвеждат в номера/ размери от 35 до 49 по Европейската система.
Номерът на обувката по метричната система е равен на дължината на стъпалото (D в мм.) , измерена съгласно БДС ISO 9407:2000, изразена в сантиметри.

- Ергономията на обувки цели полеви черни зимни е в съответствие с изискванията на БДС EN ISO 20344 ”Лични предпазни средства.Методи за изпитване на обувки”.

- БДС EN ISO 20344:2005/AC:2006, при изпитване по методите посочени в БДС EN ISO 20344 „Лични предпазни средства.Методи на изпитване на обувки” (ISO 20344:2011) и изискванията за съпротивление на изтриване на ходилата съгласно БДС EN 12770 и изискванията за съпротивление на огъване на ходилата съгласно БДС EN ISO 20344;

- Изискванията за горна част (сая) , ходила и готова обувка , съпротивление на изтриване и съпротивление на огъване, както и изискванията на Възложителя за конструкцията на обувните изделия, предмет на поръчката са съгласно „Техническа спецификация за обувки цели полеви черни зимни „

и на всички стандарти, норми и допълнителни изисквания на Възложителя-НВУ„Васил Левски”, съгласно „Технически спецификации” от документацията за провеждане на открита процедура за възлагане на



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

обществена поръчка за : „ Доставка на вещеве доволствие за нуждите на НВУ"Васил Левски"“.

Гр. Габрово
Дата:12.07.2018г.

ЗА „ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД
УПРАВИТЕЛ:.....

/Стоян Стоянов/