

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„РИЗА С ДЪЛЪГ РЪКАВ ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ
СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И
ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ”**

ТС ..III 71.1955.14.....

СОФИЯ

2014 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„РИЗА С ДЪЛЪГ РЪКАВ ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ”

ТС III 71. 1955. 14...

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 45 / 24.04.2014г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„РИЗА С ДЪЛЪГ РЪКАВ ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ” – ТС *III № 1955/14*

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Моделът на ризата за военнослужещите от сухопътните войски (ОВ), военновъздушните сили (ВВС) и военноморските сили (ВМС) е еквивалентен на изображението върху Снимките 1, 2 и 3.

Ризата е в прав силует, равна по линията на подгъва, с удълбочена ръкавна извивка. Яката е без столче.

На двете предни части по линията на гърдите симетрично са пришити външно два джоба под форма. На торбата на джобовете в средата двустранно е направена фалда, затворена в двата края с вътрешен шев и понт, а от външната страна на торбата е монтирано мехче за обем. Капакът на джобовете е с наклонена форма и се закопчава с 2 броя вертикално зашити лепящи ленти. Над капака на десния джоб е зашита лепяща лента за закрепване на лентата с фамилията на военнослужещия, а над капака на левия джоб е пришита лентата за принадлежност към Българската армия (БА).

Ризата се закопчава с копчета и илици. При незакопчано първо копче се оформя ревер от яката и предните части.

На вътрешната страна на лявата предна част е изработен джоб, закопчаващ се с копче и илик.

Раменната област на гърба е изпълнена с двуслойна платка. В средата на гърба под платката е изработена двустранно зачупена навътре фалда, залегната с щрифелка.

Ръкавите са дълги и едношевови. В долния им край са изработени по две басти и шлиц, притворен в средата с копче и илик, и е прикачен маншет със скосена форма, закопчаващ се с 2 броя копчета (за коригиране дължината му) и един илик. От външната страна на ръкавите на нивото на линията на гърдите е зашито по едно копче. От вътрешната им страна срещу копчето е зашито коланче със заострен край с илик, позволяващо задържане на ръкава в навито състояние

(вариант – къс ръкав). На левия ръкав, на нивото на линията на гърдите и над коланчето за закрепване на навития ръкав, е пришит наръкавен знак “РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ”.

В подмишечните участъци са бродирани по 6 броя вентилационни отвори.

В раменните участъци, в ръкавните извивки са защити пагони - носач от основния плат. Пагоните са със заострен край и се закопчават с лепяща лента. Върху тях се поставят тунел - пагони.



Снимка 1 - Риза, предна част



Снимка 2 - Риза, гръб



Снимка 3 - Риза, вътрешен джоб на лява предна част

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на ризата е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст от 158 cm до 194 cm и по обиколка на гърдите от 88 cm до 128 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери, cm

Ръст	158, 164, 170, 176, 182, 188, 194										
Обиколка на гърдите	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележки към Таблица 1:

1. Заявителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на Таблица 1.
2. Когато изделието се произвежда на ишлеме, разходната норма на материалите за всеки допълнително заявен типоразмер, извън обхвата на таблицата, се определя от комисия, назначена от Възложителя.

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означението върху кройките.

3.1.2.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор;
- всички краища на шевове да са добре затегнати;
- да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Двойно загънати шевове, изпълнени на специална машина ("френски шев") да са страничните шевове на ризата и ръкавните шевове.

3.1.3.2.2. Шевът за монтиране на ръкавите да е изпълнен на специална ръкав-машина.

3.1.3.2.3. Укрепителни и украсителни шевове на двуиглова машина, с ширина съответно $(0,2 \text{ и } 0,8) \pm 0,1 \text{ cm}$, да са изпълнени, както следва:

- по долния край на платката на гърба;
- по края на коланчетата за прикрепване на навитите ръкави;
- по края на щрифелката върху фалдата на гърба;
- по ръба на страната с мехче на торбата на външните джобове;
- за монтиране вътрешната и долната страна на торбата на външните джобове;
- за монтиране на капака на външните джобове;
- по горния край на маншета на ръкавите;
- по раменните шевове;
- по края на пагоните - носач.

3.1.3.2.4. Укрепителен и украсителен шев с ширина $(0,6 \pm 0,1) \text{ cm}$ да е изпълнен, както следва:

- по края на яката и бортовете;
- по края на капака на джобовете;
- по долния край на маншетите;
- за подгъване вътрешния край на мострите, предварително почистен на оверлог.

3.1.3.2.5. Укрепителен и украсителен лицев шев с ширина $(0,2 \pm 0,1) \text{ cm}$ да е изпълнен, както следва:

- за монтиране на торбата на вътрешния джоб върху лявата предна част;
- за монтирането на мехчето на торбата на външните джобове върху предните части на ризата;
- за монтиране горната част на яката по вратната извивка;
- по шлица на ръкава.
- за зашиване на лепящите ленти и знаците от украсата на облеклото.

3.1.3.2.6. Широчината на лицевия шев на подгъва на ризата да е $(0,8 \div 1,0)$ cm.

3.1.3.2.7. Да са бродирани по 6 броя вентилационни отвори с вътрешен диаметър $(0,3 \div 0,4)$ cm в подмишечните участъци симетрично на страничния шев на ризата и ръкавния шев, както следва: на предната част – 2 броя, на предната част на ръкава – 1 брой; на гърба – 2 броя, на задната част на ръкава – 1 брой.

3.1.3.2.8. Иликът на коланчето на ръкавите за прикрепване в навито положение да е ориентиран по дължината на коланчето.

3.1.3.2.9. Вътрешната част на шлица на ръкавите да е пашпалирана.

3.1.3.2.10. Пагоните - носач да са монтирани така, че една трета от широчината им да е от раменния шев към гърба, а останалите две трети – от раменния шев към предната част.

Лепящата лента за закопчаване свободния край на пагона - носач да е с подходящи размери и да е зашита така, че да не възпрепятства свободното положение на тунел - пагона.

3.1.3.2.11. Лепящите ленти да са защити по края и по диагоналите им.

3.1.3.2.12. Към готовото изделие да са прикрепени резервни копчета със съответните големина.

3.1.3.2.13. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода в cm, а на украсителните и укрепителните – 3-4 бода в cm.

3.1.3.2.14. Минималната здравина на съединителните шевове на ризата да е 24,0 daN.

3.1.3.2.15. Задължително да са направени понтове за допълнително укрепване: върху фалдата на торбата на външните джобове, в ъглите на торбата на външните джобове и в края на шевове за монтиране на капака.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на полушубата с подплата, да са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение
1.	<p>Тъкан:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав, % - памук, 100; - Сплитка - „Рипстоп“; - Маса на единица площ, g/m² - от 205,0 до 220,0; - Минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> • основа - 100,0 • вътък – 50,0; - Максимално изменение на размерите при пране при 60°C и сушене, %: <ul style="list-style-type: none"> • основа - 3,0 • вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на обагрянията (цвета), бала: <ul style="list-style-type: none"> • светлина – 5 • пране 60°C – 4 • пот - 4-5 • гладене - 4-5 • сухо триене – 3-4 • мокро триене – 3; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; - рН на воден екстракт, рН - 4,0-7,5 	<p>Основен материал - лицев плат за ризата</p>
2.	<p>Конци машинни с цвят:</p> <ul style="list-style-type: none"> - каки за ОВ - сив за ВВС - черен за ВМС; - Състав, % - 100, полиестер 	<p>За ушиване на изделието</p>
3.	<p>Подлепващо, тип „Флизелин“, цвят черен</p>	<p>Укрепване на мострите, горната част на яката, горната част на лагоните, горната част на капациите, горната част на маншетите</p>

4.	<p>Копче пластмасово матирано, с 4 дупки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • с диаметър $(15,0 \pm 0,1)$ mm: <ul style="list-style-type: none"> - 13 бр. за ръстове 158 и 164; - 14 бр. за ръстове 170, 176 и 182; - 15 бр. за ръстове 188 и 194; • с диаметър $(10,0 \pm 0,1)$ mm – 3 бр. 	<p>Закопчаване на: коланчето за прикрепване на навитите ръкави, предните части, вътрешния джоб, маншетите, резервно;</p> <p>Закопчаване шлица на ръкавите в средата, резервно</p>
5.	<p>Лента полиамидна с ширина $(0,7 \div 0,8)$ cm, с цвят:</p> <ul style="list-style-type: none"> - каки за ОВ; - сив за ВВС; - черен за ВМС 	Закачалка на ризата
6.	<p>Лента лепяща, тип „велкро“, с ширина $(2,5 \pm 0,1)$ cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 бр. x $(12,0 \pm 0,2)$ cm - 2 бр. x $(2,5 \pm 0,2)$ cm - 4 бр. x $(3,5 \pm 0,2)$ cm 	<p>За закрепване на лентата с фамилията</p> <p>За закопчаване на пагоните</p> <p>За закопчаване капака на външните джобове</p>
7.	Лента маркировъчна – 1 бр.	<p>Означаване на: типоразмера, производителя, годината на производство, състава на основния плат и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието</p>
8.	Лента за принадлежност към БА, съгласно ТСЖ 71.0628.11 – 1бр.	Защита над левия джоб
9.	Знак наръкавен "РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ", съгласно ТСЖ 71.0628.11 – 1 бр.	Защит на левия ръкав

Забележки към Таблица 2:

1. Изисквания към обагрянето на тъканта по т.1 от Таблица 2:

1.1. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 за ОВ:

1.1.1. Щампа – къпна, петцветна; повторемостта на рисунъка да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 cm по дължината и по широчината на тъканта;

формата на петната е показана в Приложение А към настоящата техническа спецификация;

1.1.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- светлозелен цвят – $13 \pm 10 \%$;
- тъмнозелен цвят – $36 \pm 10 \%$;
- кафяв цвят – $23 \pm 10 \%$;
- пясъчен цвят – $12 \pm 10 \%$;
- черен цвят – $16 \pm 10 \%$.

1.1.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ОВ, да са съгласно Таблица 3.

Таблица 3 – Цветови координати - ОВ

Цвят	L*	a*	b*
Светлозелен толеранс (\pm)	39,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-7,70 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	12,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Тъмнозелен толеранс (\pm)	31,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-8,40 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	9,40 $-0,9 \leq \Delta b^* \leq 0,9$
Кафяв толеранс (\pm)	27,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	3,60 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	10,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен толеранс (\pm)	48,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-1,70 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	15,20 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен толеранс (\pm)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.1.4. Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на използваните цветове – ОВ, в диапазона 400 - 1000 нанометри, да са съгласно Таблица 4:

Таблица 4 – Спектрални отражателни коефициенти – ОВ

Дължина на вълната, nm	Черен цвят	Кафяв цвят	Тъмнозелен цвят	Светлозелен цвят	Пясъчен цвят
400	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
450	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
500	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 11	≤ 16
550	≤ 9	5÷15	≤ 15	≤ 16	≤ 22
600	≤ 9	6÷18	≤ 15	≤ 16	≤ 20
650	≤ 9	6÷20	≤ 15	≤ 16	≤ 20
675	≤ 9	7÷21	≤ 15	≤ 16	≤ 23
700	≤ 9	7÷22	≤ 40	≤ 45	≤ 40

750	≤ 9	8,5÷25	25÷48	30÷60	28÷60
800	≤ 9	11÷29	28÷48	35÷60	32÷60
1000	≤ 9	14÷36	28÷48	35÷60	32÷60

1.2. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 за ВВС:

1.2.1. Щампа – купна, четири-цветна; повторемостта на рисунъка да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 cm по дължината и по широчината на тъканта; формата на петната е показана в Приложение Б към настоящата техническа спецификация;

1.2.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- сив – $30 \pm 10 \%$;
- бежов цвят – $35 \pm 10 \%$;
- пясъчен – $20 \pm 10 \%$;
- черен – $15 \pm 10 \%$.

1.2.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ВВС, да са съгласно Таблица 5.

Таблица 5 - Цветови координати - ВВС

Цвят	L*	a*	b*
Сив толеранс (\pm)	39,00 $-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	-1,40 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	-1,10 $-0,8 \leq \Delta b^* \leq 0,8$
Бежов толеранс (\pm)	50,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	1,10 $-0,9 \leq \Delta a^* \leq 0,9$	5,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен толеранс (\pm)	66,00 $-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	0,10 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	8,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен толеранс (\pm)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.3. Изисквания към обагрянето на тъканта по т.1 за ВМС:

Обагрянето да е едноцветно в черен цвят, съгласно координатите на цвета (CIELAB), посочени в Таблица 6.

Таблица 6 - Цветови координати - ВМС

Цвят	L*	a*	b*
Черен толеранс (\pm)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

2. Цветът на копчетата, лентата за закачалка и лепящата лента да е: за ОВ, ВВС и ВМС – черен.

3. Допуска се отклонение при маса на единица площ и сила при опън до 5,0 %.

3.1.5. Размери на ризата

Размерите на ризата, в готов вид, да са съгласно **таблица В.1** в **Приложение В** към настоящата техническа спецификация.

Забележка към таблица В.1: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на гърба на ризата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;

2. Широчина на платката в средата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долната линия на платката;

3. Широчина на гърба по дължина на платката – измерва се по продължение на долната линия на платката разстоянието между двете ѝ пресечни точки с ръкавните извивки;

4. Щрифелка на платката:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на щрифелката разстоянието от върха до линията на пришиване;

- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката;

5. Широчина на рамото - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка;

6. Пагон - носач:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона разстоянието от върха на пагона до линията на ръкавната извивка;

- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона;

7. Дължина на ръкава (вкл. маншет с широчина 6,5 cm) - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния край на детайла;

8. Дължина на маншета - измерва се по продължение на маншета разстоянието от единия до другия край;

9. Дължина на шлица на ръкава - измерва се разстоянието от мястото на затягане до горната линия на маншета;

10. Коланче на ръкавите:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на коланчето разстоянието от върха до линията на пришиване;

- ширина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на коланчето;

11. Яка:

- дължина на шпица - измерва се върху горната част на яката разстоянието от върха на яката до долния ѝ край – прегъвката под съединяващия шев на яката с мострата;

- ширина в средата - измерва се в средата на горната част на яката разстоянието от прегъвката под съединяващия шев на яката към вратната извивка до външния край на яката;

12. $\frac{1}{2}$ ширина на ризата по линия на гърдите при закопчано положение - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

13. Външен джоб на предните части:

13.1. Капак на външния джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- ширина - измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

13.2. Торба на външния джоб:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- ширина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- ширина на фалдата - измерва се отсечката, перпендикулярна на горните прегъвки на фалдата;

- ширина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

14. Вътрешен джоб:

- дължина – както т.13.2;

- ширина – както т.13.2.

3.1.6. Методи за изпитване

3.1.6.1. Моделът на ризата се контролира за съответствие с описанието в т.2 на настоящата техническа спецификация.

3.1.6.2. Вложените в изработването на ризата материали от т.3 до т.7 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2.

Лентата за принадлежност към БА по т.8 от Таблица 2 и Наръкавният знак „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“ по т.9 от Таблица 2 се контролират съгласно изискванията на ТСЖ 71.0628.11.

Цветът на: конците, подлепващото, копчетата, полиамидната лента за закачалка и лепящата лента, се контролира чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и „Забележки към Таблица 2“.

Цветовете на тъканта по т.1 от Таблица 2, посочени в „Забележки към Таблица 2“, се оценяват чрез спектрофотометрична оценка, съгласно метода, посочен в Таблица 7.

Процентното разпределение на цветовете на тъканта по т.1 от Таблица 2, посочено в „Забележки към Таблица 2“, се контролира по методика на съответната лаборатория.

Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на тъканта по т.1 от Таблица 2 с разпетновка - ОВ, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с показанията в Таблица 4. Методът за изпитване е посочен в Таблица 7.

Показателите на материалите по т.1 и т.2 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в Таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 7.

За конците по т.2 от Таблица 2, задължително се изпитва само съставът им, по НЕНТП:2010.

3.1.6.3. Контролирането на изискванията по т. 3.1.2 и т. 3.1.3 да бъде по техническата спецификация.

Контролирането на размерни показатели, посочени в т. 3.1.3.2 на техническата спецификация, да се извършва с помощта на метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Гъстотата на шевове по т.3.1.3.2.13, се проверява с отброяване на бодовете в рамките на 1,0 cm от метална ролетка или шивашки метър.

Контролирането на показателя по т. 3.1.3.2.14 „Минимална здравина на съединителните шевове”, се извършва чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискването в техническата спецификация. Методът за изпитване на показателя е посочен в Таблица 7.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в Таблица В.1 се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Таблица 7 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно посочения нормативен документ или еквивалентен
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Сплитка	БДС 12674
3. Маса на единица площ	БДС EN 12127
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Изменение на размерите при пране на 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
6. Устойчивост на обагрянията (цвета) на: <ul style="list-style-type: none">• светлина• пране при 60°C• пот• гладене• сухо триене• мокро триене	БДС EN ISO 105-B04 БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105- X12
7. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
8. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
9. Спектрален коефициент на отражение	DIN 5036-3
10. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105 J03
11. Здравина на шева	БДС EN ISO 13935-1

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Ризата да е конструирана така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Съгласно изискванията към основния плат в „Забележки към Таблица 2” на настоящата техническа спецификация.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превоза да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.7.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Осигуряване на качеството

5.1.1. Изисквания при процедура за доставка на отбранителен продукт

При провеждане на процедура за доставка на отбранителния продукт, оценката на съответствието на изделието да се доказва, както следва:

- с протоколи от изпитвания, издадени от признат орган, като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана определя, за кои показатели от техническата спецификация се изискват протоколи от изпитвания;
- визуална оценка, за съответствие на представените в процедурата моестри от участниците, с изискванията в настоящата техническа спецификация, по които е обективно възможно да се извърши визуално сравнение с цел установяване на съответствие/несъответствие .

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

Преди започване на производството, да се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделието материали, за проверка на съответствието им с изискванията на техническата спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, изпълнявана по конфекционен способ, оценката на качеството на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40026. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно ВС 40041 или еквивалентно.

Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на техническата спецификация в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.2. Други видове осигурявания

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркировъчна лента, съдържаща информацията по т.7 от Таблица 2, да е защита на ризата, съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

6.2. Опаковането на изделието да се извършва съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

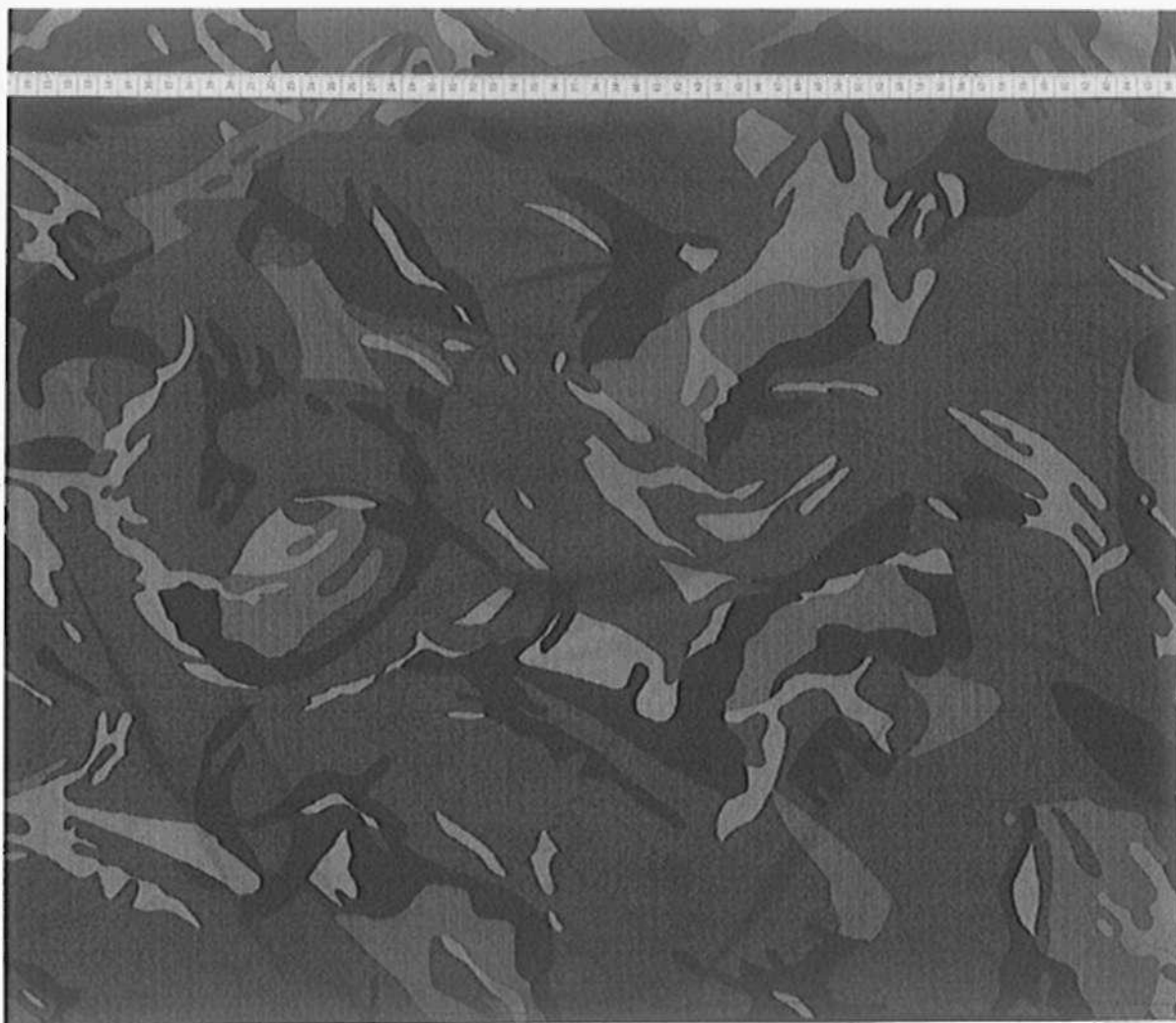
Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 3/03.04.2014 г.

Приложение А - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ОВ



Приложение Б - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ВВС



Таблица В.1 – Размери на ризата, в готов вид, в сантиметри

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите											Доп. откл. (+;-)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	2	3											4
1. Дължина на гърба на ризата	158	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	1,0
	164	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	170	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
	176	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
	182	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
	188	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	
	194	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	
2. Широчина на платката в средата	От 158 до 194	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	0,5
3. Широчина на гърба (по дължина на платката)	От 158 до 194	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	0,5
4. Щрифелка на платката:	От 158 до 194												0,5
- дължина		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
- широчина		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
5. Широчина на рамото	От 158 до 194	17,0	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20,0	0,3
6. Пагон - носач	От 158 до 194	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,3
- дължина		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
- широчина													
7. Дължина на ръкава (вкл. маншет с широчина 6,5 cm)	158	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	1,0
	164	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	
	170	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
	176	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	182	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	194	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	

TC 14.1955.14

Таблица В.1 (продължение)

1	2	3											4
8. Дължина на маншета	От 158 до 194	27,0	27,4	27,8	28,2	28,6	29,0	29,4	29,8	30,2	30,6	31,0	0,3
9. Дължина на шлица на ръкава	От 158 до 194	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,5
10. Коланче на ръкавите: - дължина - широчина	От 158 до 194	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	18,5 4,8	0,5
11. Яка: - дължина на шпица - широчина в средата	От 158 до 194	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	8,5 7,5	0,5
12. ½ широчина на ризата по линия на гърдите при закопчано положение	От 158 до 194	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0
13. Външен джоб на предните части: 13.1. Капак на външния джоб: - дължина - широчина	От 158 до 194	14,5 7,5/6,0	14,5 7,5/6,0	14,5 7,5/6,0	14,5 7,5/6,0	15,5 7,5/6,0	15,5 7,5/6,0	15,5 7,5/6,0	15,5 7,5/6,0	16,5 7,5/6,0	16,5 7,5/6,0	16,5 7,5/6,0	0,5 0,5
13.2. Торба на външния джоб: - дължина - широчина - широчина фалда - широчина мехче	От 158 до 194	16,0 14,0 6,0 3,5	16,0 14,0 6,0 3,5	16,0 14,0 6,0 3,5	16,0 14,0 6,0 3,5	17,0 15,0 6,0 3,5	17,0 15,0 6,0 3,5	17,0 15,0 6,0 3,5	17,0 15,0 6,0 3,5	18,0 16,0 6,0 3,5	18,0 16,0 6,0 3,5	18,0 16,0 6,0 3,5	0,5 0,5 0,5 0,5
14. Вътрешен джоб: - дължина - широчина	От 158 до 194	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	12,0 12,0	0,5

Забележка към Таблица В.1: Разстоянието между горната линия на капака и горната линия на торбата на външните джобове на ризата, да е $(1,5 \pm 0,5)$ cm.

ТС Ш-М.155.14