

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„КЛИН С ПОДПЛАТА, КЛИН БЕЗ ПОДПЛАТА И КЛИН
ЛЕТЕН ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ
ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И
ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ”**

ТС ...ИЛ. 71. 1954. 14.....

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„КЛИН С ПОДПЛАТА, КЛИН БЕЗ ПОДПЛАТА И КЛИН
ЛЕТЕН ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ
ВОЙСКИ, ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И
ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ”**

ТС .III. 71. 1954. 14.

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 75/24. СЧ. 22/4.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

**„КЛИН С ПОДПЛАТА, КЛИН БЕЗ ПОДПЛАТА И КЛИН ЛЕТЕН ЗА
ВОЕННОСЛУЖЕЩИТЕ ОТ СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ,
ВОЕННОВЪЗДУШНИТЕ СИЛИ И ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ” –**

ТС № 74. 1954. 14

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Клинът - зимен и летен, за военнослужещите от сухопътните войски (ОВ), военновъздушните сили (ВВС) и военноморските сили (ВМС) е с еднакъв модел, различава се по състава на основния плат. Зимният клин се произвежда комплектуван с подвижна топла подплата, както и без подплата. Моделът на клина (зимен и летен) и на подвижната топла подплата е еквивалентен на изображенията върху Снимките от 1 до 5.

Клинът е в свободен силует, пристегнат в областта на глезените.

По линията на талията клинът е с отделен прикачен колан. Върху него е прикрепено допълнително, по-тясно коланче за стесняване широчината на клина по талията, с дължина, обхващаща задната част на основния колан. На гърба на клина коланчето излиза през два вертикални илика, изработени на основния колан; пристяга се чрез изработените му в двата края по 2 илика, съответно върху 3 броя копчета, зашита върху основния колан в областта на страничния шев на клина. По линията на талията са монтирани 7 броя сдвоени гайки, съобразени с широчините на сменящите се колани.

Закопчаването на предните части на клина е чрез илици и копчета.

В горната част клинът е с джобове тип “италиански”. Между тях и линията на коляното, върху страничните шевове са пришити външни джобове с капаци. Торбата на джобовете в средата е с двустранно зачупена фалда, затворена в двата края с вътрешен шев и понт, а в задната част торбата е с мехче за обем. Долните ъгли на торбата са скосени. Капакът на джобовете е с наклонена долна линия, а единият му ъгъл е скосен. Закопчава се с две вертикално зашита лепящи ленти в двата му края.

В коленната област са защити укрепващи детайли. В по-голямата си част те са разположени под линията на коляното. Върху детайлите са ушити по 2 броя фиксирани хоризонтални баста, осигуряващи динамичен обем.

Джобовите на задните части са вътрешни с по 1 широка филетка и капак. Капакът им е с наклонена долна линия и един скосен ъгъл. Закопчава се с две хоризонтално защити лепящи ленти в двата му края.

Седалищната част е укрепена с детайли, преминаващи частично и към вътрешните шевове. Върху тях в чаталния участък са бродирани по два вентилационни отвора.

Клинът е пристегнат в областта на глезените чрез маншети. Вътрешната част на маншетите (от двете страни на вътрешния шев на крачолите) е набрана с по 2 реда ластиси, а на страничната част на маншетите е защита по една щрифелка с лепяща лента за допълнително пристягане. Щрифелката се пристяга назад.



Снимка 1 - Клин, предна част



Снимка 2 - Клин, задна част



Снимка 3 - Клин, закопчаване на предни части



Снимка 4 - Клин, страничен джоб и задна част



Снимка 5 - Клин, подвижна топла подплата

Подплатата към зимния клин е топла и подвижна. Изработена е от двустранно прошита полиестерна вата с памучен хастар. По линията на талията и по шлица отпред, е пашпалирана. Крачолите на топлата подплата са прибрани към глезените чрез маншети от сдвоено вълнено ластично трико. В долната част на крачолите върху лицето са пришити елементи от шушляков полиестерен плат, които се пристягат върху обувките чрез монтиран в подгъва им ластик. Предназначени са за предпазване от намокряне.

Подплатата се прикрепва към зимния клин чрез 9 броя копчета (за размери до 96 вкл.) или чрез 11 броя копчета (за размери над 100), към вертикални илици, предварително изработени върху удължението надолу, на вътрешната част на основния колан на зимния клин.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на клина с подплата, клина без подплата и летния клин е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст от 158 cm до 194 cm, по обиколка на талията от 76 cm до 122 cm и по обиколка на гърдите от 88 cm до 128 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 - Типоразмери, cm

Ръст	158, 164, 170, 176, 182, 188, 194										
Обиколка на гърдите	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележки към Таблица 1:

1. Заявителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на Таблица 1.
2. Когато изделието се произвежда на ишлеме, разходната норма на материалите за всеки допълнително заявен типоразмер, извън обхвата на таблицата, се определя от комисия, назначена от Възложителя.

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означението върху кройките.

3.1.2.2. При кроенето на маншета на крачолите на топлата подплата да се спазва направлението на бримковия стълб, съгласно означението върху кройките.

3.1.2.3. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор;
- всички краища на шевове да са добре затегнати;
- да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Седалищният и страничните шевове на клина да са двойно загънати (френски шев) на специална машина.

3.1.3.2.2. Укрепителни и украсителни шевове на двуйглова машина, с широчина съответно $(0,2 \text{ и } 0,8) \pm 0,1 \text{ cm}$, да са изпълнени, както следва:

- по отвора на италианските джобове;
- по ръба, откъм мехчето, на торбата на страничните джобове;
- за монтиране долната страна и страната без мехче на торбата на страничните джобове;
- за монтиране капака на страничните и задните джобове;
- за монтиране на коленните и седалищните укрепващи детайли;
- по края и за залягане назад на щрифелката на маншетите.

3.1.3.2.3. Укрепителен и украсителен шев с широчина $(0,6 \pm 0,1) \text{ cm}$ да е изпълнен, както следва:

- по края на капака на страничните и задните джобове на клина;
- за залягане резервите на седалищния шев (почистени заедно на оверлог), на топлата подплата;

- за залягане резервите на съединителния шев (почистени заедно на оверлог) на трикотажния маншет на крачолите на топлата подплата към прошитата вата;
- за залягане разтворените резерви (почистени поотделно на оверлог) на страничните шевове на крачолите на топлата подплата.

3.1.3.2.4. Укрепителен и украсителен лицев шев с широчина $(0,2 \pm 0,1)$ cm да е изпълнен, както следва:

- по края на основния колан и малкото регулиращо коланче на клина;
- по края на детайла на копчелъка;
- по долния край на маншета на крачолите на клина и успоредно на съединителния шев на маншета с крачола, за залягане резервите на шева (почистени заедно на оверлог) към крачола;
- за фиксиране бастите при талията и тези на коленните детайли на клина;
- за монтиране на мехчето на страничните джобове на клина.

3.1.3.2.5. Да са защити по линията на талията на клина 7 броя двойни гайки с широчина $(1,5 \pm 0,2)$ cm и дължина на светлия отвор: на вътрешните гайки – $(4,5 \pm 0,2)$ cm; на външните – $(7,5 \pm 0,2)$ cm.

3.1.3.2.6. Резервите на вътрешния шев на крачолите на клина да са почистени заедно на оверлог.

3.1.3.2.7. Иликът на колана на клина да е тип „око”.

3.1.3.2.8. Лепящите ленти да са защити по края и по диагоналите им.

3.1.3.2.9. Към готовото изделие да са прикрепени резервни копчета със съответните големина.

3.1.3.2.10. Да са направени понтове за допълнително укрепване:

- в двата края на гайките на колана;
- в двата края на отвора на „италианските” джобове;
- в двата края на капака и на филетката на задните джобове;
- в двата края на капака на страничните джобове; върху фалдата и в ъглите на торбата на страничните джобове;
- в долния край на шлица за закопчаване на клина;
- върху шрифелката на маншетите на крачолите на клина.

3.1.3.2.11. Талията и шлица на топлата подплата да са пашпалирани.

3.1.3.2.12. Резервите на вътрешните шевове на крачолите на топлата подплата да са почистени поотделно на оверлог.

3.1.3.2.13. Резервите на шевове на шушляковия детайл на крачолите на топлата подплата да са почистени заедно на оверлог.

3.1.3.2.14. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода в см, а на украсителните – 3-4 бода в см.

3.1.3.2.15. Минималната здравина на съединителните шевове на клина да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на зимния клин, подвижната подплата и летния клин, да са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение
1.	Тъкан : - Състав, %: памук/полиестер (67,0/33,0)± 3,0; - Сплитка -5 сплитъчен „атлаз” в конфигурация 4x1; - Маса на единица площ g/m ² - от 280,0 до 300,0; - Минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none">• основа – 145,0• вътък -100,0; - Максимално изменение на размерите при пране при 60°C и сушене,%: <ul style="list-style-type: none">• основа - 3,0• вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на обагренията (цвета), бала: <ul style="list-style-type: none">• светлина – 5• пране при 60°C - 4	Основен (лицев) плат за зимния клин

	<ul style="list-style-type: none"> • пот- 4-5 • гладене- 4-5 • сухо триене – 3-4 • мокро триене- 3; <p>- Минимална устойчивост на проникване на вода след 5 пранета , mm H₂O - 250,0;</p> <p>- Минимална устойчивост на повърхностно омокряне, степен – 90 (ISO 4);</p> <p>- Съдържание на формалдехид, mg/kg –</p> <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; <p>- pH на воден екстракт, pH - 4,0-7,5</p>	
2.	<p>Тъкан:</p> <p>- Състав, %: 100, памук;</p> <p>- Сплитка – рипстоп;</p> <p>- Маса на единица площ, g/m² - от 240,0 до 255,0;</p> <p>- Минимална сила при опън, daN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основа – 100,0 • вътък – 70,0; <p>- Максимално изменение на размерите при пране при 60°C и сушене, %:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основа - 3,0 • вътък – 2,0; <p>- Минимална устойчивост на обагрянията (цвета), бала:</p> <ul style="list-style-type: none"> • светлина – 5 • пране 60°C - 4 • пот- 4-5 • гладене- 4-5 • сухо триене – 3-4 • мокро триене- 3; <p>- Съдържание на формалдехид, mg/kg –</p> <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; <p>- pH на воден екстракт, pH - 4,0-7,5</p>	Основен (лицев) плат за летния клин

3.	<p>Хастар с цвят: каки за ОВ, сив за ВВС, черен за ВМС;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав, % - 100, памук; - Маса на единица площ, g/m^2 – $(125,0 \pm 6,0)$; - Минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 30,0 • по вътък – 20,0; - Максимално изменение на размерите при пране на 60°C и сушене, %: <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 3,0 • по вътък – 2,0; - Устойчивост на претриване, g – max 0,1; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; - pH на воден екстракт, pH – 4,0 -7,5 	За подвижната топла подплата
4.	<p>Вата полиестерна, фиксирана, $120,0 \text{ g/m}^2$, прошита двустранно с хастар (по т.3) на райе с широчина $(7,0 \div 8,0) \text{ cm}$:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Съдържание на формалдехид, mg/kg – <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; - pH на воден екстракт, pH – 4,0 -7,5 	За подвижната топла подплата
5.	<p>Шушляков плат:</p> <ul style="list-style-type: none"> - камуфлажен или с цвят: каки за ОВ, сив за ВВС, черен за ВМС; - Състав, % - 100, ПЕ; - Маса на единица площ, g/m^2 – $(85,0 \pm 5,0)$; - Минимална устойчивост на проникване на вода, mm H_2O – 180,0; - Минимална сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 52,0 • по вътък – 27,0; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; 	Елемент в долната част на крачолиците на топлата подплата

	- рН на воден екстракт, рН – 4,0 -7,5	
6.	<p>Трико - вълнен тип, ластично с цвят черен за ОВ, ВВС и ВМС:</p> <p>- Съдържание на формалдехид, mg/kg –</p> <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; <p>- рН на воден екстракт, рН – 4,0 -7,5</p>	Маншети на крачолите на топлата подплата
7.	<p>Джеблък памучен тип, с цвят: за ОВ – каки; за ВВС – сив; за ВМС – черен:</p> <p>- Минимална сила при опън, daN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 45,0; • по вътък – 30,0; <p>- Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %:</p> <ul style="list-style-type: none"> • по основа – 3,0; • по вътък – 2,0; <p>- Устойчивост на претриване, g - max 0,1 /2000 цикли; 9 кПа/;</p> <p>- Съдържание на формалдехид, mg/kg –</p> <ul style="list-style-type: none"> • II група max 75,0 • III група max 300,0; <p>- рН на воден екстракт, рН – 4,0 - 7,5</p>	Торби на джобове тип “италиански” и задни джобове на клина
8.	<p>Конци машинни с цвят:</p> <ul style="list-style-type: none"> - каки за ОВ - сив за ВВС - черен за ВМС; - Състав, % - 100, полиестер 	За ушиване на изделиято
9.	<p>Копче пластмасово матирано, с 4 дупки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с диаметър (20,0±0,1) mm – 2 бр.; - с диаметър (15,0±0,1) mm – за зимния клин: <ul style="list-style-type: none"> • 20 бр. за размери до 96 вкл.; • 22 бр. за размери над 100; - с диаметър (15,0±0,1) mm – за летния клин – 11 бр. 	<p>Закопчаване на основния колан на клина; резервно</p> <p>Закопчаване шлица на клина; закопчаване на допълнителното коланче;</p> <p>прикрепване на топлата подплата към клина с подплата; резервно</p>

10.	Лента лепяща, тип „велкро”, широка (4,0±0,2) cm: - 2 бр. x (5,0±0,2) cm (от твърдата част) - 2 бр. x (15,0±0,2) cm (от меката част) Лента лепяща, тип „велкро”, широка (2,5±0,2) cm: - 2 бр. x (3,5±0,2) cm - 4 бр. x (5,0±0,2) cm	За щрифелката на маншета на крачолите на клина За маншета на крачолите на клина Закопчаване капака на задните джобове Закопчаване капака на страничните джобове
11.	Ластик плосък, широк (2,0±0,2) cm	За маншета на крачолите на клина
12.	Ластик плосък, широк (1,0±0,2) cm	За подгъва на шушляковия елемент на крачолите на топлата подплата
13.	Лента веревна от хастара: - с широчина (3,2±0,2) cm	Пашпалиране на топлата подплата
14.	Лента маркировъчна: - 2 бр. - за зимния клин и за топлата подплата; - 1 бр. - за зимния клин без топла подплата; - 1 бр. - за летния клин	Означаване на: типоразмера, производителя, годината на производство, състава на основния плат и условията за влаго-топлинна и химическа обработка, съответно на полушубата и на подплатата

Забележки към Таблица 2:

1. Изисквания към обಾಗрянето на тъканта по т.1 и т.2 от Таблица 2:

1.1. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 и т.2 за ОВ:

1.1.1. Щампа – купна, петцветна; повторемостта на рисунъка да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 cm по дължината и по широчината на тъканта; формата на петната е показана в **Приложение А** към настоящата техническа спецификация;

1.1.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- светлозелен цвят – $13 \pm 10 \%$;
- тъмнозелен цвят – $36 \pm 10 \%$;

- кафяв цвят – $23 \pm 10 \%$;
- пясъчен цвят – $12 \pm 10 \%$;
- черен цвят – $16 \pm 10 \%$.

1.1.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ОВ, да са съгласно Таблица 3.

Таблица 3 – Цветови координати - ОВ

Цвят	L*	a*	b*
Светлозелен толеранс (\pm)	39,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-7,70 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	12,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Тъмнозелен толеранс (\pm)	31,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-8,40 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	9,40 $-0,9 \leq \Delta b^* \leq 0,9$
Кафяв толеранс (\pm)	27,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	3,60 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	10,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен толеранс (\pm)	48,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-1,70 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	15,20 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен толеранс (\pm)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.1.4. Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на използваните цветове – ОВ, в диапазона 400 - 1000 нанометри, да са съгласно Таблица 4:

Таблица 4 – Спектрални отражателни коефициенти – ОВ

Дължина на вълната, nm	Черен цвят	Кафяв цвят	Тъмнозелен цвят	Светлозелен цвят	Пясъчен цвят
400	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
450	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 10	≤ 15
500	≤ 9	3÷15	≤ 8	≤ 11	≤ 16
550	≤ 9	5÷15	≤ 15	≤ 16	≤ 22
600	≤ 9	6÷18	≤ 15	≤ 16	≤ 20
650	≤ 9	6÷20	≤ 15	≤ 16	≤ 20
675	≤ 9	7÷21	≤ 15	≤ 16	≤ 23
700	≤ 9	7÷22	≤ 40	≤ 45	≤ 40
750	≤ 9	8,5÷25	25÷48	30÷60	28÷60
800	≤ 9	11÷29	28÷48	35÷60	32÷60
1000	≤ 9	14÷36	28÷48	35÷60	32÷60

1.2. Изисквания към камуфлажа (маскировъчното разпетняване) на тъканта по т.1 и т.2 за ВВС:

1.2.1. Щампа – кюпна, четири-цветна; повторемостта на рисунька да бъде на разстояние не по-малко от 50,0 cm по дължината и по широчината на тъканта; формата на петната е показана в Приложение Б към настоящата техническа спецификация;

1.2.2. Процентното разпределение на цветовете да е, както следва:

- сив – $30 \pm 10 \%$;
- бежов цвят – $35 \pm 10 \%$;
- пясъчен – $20 \pm 10 \%$;
- черен – $15 \pm 10 \%$.

1.2.3. Координатите на цветовете (CIELAB) за маскировъчно разпетняване – ВВС, да са съгласно Таблица 5.

Таблица 5 - Цветови координати - ВВС

Цвят	L*	a*	b*
Сив толеранс (\pm)	39,00 $-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	-1,40 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	-1,10 $-0,8 \leq \Delta b^* \leq 0,8$
Бежов толеранс (\pm)	50,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	1,10 $-0,9 \leq \Delta a^* \leq 0,9$	5,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Пясъчен толеранс (\pm)	66,00 $-1,6 \leq \Delta L^* \leq 1,6$	0,10 $-0,8 \leq \Delta a^* \leq 0,8$	8,00 $-1,2 \leq \Delta b^* \leq 1,2$
Черен толеранс (\pm)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

1.3. Изисквания към обагрянето на тъканта по т.1 и т.2 за ВМС:

Обагрянето да е едноцветно в черен цвят, съгласно координатите на цвета (CIELAB), посочени в Таблица 6.

Таблица 6 - Цветови координати - ВМС

Цвят	L*	a*	b*
Черен толеранс (\pm)	19,00 $-0,9 \leq \Delta L^* \leq 0,9$	0,00 $-0,4 \leq \Delta a^* \leq 0,4$	0,20 $-0,4 \leq \Delta b^* \leq 0,4$

2. Цветът на копчетата и лепящите ленти да е: за ОВ, ВВС и ВМС – черен.

3. Допуска се отклонение при маса на единица площ и сила при опън до 5 %.

3.1.5. Размери на клина (зимен - с подплата и без подплата, и летен) и на топлата подплата

Размерите на клина и на топлата подплата, в готов вид, да са съгласно **таблица В.1 в Приложение В** към настоящата техническа спецификация.

Забележка към таблица В.1: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина странична (вкл. колан, шир.4,0 cm и маншет на крачола шир.6,0 cm) - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на колана до долния край на крачола;

Широчина на колана – измерва се разстоянието между шева за пришиване и горния край на колана;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

2. Дължина вътрешна на клина - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на вътрешния шев разстоянието от пресечната точка на вътрешния със седалищния шев до долния край на крачола;

3. $\frac{1}{2}$ широчина по линия на талията - при наложени една върху друга предна и задна част на клина, в закопчано положение, измерва се по продължение на шева за прикачане на колана разстоянието между страничните линии на прегъване на колана;

4. Дължина на коленния детайл - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);

5. $\frac{1}{2}$ широчина на крачола при маншета - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, при разтегнато състояние на ластичите на маншета, измерва се по линията на пришиване на маншета разстоянието между страничните линии на прегъване на крачола;

6. Щрифелка на маншета:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на щрифелката разстоянието от върха до линията на пришиване;

- широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката;

7. Дължина на отвора на джоб, тип "италиански" - измерва се по продължение на отвора разстоянието между двете затевки (понтове) на отвора;

8. Страничен джоб:

8.1. Капак на страничния джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- ширина - измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

8.2. Торба на стр.джоб:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- ширина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- ширина на фалдата - измерва се отсечката, перпендикулярна на горните прегъвки (лицевите ръбове) на фалдата;

- ширина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

9. Капак на заден джоб:

- дължина – както т.8.1;

- ширина – както т.8.1;

9.1. Филетка на заден джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- ширина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

10. Дължина странична на топлатата подплата (вкл. трик. маншет с ширина 15,5 cm) - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на изделието до долния край на крачола;

Ширина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

11. ½ ширина на крачола на топлатата подплата преди маншета - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, при разтегнато състояние на трикотажния маншет, измерва се по линията на пришиване на маншета разстоянието между страничните линии на прегъване на крачола.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на клина с подплата, клина без подплата и летния клин, се контролира за съответствие с описанието в т.2 на настоящата техническа спецификация.

3.1.6.2. Вложените в изработването на клина и подплатата материали от т.9 до т.14 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2.

Цветът на: хастара, шушляковия плат, трикото вълнен тип, джеблъка, конците, копчетата и лепящите ленти, се контролира чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и „Забележки към Таблица 2”.

Цветовете на тъканта по т.1 и т.2 от Таблица 2, посочени в „Забележки към Таблица 2”, се оценяват чрез спектрофотометрична оценка, съгласно метода, посочен в Таблица 7.

Процентното разпределение на цветовете на тъканта по т.1 и т.2 от Таблица 2, посочено в „Забележки към Таблица 2”, се контролира по методика на съответната лаборатория.

Стойностите на спектралните отражателни коефициенти на тъканта по т.1 и т.2 от Таблица 2 с разпетновка - ОВ, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с показанията в Таблица 4. Методът за изпитване е посочен в Таблица 7.

Показателите на материалите от т.1 до т.8 от Таблица 2, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните им изпитвания с изискванията в Таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 7.

За конците по т.8 от Таблица 2, задължително се изпитва само съставът им, по НЕНТП:2010.

3.1.6.3. Контролирането на изискванията по т. 3.1.2 и т. 3.1.3 да бъде по техническата спецификация.

Контролирането на размерни показатели, посочени в т. 3.1.3.2 на техническата спецификация, да се извършва с помощта на метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Гъстотата на шевове по т.3.1.3.2.14, се проверява с отброяване на бодовете в рамките на 1,0 cm от метална ролетка или шивашки метър.

Контролирането на показателя по т. 3.1.3.2.15 „Минимална здравина на съединителните шевове” (само за клина, без подплатата), се извършва чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискването в

техническата спецификация. Методът за изпитване на показателя е посочен в Таблица 7.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в Таблица В.1, се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

Таблица 7 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно посочения нормативен документ или еквивалентен
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Сплитка	БДС 12674
3. Маса на единица площ	БДС EN 12127
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Изменение на размерите при пране на 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
6. Устойчивост на обагрянията (цвета) на: <ul style="list-style-type: none">• светлина• пране при 60°C• пот• гладене• сухо триене• мокро триене	БДС EN ISO 105-B04 БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105- X12
7. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
8. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN ISO 4920
9. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
10. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
11. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
12. Спектрален коефициент на отражение	DIN 5036-3
13. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105 J03
14. Здравина на шева	БДС EN ISO 13935-1

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Клинът и подплатата да са конструирани така, че да осигуряват бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Съгласно изискванията към основния плат в „Забележки към Таблица 2” на настоящата техническа спецификация.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро - разтоварните действия и превоза да се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.7.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

Съхраняваните изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Осигуряване на качеството

5.1.1. Изисквания при процедура за доставка на отбранителен продукт

При провеждане на процедура за доставка на отбранителния продукт, оценката на съответствието на изделието да се доказва, както следва:

- с протоколи от изпитвания, издадени от признат орган, като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана определя, за кои показатели от техническата спецификация се изискват протоколи от изпитвания;
- визуална оценка, за съответствие на представените в процедурата мостри от участниците, с изискванията в настоящата техническа спецификация, по които е обективно възможно да се извърши визуално сравнение с цел установяване на съответствие/несъответствие .

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

Преди започване на производството, да се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделието материали, за проверка на съответствието им с изискванията на техническата спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, изпълнявана по конфекционен способ, оценката на качеството на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40026. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно ВС 40041 или еквивалентно.

Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на техническата спецификация в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.2. Други видове осигурявания

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркировъчна лента, съдържаща информацията по т.14 от Таблица 2, да е защита на клина и на подплатата, съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

6.2. Опаковането на изделието да се извършва съгласно ВС 40040 или изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

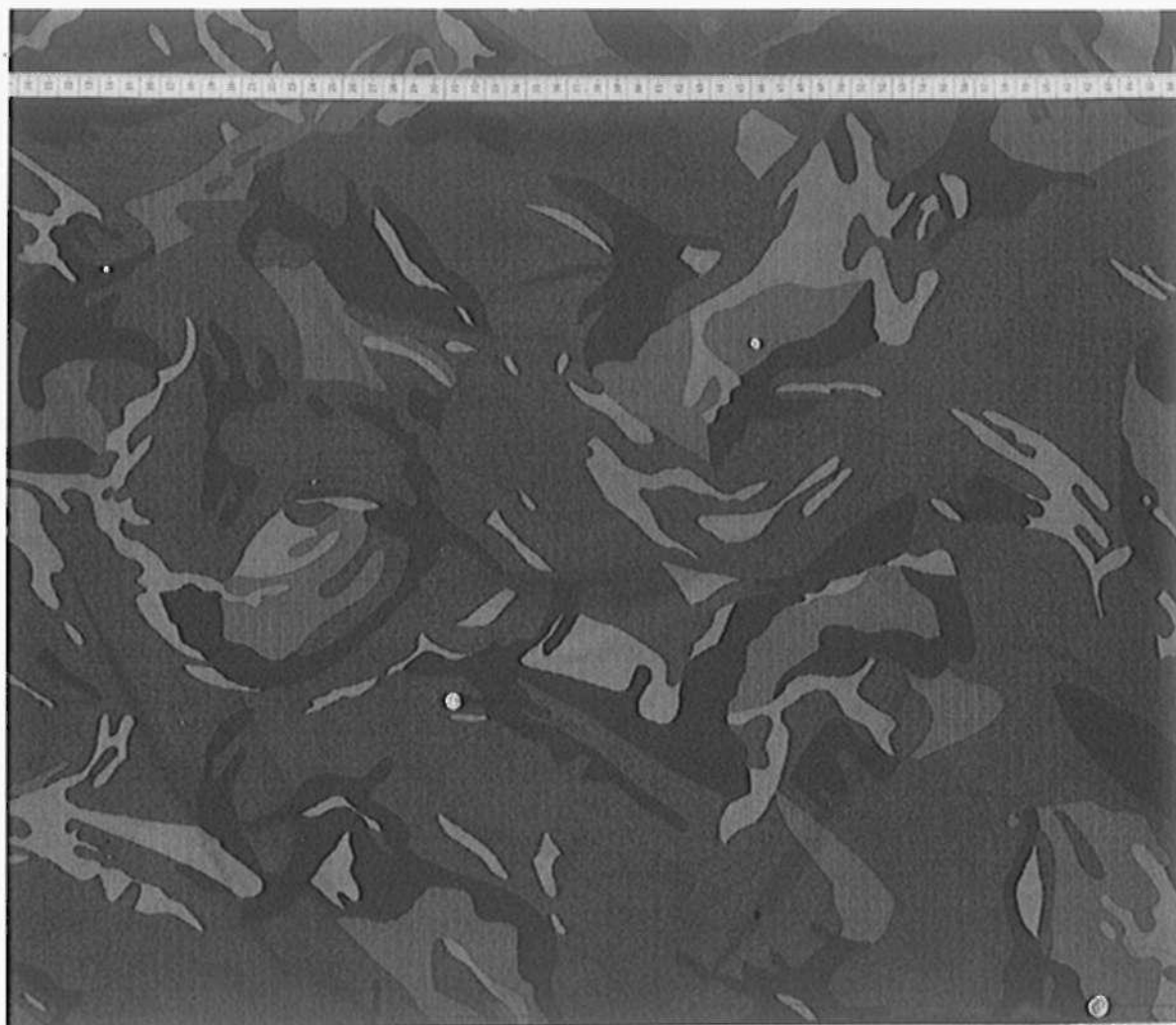
Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 3/03.04.2014 г.

Приложение А - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ОВ



Приложение Б - Форма на петната от разпетновката, ориентирани по основа (по вертикал) и по вътък (по хоризонтала) върху тъкан - ВВС



Таблица В.1 – Размери на клина и на топлата подплата, в готов вид, в сантиметри

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите Обиколка на талията											Доп. откл. (+;-)
		88 76	92 80	96 84	100 88	104 92	108 97	112 102	116 107	120 112	124 117	128 122	
1	2	3											4
1. Дължина странична (вкл. колан, шир.4,0 cm и маншет на крачола шир.6,0 cm)	158	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	2,0
	164	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
	170	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
	176	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
	182	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
	188	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
	194	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2. Дължина вътрешна на клина (вкл. маншет на крачола шир.6,0 cm)	158	69,5	69,1	68,7	68,3	67,9	67,5	67,1	66,7	66,3	65,9	65,5	0,5
	164	73,5	73,1	72,7	72,3	71,9	71,5	71,1	70,7	70,3	69,9	69,5	
	170	77,5	77,1	76,7	76,3	75,9	75,5	75,1	74,7	74,3	73,9	73,5	
	176	81,5	81,1	80,7	80,3	79,9	79,5	79,1	78,7	78,3	77,9	77,5	
	182	85,5	85,1	84,7	84,3	83,9	83,5	83,1	82,7	82,3	81,9	81,5	
	188	89,5	89,1	88,7	88,3	87,9	87,5	87,1	86,7	86,3	85,9	85,5	
	194	93,5	93,1	92,7	92,3	91,9	91,5	91,1	90,7	90,3	89,9	89,5	
3. ½ широчина по линия на талията	От 158 до 194	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	50,0	52,5	55,0	57,5	60,0	62,5	1,0
4. Дължина на коленния детайл	158	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	1,0
	164	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
	170	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
	176	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	
	182	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	
	188	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	
	194	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	
5. ½ широчина на крачола при маншета	От 158 до 194	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	0,3
6. Щрифелка на маншета:	От 158 до 194												0,5
- дължина		9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	
- широчина		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	

ТС № 1954.14

Таблица В.1 (продължение)

Стр.2

1	2	3											4
7. Дължина на отвора на джоб, тип "италиански"	158 164 170 176 182 188 194	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	16,0 16,0 16,0 17,0 17,0 18,0 18,0	0,5
8. Страничен джоб:	От 158 до 194												
8.1. Капак на стр.джоб:													
- дължина		18,0	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	0,5
- ширина		9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	9,5/7,5	
8.2. Торба на стр.джоб:	От 158 до 194												
- дължина		19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	0,5
- ширина		17,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	
- шир. на фалдата		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
- шир. на мехчето		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
9 Капак на заден джоб:	От 158 до 194												
- дължина		14,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	0,5
- ширина		7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	7,0/5,0	
9.1. Филетка на заден джоб:	От 158 до 194												
- дължина		13,0	13,0	13,0	13,0	14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	0,5
- ширина		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
10. Дължина странична на топлата подплата (вкл. трик. маншет с ширина 15,5 cm)	158 164 170 176 182 188 194	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	91,0 95,0 99,0 103,0 107,0 111,0 115,0	2,0
11. ½ ширина на крачола на топлата подплата преди маншета	От 158 до 194												
		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	0,5

Забележка към Таблица В.1: Разстоянието между горната линия на капака и горната линия на торбата на страничните джобове на клина, да е $(2,5 \pm 0,5)$ cm.

ТС № 74.1954.14