

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„РЪКАВИЦИ КОЖЕНИ С ПОДПЛАТА ЗА МЪЖЕ”

ТС № 71.2874.18.....

СОФИЯ

2017 г.

СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

АНТОН ЛАСТАРДЖИЕВ

СЕКРЕТАР
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ИВАН ПЕЙКОВ

ДИРЕКТОР
НА ДИРЕКЦИЯ „ЛОГИСТИКА“

ПОЛКОВНИК
МИТКО ГРИГОРОВ

ЗАЯВИТЕЛ
КОМАНДВАЩ НА СЪВМЕСТНОТО
КОМАНДВАНЕ НА СИЛИТЕ

ГЕНЕРАЛ-ЛЕЙТЕНАНТ

ЛЮБЧО ТОДОРОВ

ЗАМ.-КОМАНДВАЩ НА СКС
(Длъжност)
ген. м-р Тодор Дочев
(запис, име и фамилия)
ЗАПОВЕД ЗА ЗАМЕСТВАНЕ
N. 1382, 14. 12. 17г.
от 18. 12. 17г. по 05. 01. 18г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„РЪКАВИЦИ КОЖЕНИ С ПОДПЛАТА ЗА МЪЖЕ“

ТС Ж.71.2874.17.....

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 16/12.12.2017г.
отменя ТС Ж 71.1293.12

Разработена на основание писмо, рег. № 21-37-4/05.06.2017 г. на дирекция
„Отбранителна аквизиция“ и писмо, рег. № 3849/30.05.2017г. на СКС и на писмо
рег. № 30-17-279/24.10.2017 г. на дирекция „Отбранителна аквизиция“ с докладна
записка рег. № 30-17-279/29.09.2017 г на дирекция „Логистика“ и дирекция
„Отбранителна аквизиция“

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА
„ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ“

ПОЛКОВНИК Д-Р

ДИМИТЪР КИРКОВ

Разработил: инж.

Ваня Борисова

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„РЪКАВИЦИ КОЖЕНИ С ПОДПЛАТА ЗА МЪЖЕ” –

ТС .11.71...28.74...17...

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Ръкавиците кожени с подплата за мъже да са с пет пръста – по **Фигура 1** и **Фигура 2**. Ръкавиците да се изработват от естествена лицева кожа (напа за ръкавици) в цвят черен. Хастарът да е вълнен тип - комбинация на „Вълна” и „ПАН”, в натурален цвят и изплетен с еднолицева плетка.

Изделието да е в полусвободен силует и да е удължено след гривнената става. Външната и вътрешната част на ръкавицата, едношевовият детайл за палеца, междупръстовите детайли, фалдата за регулиране широчината на ръкавицата при подгъва и щрифелката за пристягане към китката да са изцяло изработени от естествена лицева кожа. Подплатата да е във вид на изцяло изплетена пет-пръстова ръкавица, монтираща се отвътре, като лицевата ѝ част да е в посока към ръката. Последната да е фиксирана при върховете на пръстите и при подгъва на изделието, с цел - не обръщане при сваляне на ръкавицата.

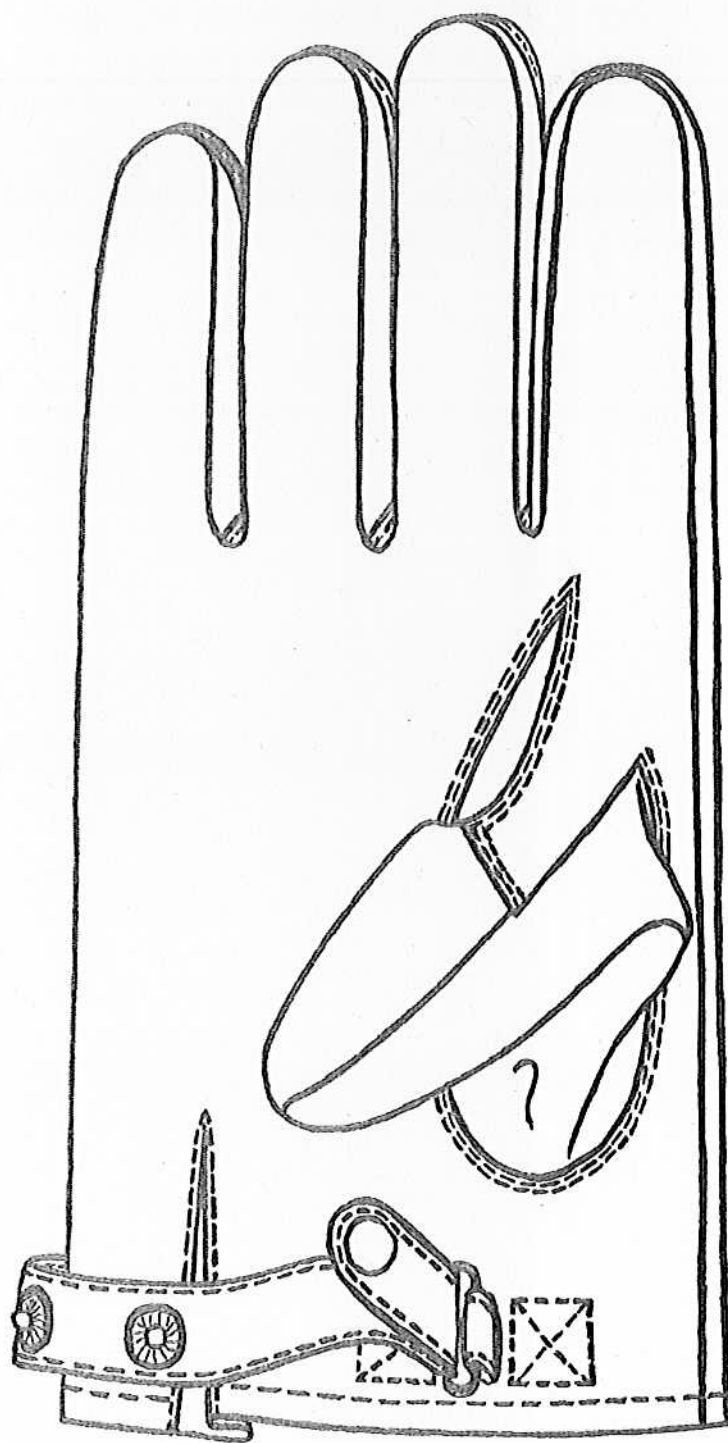
Външната (горна) част на изделието да е изцяло укроена и без срезове.

По вътрешната (долна) част на изделието да се пришиват следните детайли:

а) Детайлът за едношевовия показалец;

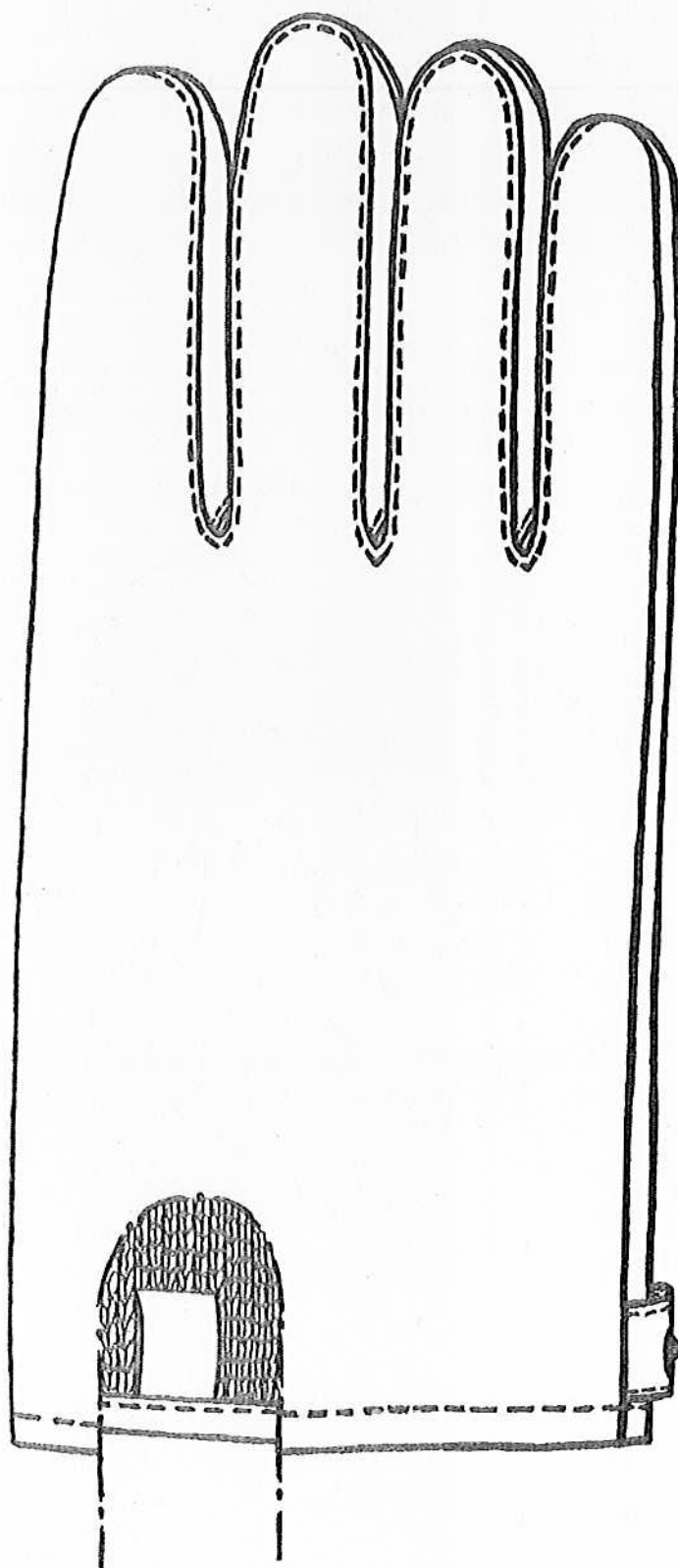
б) Детайлът на фалда за регулиране широчината на ръкавицата, във вид на равнобедрен триъгълник, с основата насочена при подгъва;

в) Щрифелката за пристягане на ръкавицата във вид на правоъгълна лента, като външният ѝ край да е със заоблена форма. Последната да се пришива в страничния шев на ръкавицата на 1,0 cm нагоре от подгъва. При външния заоблен край на щрифелката, на 1,0 cm навътре да се монтира дамска част на оксидирано “тик-так” или еквивалентно/и копче. За регулиране дължината на щрифелката да се монтират (на 1,0 cm и на 4,0 cm навътре от страничния съединителен шев на ръкавицата) два броя мъжки части на оксидирано “тик-так” или еквивалентно/и копче.



V.B.V

Фигура 1



V.B.V

Фигура 2

Щрифелката за регулиране да се промушва през оксидирана елипсовидна гайка. Последната да е прихваната с детайл от кожа (пришит при основата на ръкавицата). Широчината на оксидираната елипсовидна гайка да не позволява изнизване на предварително промушената щрифелка с набитото "тик-так" или еквивалентно/и копче.

Междупръстовите детайли на ръкавиците между показалец, среден, безимен и кутре да съединяват - продължението на пръстите от кожа от долната страна на ръкавиците с продължението на пръстите от кожа от горната страна на ръкавицата. Залягането на шевовете, след съединяването в основата на междупръстовите детайли помежду им (на изброените пръсти) да е в посока навън (спрямо външната част на ръкавицата). Изработване на ръкавиците с междупръстови детайли да осигуряват динамика при движение на пръстите.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Ръкавиците кожени с подплата за мъже са предназначени за военнослужещи от МО и БА като лично предпазно средство за ръце и представляват аксесоар към облекло им. Основните изисквания да отговарят на настоящата техническа спецификация и на допълнителните изисквания на заявителя.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

3.1.1.1. Възможните типоразмери при конструиране на изделието да се разработват съгласно антропометричните измервания в 6 пълни размера и допълнително - във възможни 5 междинни половинки размери. Половинките размери да се получават чрез интерполация на пълните размери в mm, посочени в Таблица 1.

3.1.1.2. Примерните пет размера за производство на изделията да се изработват в размери и половинки размери (номера) от 8 ½ до 10 ½ включително. Изделията да бъдат заявявани и в други типоразмери извън обхвата на Таблица 1 и извън повдигнатата част в нея.

Таблица 1

Размер на дланта и на ръкавицата	6	6½	7	7 ½	8	8 ½	9	9 ½	10	10½	11
Обиколка на дланта (анатомично) (Одл), mm	152,0	165,0	178,0	190,5	203,0	216,0	229,0	241,5	254,0	266,0	279,0
Дължина на дланта (анатомично), в mm	160,0	165,5	171,0	176,5	182,0	187,0	192,0	198,0	204,0	209,0	215,0
Минимална дължина на ръкавицата, mm	220,0	225,0	230,0	235,0	240,0	245,0	250,0	255,0	260,0	265,0	270,0

3.1.2. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

Размерите на изделието в готов вид в см да е съгласно Таблица 2 и според описанието в настоящата техническа спецификация. Размерите на изделието в готов вид да се определят в зависимост от антропометричните размери на дланта заложи в стандарт БДС EN 420 +A1 или еквивалентно/и, Таблица 1 и прибавките за свобода предвидени от моделиер – конструктора.

а) Под длан да се разбира - част от тялото на ръкавицата от върха на средния пръст до китката.

б) Под външна част на дланта да се разбира - част от ръкавицата, която покрива външната част на дланта.

в) Под вътрешна част на дланта да се разбира – част от ръкавицата покриваща вътрешната част на дланта.

г) Под измерване на обиколката на дланта да се разбира – измерването на 20,0 mm (от сгъвката на основата на палеца към то показалеца).

д) Под дължина на ръкавицата да се разбира – разстоянието между върха на средния пръст и основата на ръкавицата при подгъва.

е) Размерите в готов вид на ръкавиците не са в пълно съвпадение на измерените анатомичните размери на китката заменени при ползвателя. Към тях се включват и прибавките за свобода предвидени от моделиер – конструктора.

**Размери на ръкавици кожени с подплата за мъже
в готов вид в см**

Таблица 2

Размер на ръкавиците и буквен код Наименование на размерния показател	8	8 ½	9	9 ½	10	10½	11	Доп. Откл. (+;-)
	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Размер на ръкавицата	8	8 ½	9	9 ½	10	10½	11	
2. Дължина на ръкавицата	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	1,0
3. Широчина на ръкавицата (измерена - ½ обиколка на отвора на ръкавицата при широчината)	10,8	11,5	12,2	12,9	13,6	14,3	15,0	0,35
4. Щрифелки за пристягане:								
- дължина;	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0	15,0	0,3
- широчина.	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	0,15
5. ½ обиколка на отвора на ръкавицата при дължината (без фалда за свобода - при неразтеглено положение)	11,3	12,0	12,7	13,4	14,1	14,8	15,5	0,4
6. Фалда за свобода при подгъва:								
- широчина;	2,5	2,8	3,1	3,4	3,7	4,0	4,3	0,2
- височина.	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	0,3

3.1.3. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на ръкавиците кожени с подплата за мъже, да са съгласно настоящата спецификация и **Таблица 3.**

Спецификация на материалите

Таблица 3

№ по ред	Наименование	Предназначение
1.	<p>Кожа лицева (напа за ръкавици) от дребен рогат добитък – ярешка или козя галантерийна хидрофобирана, омекотена, в цвят черен : (по БДС EN ISO 14931 или еквивалентно/и)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Съдържание на влага, % - < 16,0; - Екстрахируеми с органични разтворители вещества, % - < 12,0; - рН на воден екстракт, рН - >3,2; - Съдържание на хром VI, mg/kg - < 3,0; - Парапропускливост, mg/cm².h - > 3,0; - Абсорбция на водни пари, mg/cm² за 8h - > 8; - Якост на раздиране на шева, N/mm - >24,0; - Минимална устойчивост на обагрянията/апретурата на триене, степен: <ul style="list-style-type: none"> • сухо триене при 50 цикъла не по-малко от 3 по сивата скала; • мокро триене при 20 цикъла не по-малко от 2-3 по сивата скала. 	<ul style="list-style-type: none"> - за външната (горна) страна на ръкавицата; - за вътрешната (долна) страна на ръкавицата; - за детайла на палеца на ръкавицата; - за присъединяващите междупръстови детайли на ръкавицата; - за щрифелката за пристягане при китката на ръкавицата; - за фалдата за регулиране широчината на ръкавицата.
2	<p>Хастар (подплата) - вълнен тип - Вълна / ПАН -50/50%: (по НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Цвят – бежов не багрен (съпоставим с натурален цвят за вълна или еквивалентно/и); - Плетка - еднолицева или еквивалентно/и; - Площна маса, g/ cm² от 220,0 до 250,0; - Здравина на пробиване със сачма, daN -от 25,0 до 30,0; - рН на воден екстракт, рН – от 4,0 до 7,5; - Съдържание на формалдехид, mg/kg - 75,0. 	

3	Конци машинни полиестерни (индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна): - Цвят черен - съпоставим на № 19-4305 TP по каталога „Pantone-Textile” или еквивалентно/и	- за съединителни, украсителни и укрепителни шевове
4	Метално ”Тик-так” или еквивалентно/и копче - оксидирано с диаметър $\Phi=1,2$ cm. - дамска част - 1 бр. - мъжка част - 2 бр.	- за прилепване на щрифелките при пристягане на китката.
5	Метална гайка - елипсовидна оксидирана или еквивалентно/и: - дължина - max 2,5 cm; - широчина - 1,0 cm; - дебелина на телта - между 1,8 и 2,0 cm.	- за регулиране дължината на щрифелките за пристягане на китката.
6	Маркировъчен знак и знак за въздействие	за означение на размера, фирмата - производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

Забележки: Препоръчителната дебелина за лицевата естествена кожа за изделието да е между 0,8 mm и 1,1 mm. Влаганата кожа да е без дефекти, с чисто лице и да има добра еластичност. Допуска се плетката на подплатата да е и в друг вариант осигуряваща първо качество.

3.1.4. Изисквания към кроенето

3.1.4.1. Да се поставят необходимите центрове без преминаване по лицевата част на изделието, като дълбочината им не надвишава 0,2 cm ;

3.1.4.2. При кроене и номериране да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие;

3.1.4.3. За лицевата кожа да се подбират еднакви по дебелина и обработка парчета.

3.1.5. Изисквания към ушиването и технологична обработка

3.1.5.1. Съединително - укрепителен шев с широчина от 0,7 до 0,8 cm навътре да се изминава при подгъва на изделието.

3.1.5.2. Вътрешни съединително - укрепителни шевове с широчина 0,5 cm да се изминават, както следва:

а) за съединяването на външната (горна) част с вътрешната (долна) част на ръкавицата при страничните шевове;

б) за съединяване на страничния шев на показалеца.

3.1.5.3. Вътрешни съединително - укрепителни шевове с широчина 0,4 cm се изминават - за съединяване на вътрешната (долна) част на ръкавицата с междупръстовите детайли от кожа на показалец, среден, безимен и кутре.

3.1.5.4. Лицеви укрепително - украсителни шевове с широчина от 0,2 cm да се изминават, както следва:

а) за съединяването на външната (горна) част на ръкавицата с междупръстовите детайли на показалец, среден, безимен и кутре, (като припуска за прихлупване на подгъвите от страна на посочените междупръстови детайли да не е по-малък от 0,4 cm);

б) за съединяването на основите на междупръстовите детайли на показалец, среден, безимен и кутре, (като припуска за прихлупване на подгъвите помежду им да не е по-малък от 0,4 cm);

в) за съединяването на външната (горна) част при основата на ръкавицата с детайла на фалдата за регулиране широчината на изделието (при катетите на триъгълника) - припускът за прихлупване при катетите на фалдата за подгъвите да не е по-малък от 0,4 cm..

3.1.5.5. Лицев украсителен шев с широчина от 0,2 cm навътре да се изминава по щрифелката за пристягане на ръкавицата в китката.

3.1.5.6. Лицеви укрепително - украсителни шевове с широчина от 0,2 cm и 0,4 cm навътре да се изминават при съединяването на палеца с вътрешната (долна) част на ръкавицата. Припускът за прихлупване за подгъва на палеца с ръкавицата да не е по-малък от 0,6 cm.

3.1.5.7. Укрепително - украсителни лицеви шевове във вид на два квадрата с пресечени в тях диагонали да се изминават странично, върху

продължението на гайката от кожа, за придържане на металната оксидирана елипсовидна гайка.

3.1.5.8. Всички съединителни шевове трябва да са гладки и без набор;

3.1.5.9. Всички краища на шевовете да са добре затегнати;

3.1.5.10. Гъстотата на бодовете за съединителните шевове, за укрепителните шевове и за украсителните шевове да са 4-5 бода/cm.;

3.1.5.11. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията на ръкавиците да осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

3.3.2. Да има възможност за бързо поставяне и сваляне на изделието.

3.3.3. Ръкавиците да са съвместими при носене с останалите елементи на облеклото.

3.3.4. Лицевите и помощните материали да изпълняват функцията си по предназначение.

3.3.5. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Не се изискват.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изисква.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортна-пригодност и съхранение

Изделието да се транспортира в опаковка, в транспортни средства на Българската армия и да се съхраняват, както изделия шевни с военно предназначение, съгласно БДС В 40040 или еквивалентно/и.

3.8. Методите за контрол и изпитване

3.8.1. Моделът на изделието да се контролира визуално за съответствие с описанието в т.2 на техническата спецификация и за плетката по т.2 от Таблица 3.

3.8.2. Контролирането на размерните показатели, посочени в т.3.1.2 по Таблица 2 и на забележката под Таблица 3 да се извършва с помощта на калибрирана метална рулетка и калибриран дебеломер.

3.8.3. Показателите на материала от Таблица 3 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в Таблица 3. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 4.

Вложените в изработването на изделието материали от Таблица 3 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка да се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията в Таблица 3 и на техническата спецификация.

Методи за контрол и изпитване

Таблица 4

Наименование на показателя	Нормативен акт или стандарт
1. Състав	НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти
2. Влага (за напата)	БДС EN ISO 4684 или еквивалентно/и
3. Екстрахируеми с органични разтворители вещества (за напата)	БДС EN ISO 4048 или еквивалентно/и
4. рН на воден екстракт (за напата)	БДС EN ISO 4045 или еквивалентно/и
5. Съдържание на хром VI (за напата)	БДС EN ISO 17075 -1 или еквивалентно/и
6. Парапропускливост (за напата)	БДС EN ISO 20344 или еквивалентно/и
7. Абсорбция на водни пари (за напата)	БДС EN 420+A1 или еквивалентно/и

8. Якост на раздиране на шева (за напата)	БДС 12789 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на обагрянията / апретура на триене (на сухо и мокро триене за напата)	БДС EN ISO 11640 или еквивалентно/и
10. Маса на единица площ (за подплатата)	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
11. Здравина на пробиване със сачма (за подплатата)	БДС 9585 или еквивалентно/и
12. рН на воден екстракт (за подплатата)	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
13. Съдържание на формалдехид (за подплатата)	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
14. Размери на дланта	БДС EN 420+A1 или еквивалентно/и
15. Размери на ръкавицата	БДС EN 420+A1 или еквивалентно/и

4 ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5 ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език

Не се изисква.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер)

Не се изисква.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс

Не се изисква.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване

Не се изисква.

5.6. Осигуряване на резервни части

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване

Не се изисква.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване

Не се изисква.

5.9. Други

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркирането, опаковането, етиктирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на БДС В 40040 или еквивалентно/и.

6.2. Комплектът ръкавици кожени с подплата за мъже да се опаковат поотделно в единични опаковки от полиетиленови пликове.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

7.1. Изпълнителят гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение при спазване на условията за съхранение и транспорт, съгласно настоящата техническа спецификация.

7.2. Изделието да е произведено до 12 месеца преди доставката;

7.3. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от датата на доставка, а при експлоатацията една година от датата на получаване на продукта от военнослужещия за експлоатация (в рамките на срока за съхранение).

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнител оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатът представя:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана „Професор Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или Сертификат, издаден

15/17

от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- Мостра на продукта, който ще доставя, за чието съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите извършват визуално сравняване и оценяване, съгласно т.3.8.1. от техническата спецификация, както и визуално сравняване на мострата с утвърден еталонен образец (ако има такъв).

8.2. При доставка на продукта

8.2.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно клаузите в договора.

8.2.3. Ред за работа на комисията по Оценка на съответствието на готовите изделия:

- взема образци за изпитване от готовите изделия, доставени в склада на военното формирование-получател, идентифицира ги и съставя Протокол. Председателят на комисията организира изпращане на образците в „Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества” (ЦИЛ за ТИ) на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” за извършване на изпитвания на продукта по показателите на настоящата техническа спецификация. За показатели на продукта, които не могат да бъдат изпитани в ЦИЛ за ТИ под акредитация, комисията за Оценка на съответствието взема образци за изпитване за друга акредитирана лаборатория и председателят на комисията организира изпращането на образците;

- проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията, издадени от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и от друга акредитирана лаборатория с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- извършва сравнение на продукта с изискванията на: т.2 „Състав и описание на продукта” (включително цвета на продукта), т.3.1.2 „Изисквания към размерите”, т.3.1.4. Изискване към кроенето и т.3.1.5. Изискване при ушиването и технологичната обработка от настоящата техническа спецификация.

- извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията, включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената от директора на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” мостра, партидата не се предлага за приемане;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се предлага за приемане.

8.2.4. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.2.4.1. Документи, удостоверяващи качеството, издадени от Производителя им;

8.2.4.2. Документ/и, удостоверяващ/и произхода, издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата;

8.2.4.3. Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.2.4.4. Гаранционна карта.

8.2.5. При констатиране на съответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Протокол за оценка на съответствието на цялата партида/доставка. При констатиране на несъответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Констативен протокол.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по ВЪОРЪЖЕНИЕТО, ТЕХНИКАТА И ТИЛОВИТЕ ИМУЩЕСТВА И МАТЕРИАЛИ на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ с протокол № 32/13.11.2017 г.