

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА ПОЛЕВО ОБЛЕКЛО”

ТС *Л 71.2873.18*

СОФИЯ

2017 г.

СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

АНТОН ЛАСТАРДЖИЕВ

СЕКРЕТАР
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ИВАН ПЕЙКОВ

..... 2017 г.

ДИРЕКТОР
НА ДИРЕКЦИЯ „ЛОГИСТИКА“

ПОЛКОВНИК

МИТКО ГРИГОРОВ

..... 2017 г.

ЗАЯВИТЕЛ
КОМАНДВАЩ НА СЪВМЕСТНОТО
КОМАНДВАНЕ НА СИЛИТЕ

ГЕНЕРАЛ - ЛЕЙТЕНАНТ

ЛЮБЧО ТОДОРОВ

22.12.2017 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА ПОЛЕВО ОБЛЕКЛО“

ТС Ж 71.2514.16

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 16/12.12.2017 г. и
отменя ТС Ж 71.2514.16

Разработена на основание писмо, рег. № 21-37-4/05.06.2017 г. на дирекция
„Отбранителна аквизиция“ и писма, рег. № 3849/30.05.2017 г. и рег. № 120-6173/
05.09.2017 г. на СКС и на писмо рег. № 30-17-279/24.10.2017 г. на дирекция
„Отбранителна аквизиция“ с докладна записка рег. № 30-17-279/29.09.2017 г. на
дирекция „Логистика“ и дирекция „Отбранителна аквизиция“

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА
„ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ“

ПОЛКОВНИК Д-Р

ДИМИТЪР КИРКОВ

Разработил: инж.

Ваня Борисова

..... 2017 г.

2/19

ТС Ж 71.2514.16

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА ПОЛЕВО ОБЛЕКЛО” –
ТС *Ж 11.2843.17*.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Коланът текстилен за полево облекло - Фигура 1, Приложение 1 и Приложение 2 е предназначен окомплектоване на военнослужещите от МО и БА.

Коланът да се изработва от текстилна лента от 100% полиестерна коприна с пълнеж от полиестерна коприна. В предния край на лентата да се прикачва подвижна метална катарама (тока в комплект от две части) за закопчаване на колана - Фигура 2 и Фигура 3. При външните краища на лентата за колана да се прикачват по един брой метални накрайници (регулатори) със скоби, позволяващи регулирането на колана двустранно - Фигура 4. Между катарамата и двата накрайника за регулиране да се нанизват симетрично по един брой метални гайки - Фигура 5. Катарамата, накрайниците и гайките да се изработват от декапирана ламарина от неръждаема, корозивно защитена стомана СТ 08КП или еквивалентно/и. Броят на детайлите и дебелината на ламарината за изработване на обкова да е според Таблица 2.

Изделието да се изработва в следните цветове на текстилната лента и на катарамите, накрайниците и гайките.

2.1. За ОВ да е:

- А. В цвят „тъмнозелен (тъмнокаки)”, съпоставим с № 18-0527 ТР или № 18-0430 ТР по каталог „Pantone Textile” или еквивалентно/и на текстилната лента, с оценка на цвета 3-4. Вариантите на колана да е с матирани черни катарама, накрайници и гайки;

Забележка: Изделието да се използва при дрехи със старата петцветна ОВ разпетновка.

Б. В цвят „тъмнозелен” с цвetoва координати по (CIELAB) или еквивалентно/и.

Цвят и предназначение	L*	a*	b*
Тъмнозелен	28,00 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-4,00 $-0,7 \leq \Delta a^* \leq 0,7$	8,00 $-0,8 \leq \Delta b^* \leq 0,8$

Допустимо отклонение $\Delta E \leq 2,0$

Забележка: Изделието да се използва при дрехи със новата петцветна пикселова ОВ разплетовка. Варианта на колана да е с матирани черни катарама, накрайници и гайки.

2.2. За Военновъздушните сили да е:

А. В цвят „черен”, съпоставим с № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile” или еквивалентно/и на текстилната лента и с оценка на цвета 3-4. Варианта на колана да е с матирани черни катарама, накрайници и гайки;

Забележка: Изделието да се използва при дрехи със старата четирицветна ВВС разплетовка.

Б. В цвят „тъмносив” с цвetoва координати по (CIELAB) или еквивалентно/и.

Цвят и предназначение	L*	a*	b*
„тъмносив”	46,08 $-1,5 \leq \Delta L^* \leq 1,5$	-0,64 $-0,7 \leq \Delta a^* \leq 0,7$	2,41 $-1,0 \leq \Delta b^* \leq 1,0$

Допустимо отклонение $\Delta E \leq 2,0$

Забележка: Изделието да се използва при дрехи със новата трицветна пикселова ВВС разплетовка. Варианта на колана да е с матирани черни катарама, накрайници и гайки.

2.3. За Военноморските сили да е:

А. В цвят „черен”, съпоставим с № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile” или еквивалентно/и на текстилната лента и с оценка на цвета 3-4. Варианта на колана да е с матирани черни катарама, накрайници и гайки.

Забележка: Изделието да се използва при дрехи със старата ВМС бойна тъкан.

Б. В цвят „черен”, с цвetoва координати по (CIELAB) или еквивалентно/и.

Цвят и предназначение	L*	a*	b*
„черен”	19,0 $-0,9 \leq \Delta L^* + \leq 0,9$	0,9 $-0,4 \leq \Delta a^* + \leq 0,4$	1,45 $-0,4 \leq \Delta b^* + \leq 0,4$

Допустимо отклонение $\Delta E \leq 2,0$

Забележка: Изделието да се използва при дрехи със новата ВМС бойна тъкан. Варианта на колана да е с матирани черни катарамата, накрайници и гайки.

2.4. За пустинните условия да е в цвят „бежов”.

За цвят „бежов” със следните координати по (CIELAB) или еквивалентно/и.

Цвят и предназначение	L*	a*	b*
„черен”	58,0 $-1,6 \leq \Delta b^* + \leq 1,6$	4,0 $-0,2 \leq \Delta a^* + \leq 0,2$	15,0 $-0,8 \leq \Delta b^* + \leq 0,8$

Допустимо отклонение $\Delta E \leq 2,0$

Забележка: Изделието да се използва при дрехи с новата пустинна трицветна пикселова тъкан. Изделието да е с матирана златиста катарамата, накрайници и гайки.

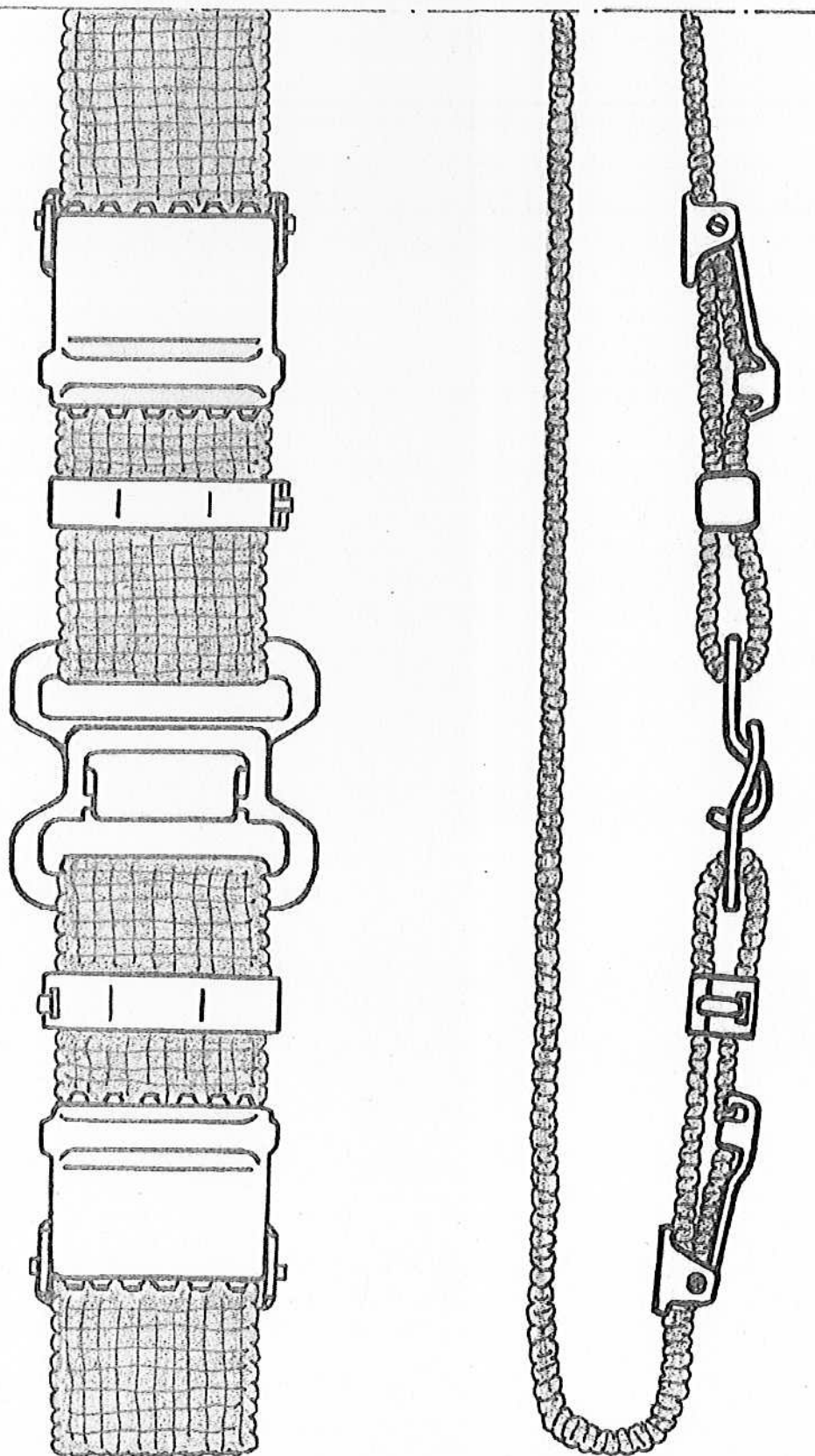
3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Коланът текстилен да представлява аксесоар към полевото облекло. Лентата на колана да е тъкана и да осигурява носимост без деформации. Катарамата да осигурява сигурно захващане и лесно ръчно откопчаване в процеса на експлоатация. Накрайниците за регулиране и гайките към колана да осигуряват динамика при движение.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на изделието да се изработва в два размера според дължината на текстилната част на колана и с един размер спрямо обкова към него.



Фигура 1

V.B.V

6/19

ТС. 41. 28. 17.

3.1.2. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

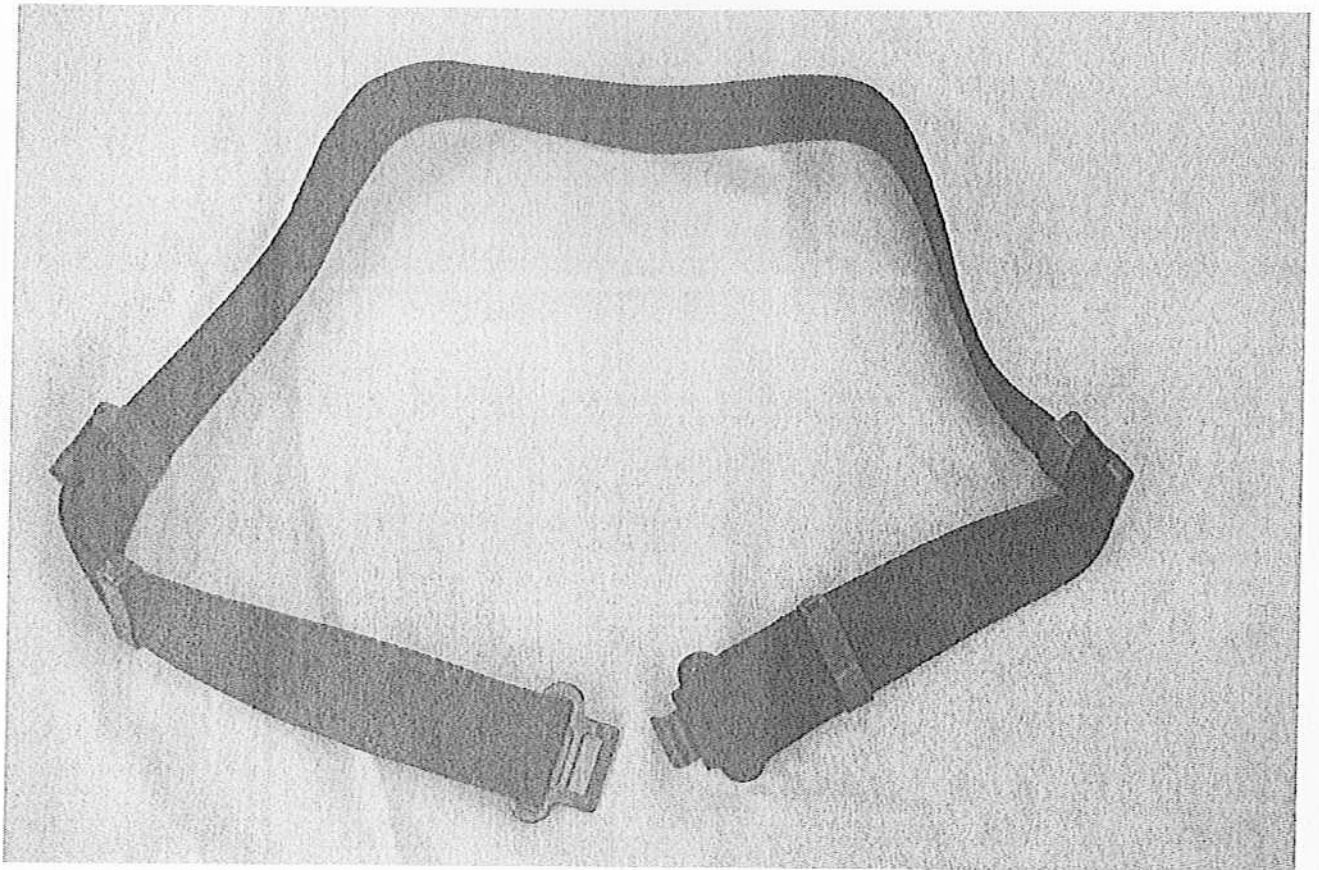
Измеренията на изделието в готов вид в mm да са по Таблица 1 и Таблица 2.

Таблица 1

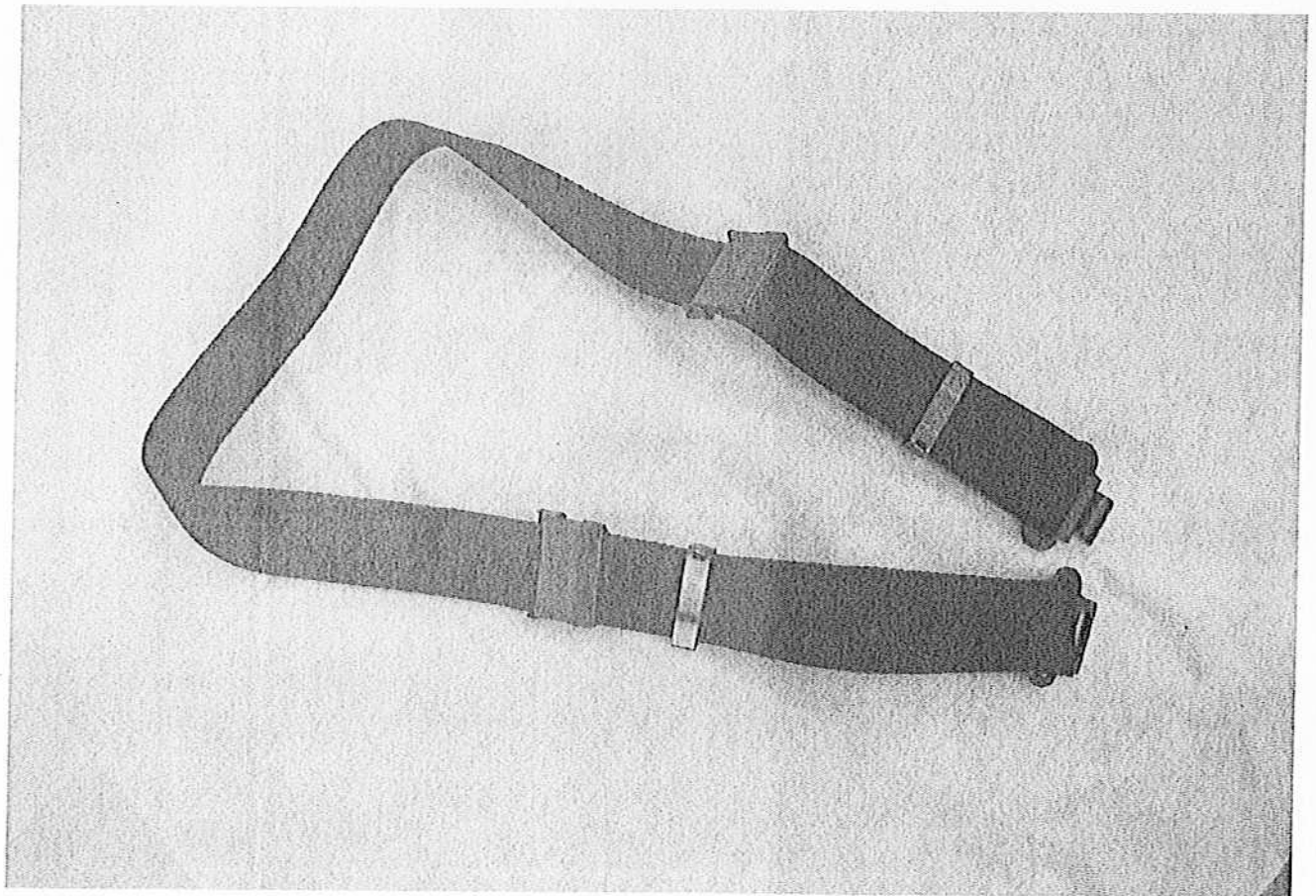
№ по ред	Размерен показател	Размер първи в mm	Размер втори в mm	Допустимо отклонение ($\pm$) в %
1.	Дължина на колана в готов вид	1200	1400	1,5
2.	Дължина на текстилната лента	1400	1600	1,5
3.	Широчина на текстилната лента	40	40	0,5
4.	Дебелина на текстилната лентата	3,5	3,5	0,5

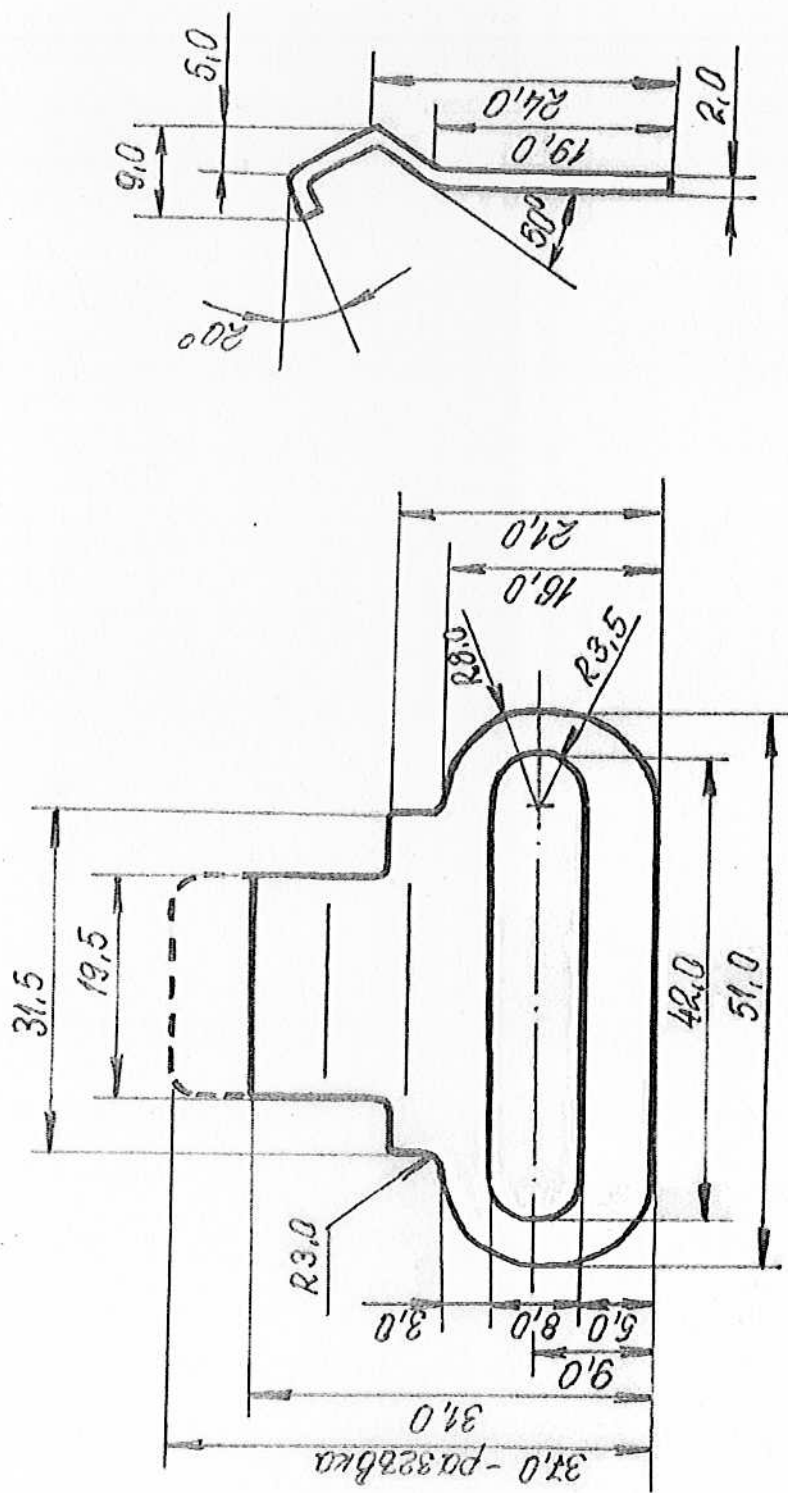
Таблица 2

№ по ред	Наименование на детайлите	Брой детайли	Дебелина на ламарината в mm
1.	Катарама (тока в комплект): • Лява половина на катарамата с отвор • Дясна половина на катарамата с кука	1 1	min 1,9 – max 2,2 min 1,9 – max 2,2
2.	Накрайници със скоби (за регулиране дължината на колана)	2	min 0,8 – max 1,0
3.	Гайки	2	min 0,8 – max 1,0



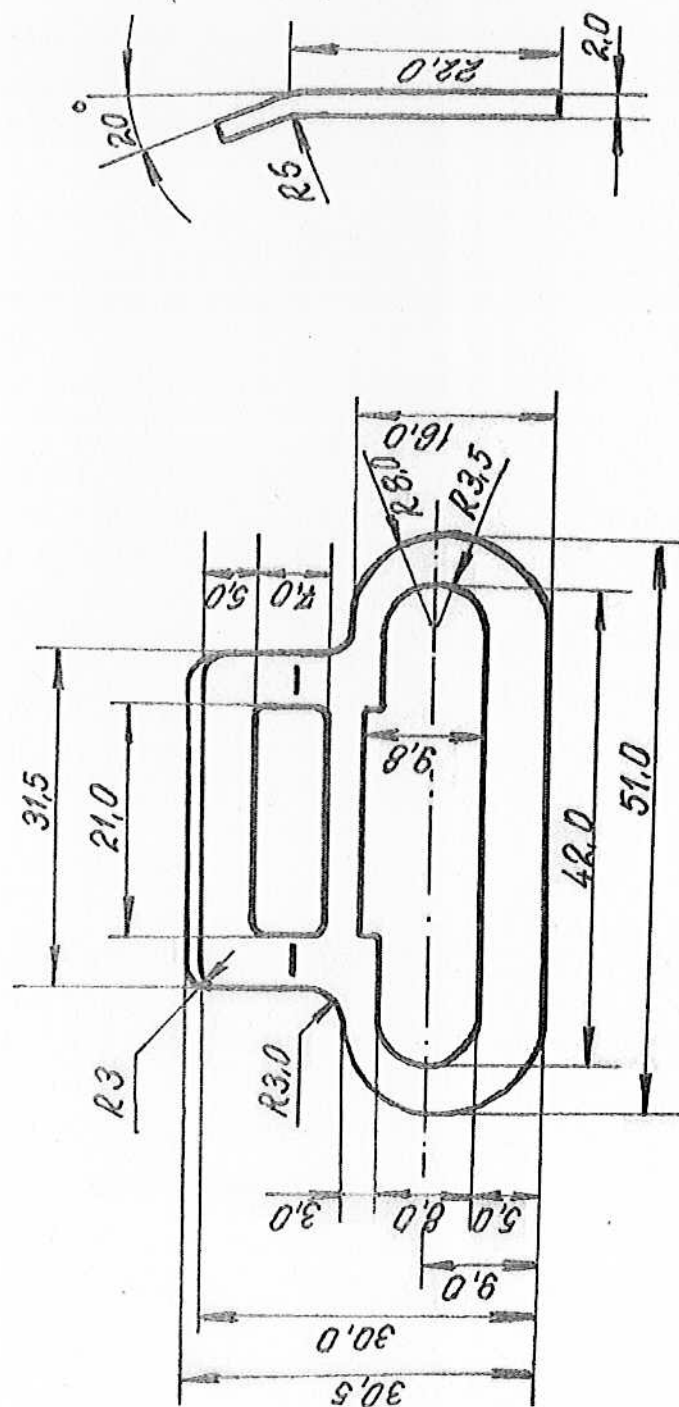
Приложение 2





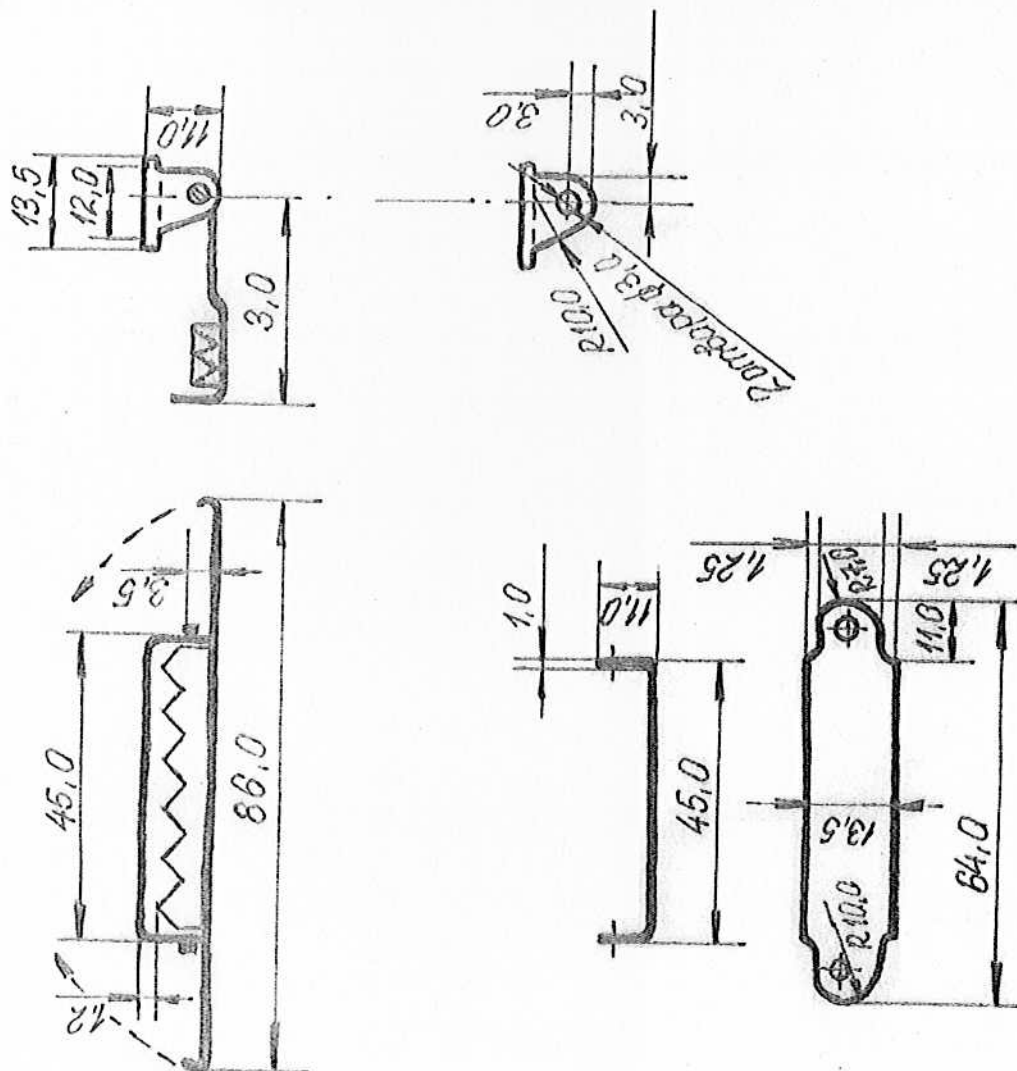
Фигура 2

V.B.V



Фигура 3

ТС. 71.2873.17.

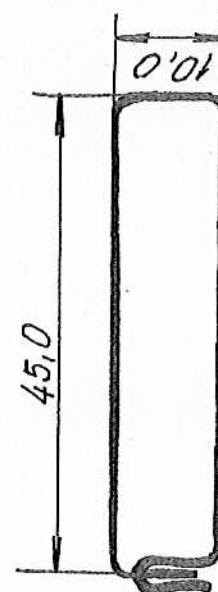


Фигура 4

ТС. 41.2843.17

V.B.V

11/19



3.1.3. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на колана да са съгласно спецификацията и Таблица 3.

Спецификация на материалите

Таблица 3

№ по ред	Наименование	Предназначение
1.	Текстилна лента с пълнеж : (по НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти) - Състав – 100 % полиестерна коприна; - Сплитка на текстилната лента – „основен рипс” или еквивалентно/и; - Линейна маса - от 70,0 g/m до 150,0 g/m; - Оценка на цвета, бал, – min 3-4 (за следните точки от ТС): • за т. 2.1.А.; • за т. 2.2.А.; • за т. 2.3.А. - Спектрофотометрични координати на цвета в толеранс ($\pm$) - (за следните точки от ТС): • за т. 2.1.Б.; • за т. 2.2.Б.; • за т. 2.3.Б.; • за т. 2.4. - Здравина до скъсване, daN – min 600,0; - Устойчивост на обагрянията (цвета), бала: • на сухо триене - min 3-4; • на мокро триене - min 3-4; • на пот - min 3-4. - Съдържание на формалдехид, mg/kg - 75,0; - pH на воден екстракт, pH – от 4,8 до 7,5.	За основната текстилна лента на колана
2.	Катарама метална (комплект) – декапирана ламарина от неръждаема корозивно защитена стомана СТ 08КП -1 брой или еквивалентно/и.	За закопчаване на колана

	Цвят на катарамата: • черна матирана за ОВ; • черна матирана за ВВС; • черна матирана за ВМС.	
3.	Накрайник (регулатор) със скоба – декапирана ламарина от неръждаема корозивно защитена стомана СТ 08КП или еквивалентно/и - 2 броя. - Цвят на накрайниците (регулатори): • черни матирани за ОВ; • черни матирани за ВВС; • черни матирани за ВМС.	За регулиране дължината на колана, за застопоряване и против разнищване на свободните краища на текстилната лента
4.	Гайка метална - декапирана ламарина от неръждаема корозивно защитена стомана СТ 08КП или еквивалентно/и- 2 броя: - Цвят на гайките: • черни матирани за ОВ; • черни матирани за ВВС; • черни матирани за ВМС.	За прилепване на двата пласта на текстилната лента на колана
5.	Маркировъчен знак и знак за въздействие (в опаковката)	За означение на размера, фирмата - производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

3.1.4. Изискване към кроенето

Двата перпендикулярни края на текстилната лента да се кроят по нишка.

3.1.5. Изискване при ушиването и технологичната обработка

3.1.5.1. Катарамата (токата в комплект) да се състои от две части. Лявата половина на катарамата да е с отвор - Фигура 2 и да се явява покривен детайл върху дясната половина на катарамата с кука - Фигура 3. Катарамата да осигурява надеждно закопчаването на колана.

3.1.5.2. При двата края на текстилната лента и чрез прегъването им към основната лента на колана да се монтират по един брой накрайници (регулатори) със скоби - Фигура 4. Последните да осигуряват коригирането на дължината на колана. Зъбите изработени в двата края на покривната плочка на накрайниците да осигуряват здраво фиксиране на двата свободни края на лентата, към основната текстилна лента на колана.

3.1.5.3. Между катарамата и накрайниците (регулатори) да се монтират

по един брой метални гайки (двустранно и симетрично спрямо тока) за прилепване на двата слоя на текстилната лента - Фигура 5.

3.1.5.4. Примерните размери на двата детайла на катарамата за текстилния колан за полево облекло да са по Фигура 2 и Фигура 3. Примерните размери на крайниците - регулатори със скобите да са по Фигура 4. Примерните размерите на металните гайки да са по Фигура 5. Примерните размери по Фигури 2, 3, 4, и 5 да служат само като обмерни данни при конструиране.

3.1.5.5. Двата къси края на текстилната лента да се обработват топлинно за здравина и против разнищване, преди прикачването ѝ към обкова.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Не се изискват.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Не се изискват.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изисква.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Обковът да не предизвиква демаскиращи отблясъци.

3.7. Изисквания за транспортна-пригодност и съхранение

Изделията да се транспортират в опаковка, в транспортни средства на Българската армия и да се съхраняват, както изделия шевни с военно предназначение, съгласно БДС В 40040 или еквивалентно/и.

3.8. Методи за контрол и изпитване

3.8.1. Моделът на изделието да се контролира визуално за съответствие с описанието в т.2 на техническата спецификация и за сплитката по т.1. от Таблица 3.

3.8.2. Контролирането на размерните показатели, посочени в т.3.1.2 по Таблица 1 и 2 да се извършва с помощта на калибрирана метална рулетка и калибриран дебеломер.

3.8.3. Показателите на материала по точка 1 от Таблица 3 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в Таблица 3. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 4.

Вложените в изработването на изделието материали от Таблица 3 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка да се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията в Таблица 3 и на техническата спецификация.

Методи за изпитване

Таблица 4

Наименование на показателя	Нормативен акт или стандарт
1. Състав	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2. Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и
3. Линейна маса	БДС 12315(т.3.1) или еквивалентно/и
4. Оценка на цвета - по каталог; - по CIELab; - спектрофотометрична.	БДС EN ISO 105-A01 или еквивалентно/и БДС EN 20105-A02 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и
5. Здравина до скъсване	БДС 12315 или еквивалентно/и
6. Устойчивост на обагрянията (цвета): на сухо триене на мокро триене на пот	БДС EN ISO 105 - X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105 - X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105 - E04 или еквивалентно/и
7. Широчина и дължина	БДС EN 1773 или еквивалентно/и
8. Съдържание на формалдехид;	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и

3.9. Други изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изисква.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език

Не се изисква.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер)

Не се изисква.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс

Не се изисква.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване

Не се предвижда.

5.6. Осигуряване на резервни части

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване

Не се изисква.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване

Не се предвижда.

5.9. Осигуряване на техническа помощ

Не се изисква.

5.10. Други

Допуска се сплитката на текстилната лента да е и в друг вариант, осигуряваща качество на изделието, без посукване и смачкване на текстилната част.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркирането, опаковането, етиктирането и съхранението на изделието да се извършват съгласно изискванията на БДС В 40040 или еквивалентно/и.

6.2. Всяко изделие задължително да се поставя в полиетиленови пликове и да се нарежда в кашони от вълнообразен картон или еквивалент на него с вместимост от 10 до 40 броя.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

7.1. Изпълнителят гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение при спазване на условията за съхранение и транспорт, съгласно настоящата техническа спецификация.

7.2. Изделието да е произведено до 12 месеца преди доставката;

7.3. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от датата на доставка, а при експлоатацията една година от датата на получаване на продукта от военнослужещия за експлоатация (в рамките на срока за съхранение).

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнител оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатът представя:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана „Професор Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или Сертификат, издаден от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- Мостра на продукта, който ще доставя, за чието съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите извършват визуално сравняване и оценяване, съгласно т.3.8.1. от техническата спецификация, както и визуално сравняване на мострата с утвърден еталонен образец (ако има такъв).

8.2. При доставка на продукта

8.2.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно клаузите в договора.

8.2.3. Ред за работа на комисията по Оценка на съответствието на готовите изделия:

- взема образци за изпитване от готовите изделия, доставени в склада на военното формирование-получател, идентифицира ги и съставя Протокол.

Председателят на комисията организира изпращане на образците в „Централна изпитвателна лаборатория за тилови имуществa“ (ЦИЛ за ТИ) на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ за извършване на изпитвания на продукта по показателите на настоящата техническа спецификация. За показатели на продукта, които не могат да бъдат изпитани в ЦИЛ за ТИ под акредитация, комисията за Оценка на съответствието взема образци за изпитване за друга акредитирана лаборатория и председателят на комисията организира изпращането на образците;

- проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията, издадени от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и от друга акредитирана лаборатория с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- извършва сравнение на продукта с изискванията на: т. 2 „Състав и описание на продукта“ (включително цвета на продукта), т.3.1.2 „Изисквания към размерите“, т. 3.1.4. Изискване към кроенето и т. 3.1.5. Изискване при ушиването и технологичната обработка от настоящата техническа спецификация.

- извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията, включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената от директора на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ мостра, партидата не се предлага за приемане;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се предлага за приемане.

8.2.4. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.2.4.1. Документи, удостоверяващи качеството, издадени от Производителя им;

8.2.4.2. Документ/и, удостоверяващ/и произхода, издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата;

8.2.4.3. Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.2.4.4. Гаранционна карта.

8.2.5. При констатиране на съответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Протокол за оценка на съответствието на цялата партида/доставка. При констатиране на несъответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Констативен протокол.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по ВЪОРЪЖЕНИЕТО, ТЕХНИКАТА И ТИЛОВИТЕ ИМУЩЕСТВА И МАТЕРИАЛИ на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ с протокол № 32/13.11.2017 г.